

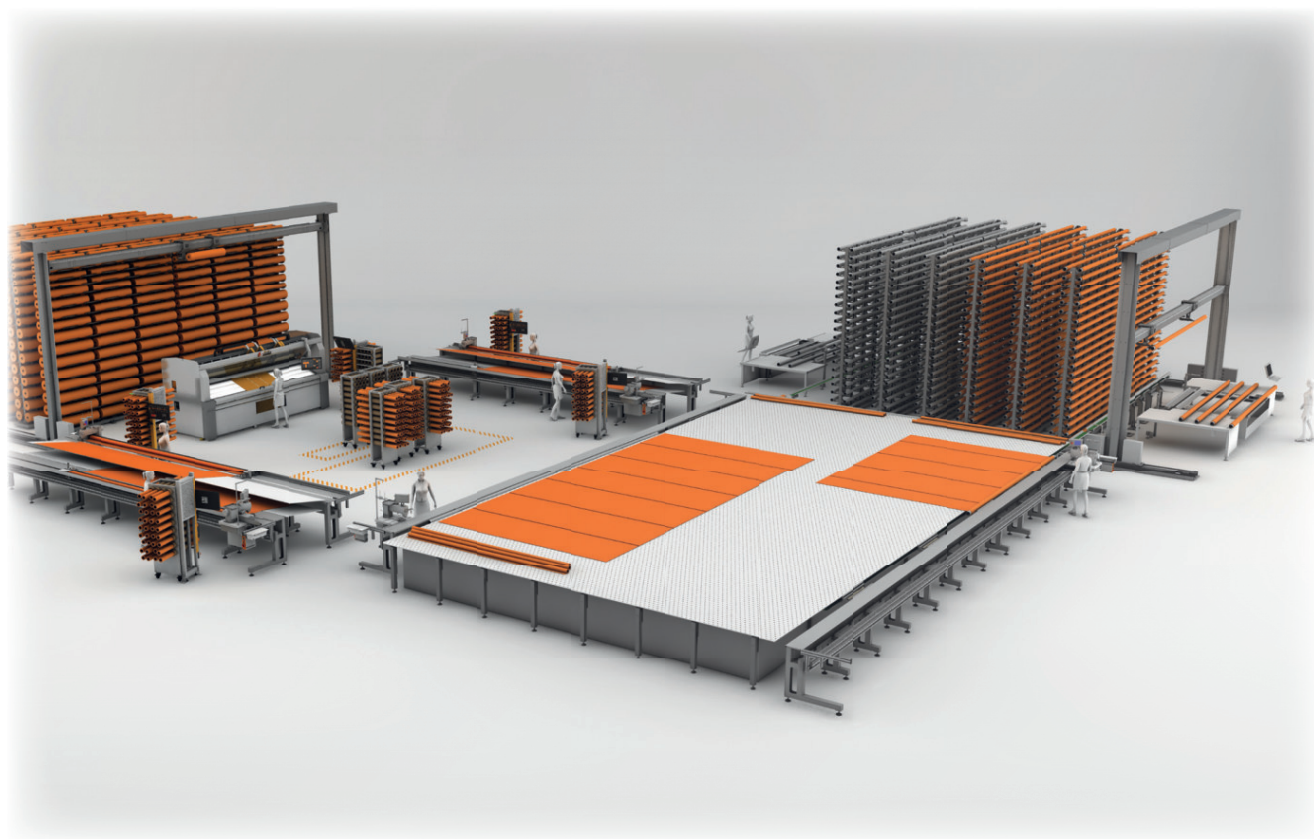


JENTSCHMANN AG

SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION

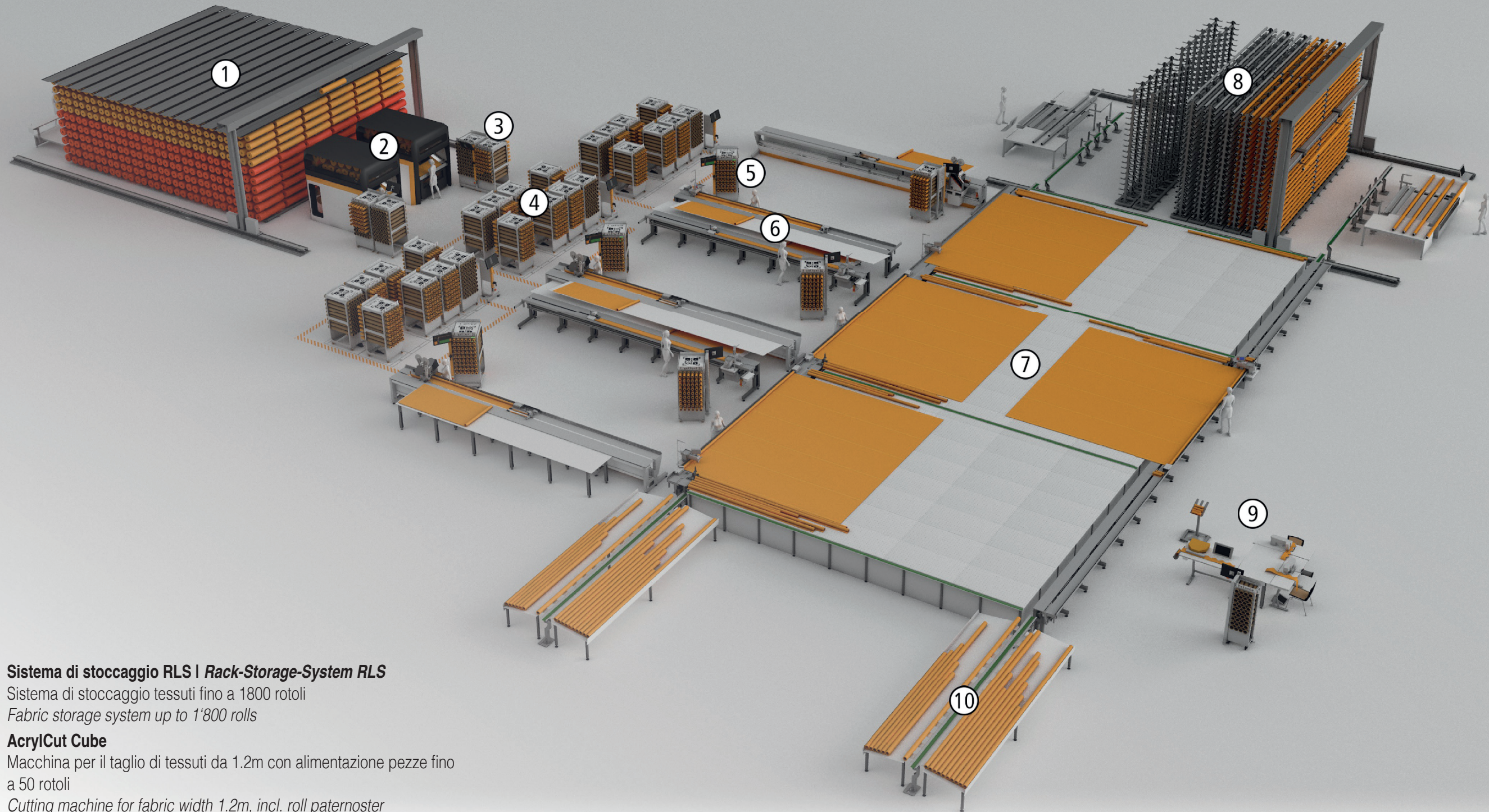
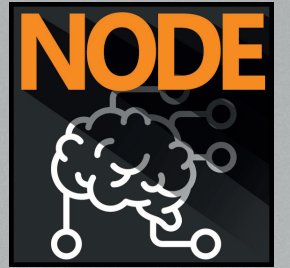
Macchinari e sistemi in rete per la produzione di teli per la protezione solare

Machines and networked systems for production of sun protection textiles



PROTEZIONE SOLARE | SUN PROTECTION

PRODUZIONE TENDE DA SOLE | AWNING PRODUCTION 4.0



1. **Sistema di stoccaggio RLS | Rack-Storage-System RLS**

Sistema di stoccaggio tessuti fino a 1800 rotoli
Fabric storage system up to 1'800 rolls

2. **AcrylCut Cube**

Macchina per il taglio di tessuti da 1.2m con alimentazione pezze fino a 50 rotoli

Cutting machine for fabric width 1.2m, incl. roll paternoster up tp 50 rolls

3. **Stazione di carico MHS / Loading station**

Carico di tessuti tagliati - gestione ordini digitale
Loading of cutted fabrics - digital / paperless order handling

4. **Parcheggio trolley / Trolley-Parkstation**

Stazione trolley prima dell'inoltro ai macchinari post-lavorazione
Footprint for trolleys before forwarding to post-processing machines

5. **Stazione di scarico MHS / Unloading station**

Lavorazione dei tessuti tagliati - gestione ordini digitale
Processing of cutted fabrics - digital / paperless order handling

6. **2x Sewsy o 2x Weldsonic Twin V2 / 2 x Sewsy Sewing machine or Weldsonic Twin V2**

Cucitura o incollaggio di sormonti o unioni
Sewing or gluing of overlays and connecting seams

7. **Tavolo da cucito con macchina per cucire il bordini Kesa / NonVi Kesa Welt table with Kesa / NonVi Kesa welt hem sewing machine**

Per aggiungere il tubetto/keder al telo
With „wedding“ of the fabric tube to the fabric

8. **Magazzino tubi / Fabric tube storage**

Sistema di stoccaggio automatico per tubi di tessuto con inoltro a Kesa
Automatic storage system for fabric tubes with forwarding to Kesa

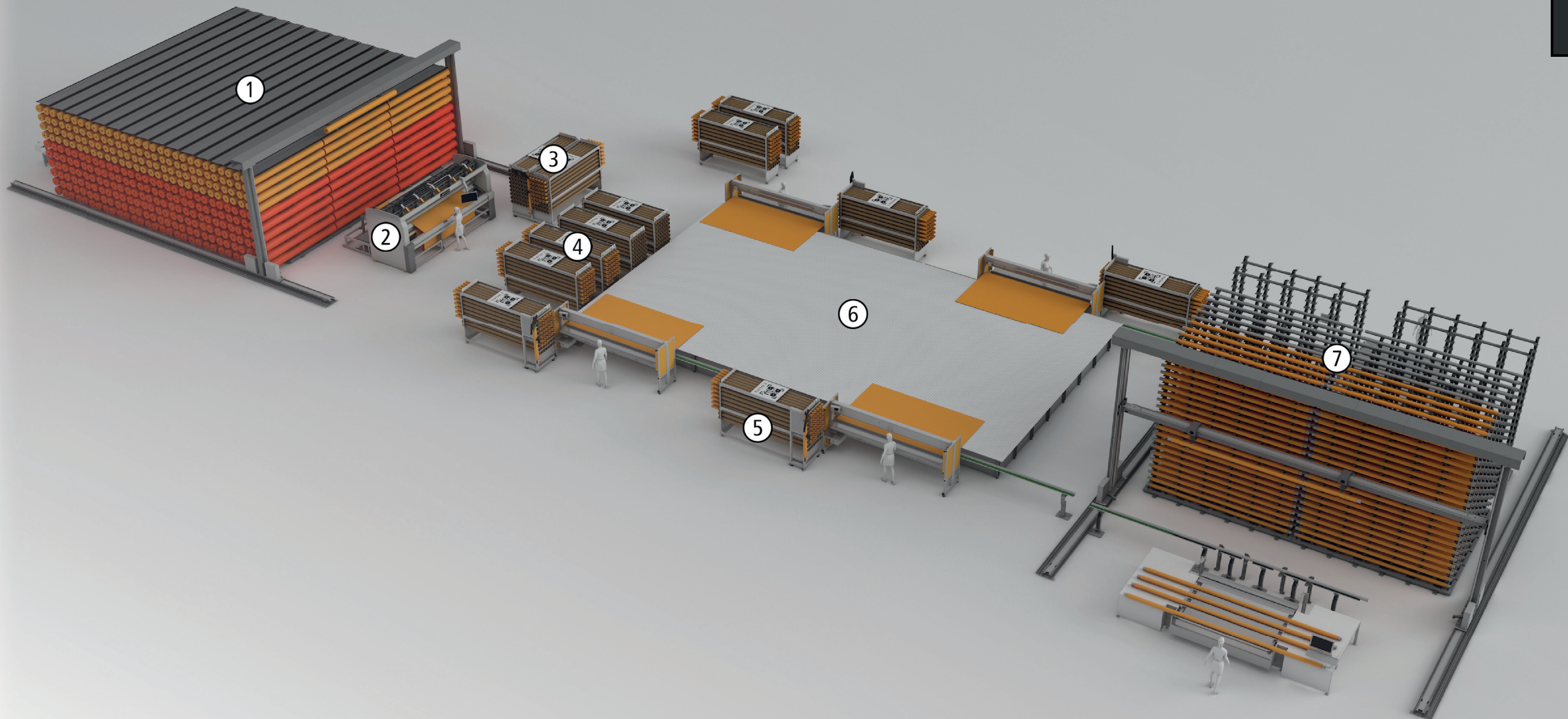
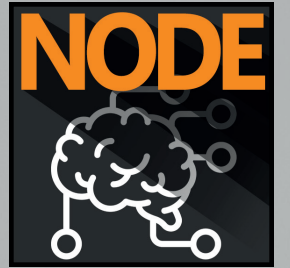
9. **Lavorazione mantovane / Valance processing**

Macchina da cuire + bordatrice /
Welt sewing machine + binding machine

10. **Tavolo per i teli finiti / Table for finished fabrics**

Tavolo per i teli senza tubo / table for fabrics without tube

PRODUZIONE SCREEN | SCREEN PRODUCTION 4.0



1. Sistema di stoccaggio RLS | Rack-Storage-System RLS

Sistema di stoccaggio tessuti fino a 1800 rotoli
Fabric storage system up to 1'800 rolls

2. ScreenCut

Taglio per tessuti fino a 3.5m
Cutting machine for fabric width up to 3.5m

3. Stazione di carico MHS / Loading station

Carico di tessuti tagliati - gestione ordini digitale
Loading of cutted fabrics - digital / paperless order handling

4. Parcheggio trolley / Trolley-Parkstation

Stazione trolley prima dell'inoltro ai macchinari post-lavorazione
Footprint for trolleys before forwarding to post-processing machines

5. Stazione di scarico MHS / Unloading station

Lavorazione dei tessuti tagliati - gestione ordini digitale
Processing of cutted fabrics - digital / paperless order handling

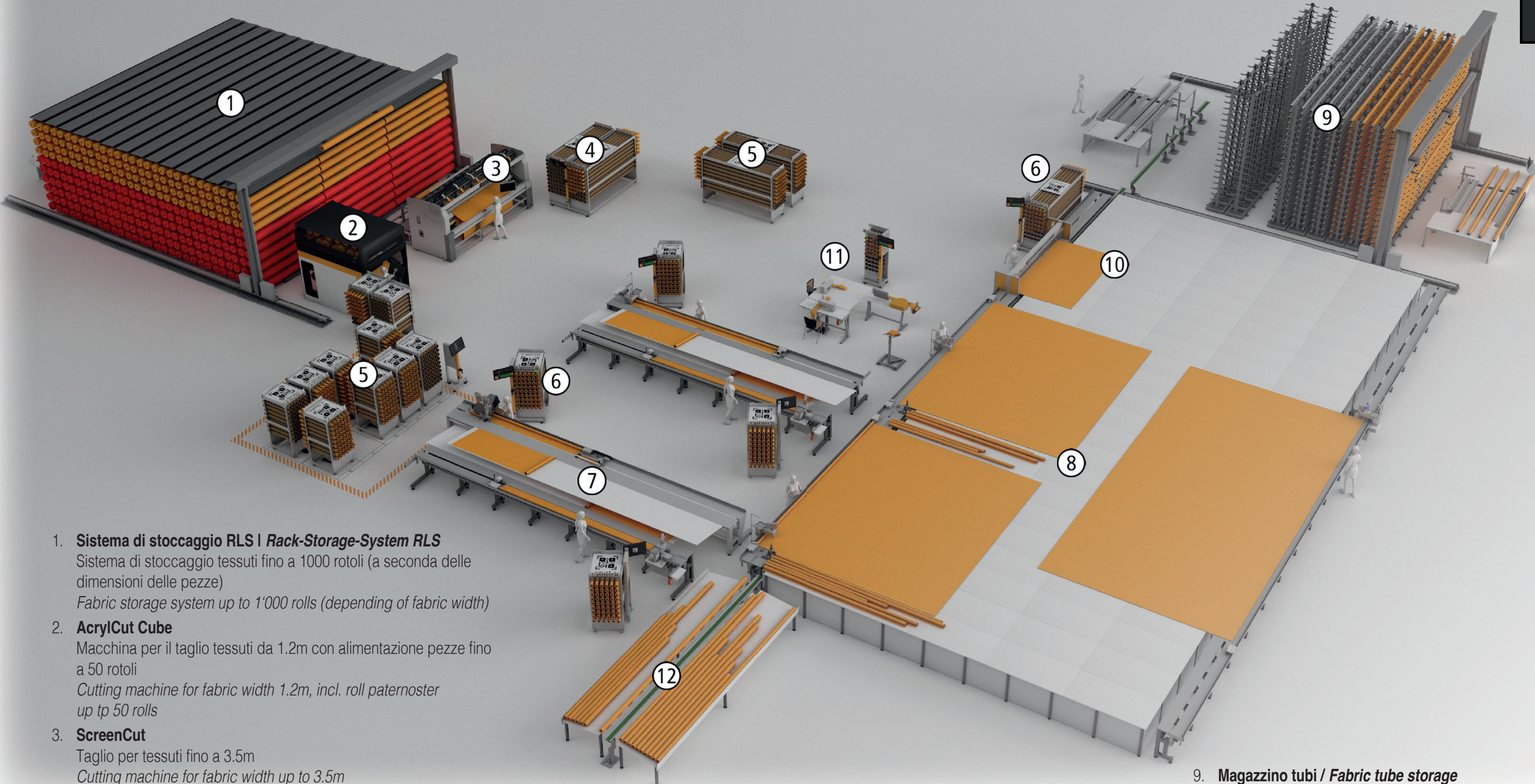
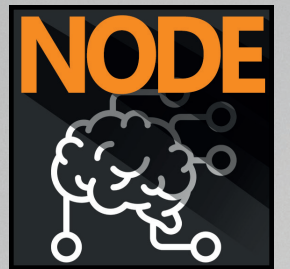
6. Tavolo per lavorazione PVC / PVC fabrication table

Saldatura di ZIP, sormonti e keder / welding of ZIP, levy and welt

7. Magazzino tubi / Fabric tube storage

Sistema di stoccaggio automatico per tubi di tessuto con inoltro a Kesa
Automatic storage system for fabric tubes with forwarding to Kesa

PRODUZIONE COMBINATA | COMBINED PRODUCTION 4.0



1. **Sistema di stoccaggio RLS | Rack-Storage-System RLS**
Sistema di stoccaggio tessuti fino a 1000 rotoli (a seconda delle dimensioni delle pezze)
Fabric storage system up to 1'000 rolls (depending of fabric width)
2. **AcrylCut Cube**
Macchina per il taglio tessuti da 1.2m con alimentazione pezze fino a 50 rotoli
Cutting machine for fabric width 1.2m, incl. roll paternoster up tp 50 rolls
3. **ScreenCut**
Taglio per tessuti fino a 3.5m
Cutting machine for fabric width up to 3.5m
4. **Stazione di carico MHS / Loading station**
Carico di tessuti tagliati - gestione ordini digitali
Loading of cutted fabrics - digital / paperless order handling
5. **Parcheggio trolley / Trolley-Parkstation (Acryl / Screen)**
Stazione trolley prima dell'inoltro ai macchinari post-lavorazione
Footprint for trolleys before forwarding to post-processing machines
6. **Stazione di scarico MHS / Unloading station**
Lavorazione dei tessuti tagliati - gestione ordini digitale
Processing of cutted fabrics - digital / paperless order handling

7. **2 x Sewsy o 2 x Weldsonic Twin V2 / 2 x Sewsy Sewing machine or Weldsonic Twin V2**
Cucitura o incollaggio di sormonti e unioni
Sewing or gluing of overlays and connecting seams
8. **Tavolo da cucito con macchina per cucire il bordino Kesa / NonVi Kesa Welt table with Kesa / NonVi Kesa welt hem sewing machine**
Per aggiungere il tubetto/keder al telo
With „wedding“ of the fabric tube to the fabric

9. **Magazzino tubi / Fabric tube storage**
Sistema di stoccaggio automatico per tubi di tessuto con inoltro a Kesa
Automatic storage system for fabric tubes with forwarding to Kesa
10. **Tavolo per lavorazione PVC / PVC fabrication table**
Saldatura di ZIP, sormonti e keder / *Welding of ZIP, levy and welt*
11. **Lavorazione mantovane / Valance processing**
Macchina da cuire + bordatrice / *Welt sewing machine + binding machine*
12. **Tavolo per i teli finiti / Table for finished fabrics**
Tavolo per i teli senza tubo / *table for fabrics without tube*

JAG-NODE-EXPLORE

Il software per la gestione della produzione

Il sistema di controllo del processo sovraordinato JAG NODE Explore è costituito da diversi componenti che comunicano tra loro. Tutti i componenti dell'impianto sono in costante scambio con questo sistema. JAG Explore serve come interfaccia dell'utente centrale. Offre la possibilità di gestire dati principali, ruoli, ordini e parametri, di controllare l'avanzamento dei processi, consultare dati statistici e rilasciare gli ordini per il taglio.

Nel grafico adiacente viene mostrato il collegamento e sono elencati i componenti individuali e le interfacce.

- 1 ERP del cliente
- 2 Data base
- 3 Pianificazione della produzione e panoramica degli ordini
- 4 Sistema di stoccaggio rotoli tessuti
- 5 Taglio e carico nei trolley MHS
- 6 Stazione di parcheggio trolley MHS
- 7 Macchine in lavorazione
- 8 Fabbricazione tubo per il telo
- 9 Assemblaggio e spedizione

Caratteristiche

- Supporto basato su Cloud
- L'intera produzione diventa trasparente
- Costante tracciabilità dello stato degli ordini
- Esatto calcolo del consumo di tessuto e carenze
- Ottimizzazione dei costi
- Sistema adattabile all'infrastruttura del cliente
- Interfaccia flessibile al sistema ERP del cliente
- Opzioni di valutazione statistica

JAG-NODE-EXPLORE

The Production Management Software

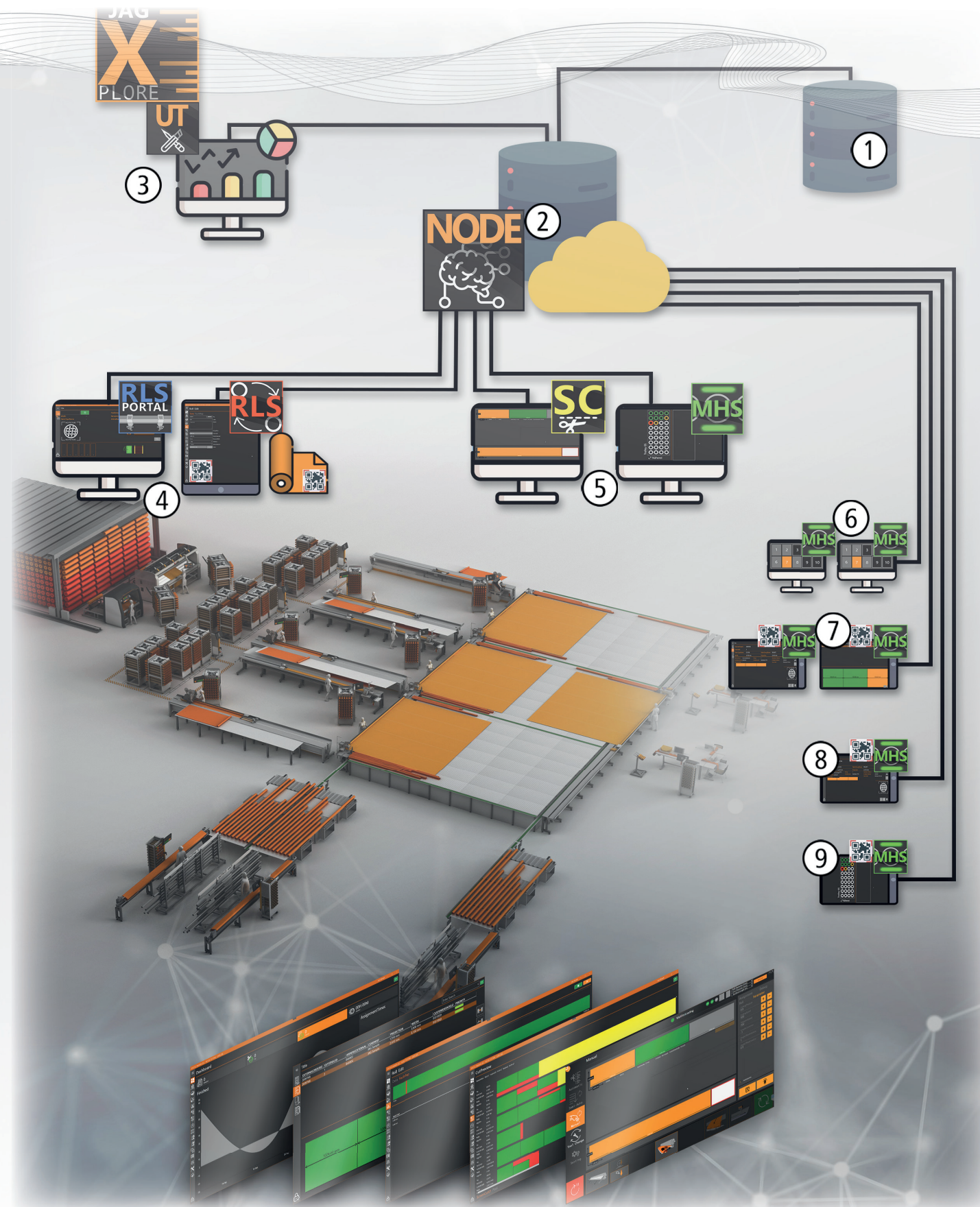
The superordinate process control system JAG-NODE-Explore consists of several components which communicate with each other. All plant components are in constant exchange with this system. JAG-Explore serves as the central user interface. It offers the possibility to manage master data, roles, orders and parameters, to control process progress, to query statistical data and to release orders for cutting.

In the adjacent graphic, the individual components and interfaces are listed and the networking is shown.

- 1 ERP of customer
- 2 Data base
- 3 Production planning and order overview
- 4 Roll storage system
- 5 Cutting and loading in MHS-Trolleys
- 6 Park station MHS Trolleys
- 7 Processing machines
- 8 Fabric tube fabrication
- 9 Assembling and shipping

Characteristics

- Cloud based support
- Entire production becomes transparent
- Constant traceability of the order status
- Fabric consumption and shortages can be calculated exactly
- Offcut optimization
- System adaptable to customer's infrastructure and scalable
- Flexible interfaces to customer ERP systems
- Statistical evaluation options



Il magazzino Jentschmann RLS è un dinamico sistema di deposito pezze con scarico automatico del tessuto richiesto direttamente alla macchina da taglio ScreenCut o indirettamente tramite stazioni di carico/scarico per altre macchine da taglio.

Monitoraggio dello stoccaggio e dell'inventario con il minor ingombro

Il magazzino lavora con software avanzati e servotecnologie altamente dinamiche e indipendenti da ogni altra macchina da taglio. Direttamente accoppiata alla ScreenCut, il sistema lavora in sovrapposizione. Il processo di carico/scarico può essere fatto mentre la macchina da taglio sta lavorando e non richiede un nuovo rotolo. Gli scaffali del magazzino possono essere ottimizzati a magazzino un rotolo di tessuto fino a 3600mm o anche 3 rotoli da 1200mm cadauno. Questa flessibilità assicura un utilizzo ottimale allo stoccaggio e offre una maggiore capienza in relazione all'ingombro richiesto.

Lavorando passo a passo con la macchina da taglio ScreenCut, il magazzino utilizza un sistema di cambio automatico dei rotoli di tessuto per minimizzare i tempi. Inoltre, utilizzando il software JAG NODE Explore, il sistema non ha quasi più tempi fermi e le fonti di errore vengono ridotte significativamente: come ad esempio gli errori dell'operatore nell'inserire dati sbagliati.

Il software JAG NODE Explore ottimizza il processo di taglio in relazione alla selezione del tessuto e alle rimanenze sui rotoli. Inoltre dà automaticamente un segnale di allarme quando il tessuto disponibile è inferiore alla scorta minima. Il processo di carico/scarico dei rotoli di tessuto può trovarsi davanti o sul retro del sistema di stoccaggio.

Caratteristiche

- Per scaffale – fino a 20 ripiani con 7 rotoli da 1200mm ciascuno
- Verifica automatica dell'inventario, messaggi se inferiori alla scorta minima e carico automatico dei tessuti alla ScreenCut secondo la sequenza degli ordini
- Stoccaggio e movimentazione dei rotoli senza alberi centrali
- Lavorazione simultanea e indipendente con macchina da taglio ScreenCut/AcrylCut
- Caricare i rotoli nella macchina di taglio ScreenCut secondo la sequenza dell'ordine assicura un tempo minimo di cambio dei rotoli
- Ingombro minimo
- Deposito pezze da 1000mm a 3500mm
- Peso dei rotoli possibile fino a 100kg
- Diametro dei rotoli fino a 280mm

Jentschmann's Rack-Storage-System RLS is a dynamic fabric roll storage system with automatic unloading of requested fabric rolls directly to the cutting machine ScreenCut or indirectly via an un-/loading station for other cutting machines.

Storage and inventory monitoring at smallest footprint

The Rack-Storage-System works with advanced software and servo technology highly dynamic and independent from any cutting machine. Directly coupled to the ScreenCut the system works overlapping. Un-/loading processes can be done whilst the cutting machine is working and does not request a new roll.

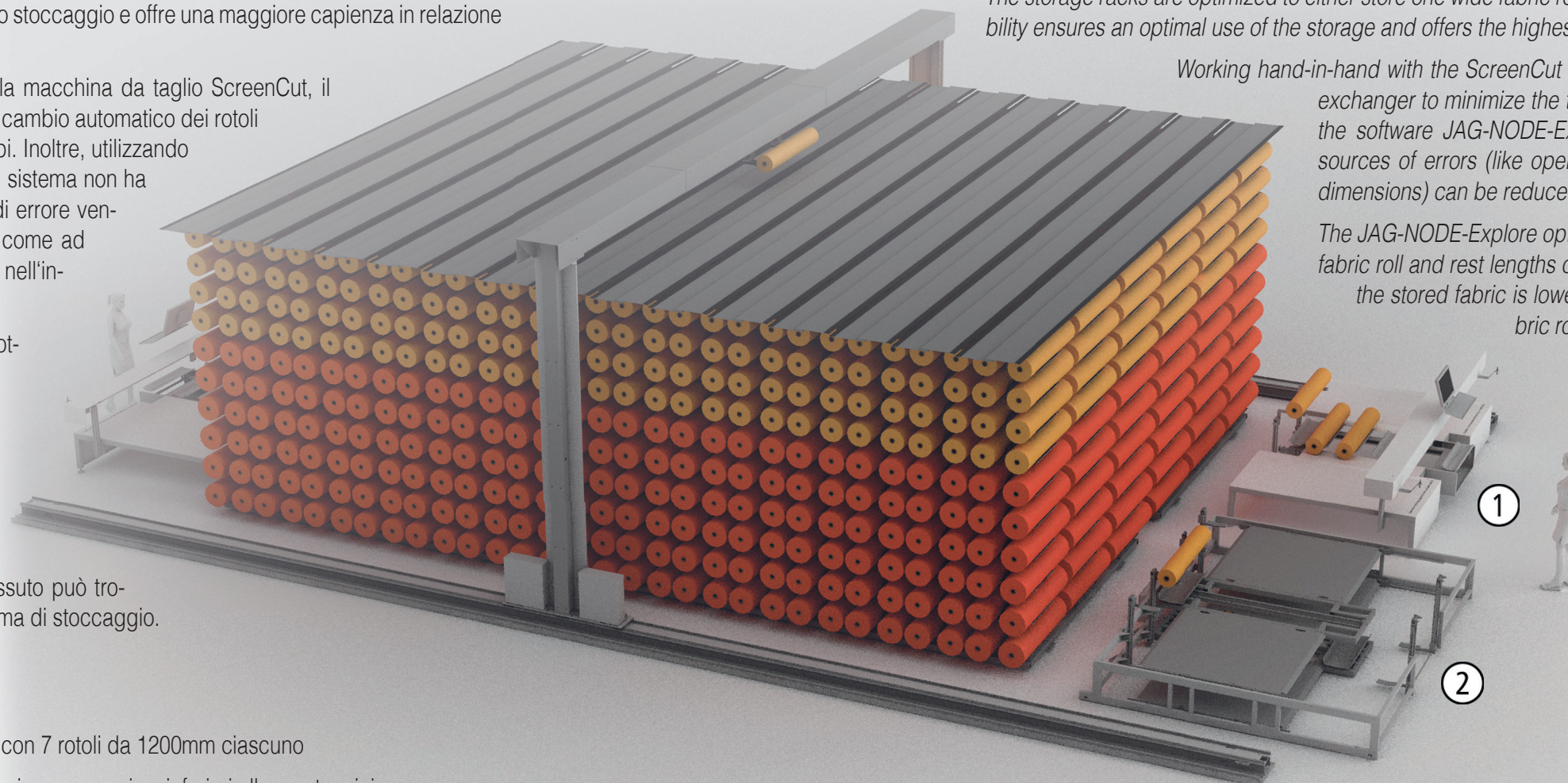
The storage racks are optimized to either store one wide fabric roll up to 3.600mm or even 3 x 1.200 wide rolls. This flexibility ensures an optimal use of the storage and offers the highest capacity in relation to the required footprint.

Working hand-in-hand with the ScreenCut the Rack-Storage-System uses an automatic fabric roll exchanger to minimize the time for changing rolls in the cutting machine. By using the software JAG-NODE-Explore the system has almost no downtimes and the sources of errors (like operator errors by putting in wrong data or wrong cutting dimensions) can be reduced significantly.

The JAG-NODE-Explore optimizes the cutting process in relation to the selection of fabric roll and rest lengths on the rolls. Besides it gives an alert automatically when the stored fabric is lower than the safety stock. The un-/load process of the fabric rolls are either at front or back side of the storage system.

Characteristics

- Per storage rack - up to 20 storage trays with 7 x 1'200mm wide fabric rolls each
- Automatic prove of the inventory, messages if lower than minimum stock and automatic loading of fabrics to the ScreenCut according to order sequence
- storage and roll handling without central shafts
- Simultaneous/independend operation to ScreenCut/AcrylCut
- Loading fabric rolls in the ScreenCut exchange station according to order sequence ensures a minimum roll changing time
- Very small footprint
- Fabric storage width 1'000 - 3'500mm
- Fabric roll weight up to 100 kg
- Diameter of fabric roll up to 280mm



1 = Stazione di trasferimento alla macchina da taglio
2 = Stazione di stoccaggio e prelievo per i rotoli nel RLS



ACRYLCUT SOLO

Macchina da taglio computerizzata per teli tende da sole con alimentazione manuale dei rotoli.

Design rivoluzionario per una massima efficienza

La macchina AcrylCut combina tecnologie altamente sviluppate con un design compatto senza precedenti, il quale è possibile solo con l'utilizzo di rulli di guida azionati attivamente. Lo spazio richiesto della macchina potrebbe essere ridotto fino all'85% rispetto al modello precedente

Caratteristiche

- Taglio ad ultrasuoni trasversale o per la lunghezza
- Richiede davvero poco spazio
- Alta produttività grazie al taglio e all'avvolgimento della lunghezza durante il prelevamento del tessuto
- Automatico e preciso posizionamento delle taglierine di lunghezza
- Tempi di movimentazione più rapidi in combinazione con il sistema MHS
- Massimo 4 teste da taglio rotanti
- Velocità di taglio per tessuti standard 1.8 minuti (4m x 3m)
- Svolgitore centrale integrato
- Tavolo illuminato integrato
- Dimensioni macchina: 2200x1500x2000(H)mm
- Diametro massimo del rotolo: 280mm
- Larghezza rotoli: 1200mm
- Larghezza taglio: da 100mm a 1300mm

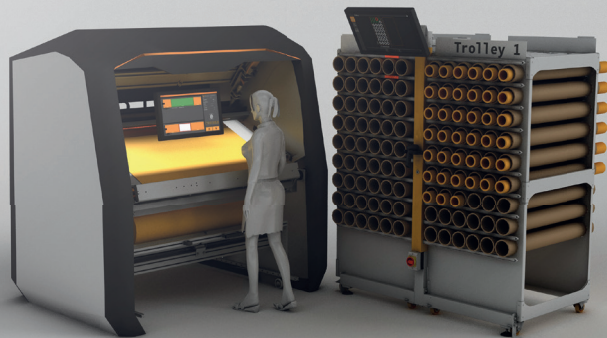
Computer controlled cutting machine for awning covers from roll with manual material feed.

Revolutionary Design for maximum efficiency

The AcrylCut combines highly developed technologies with an unprecedented compact design. Which is only possible by the use of actively driven guide rollers. The required floor space of the machine could be reduced by up to 85% of the previous model.

Characteristics

- Length and cross cut with ultrasonic
- Very low space requirements
- High productivity due to length cutting and winding during fabric pull out
- Precise, automatic positioning of length cutters
- Fastest handling times in combination with the MHS system
- Rotatable cutting heads max. 4
- Cycle time cutting for standard fabric (W 4m x L 3m) 1.8 min
- Center unwinder integrated
- Fabric table lightning integrated
- Machine dimensions (LxWxH) L2200xW1500xH2000
- Maximum fabric roll diameter 280mm
- Fabric roll (width) 1200mm
- Cutting width 100mm - 1300mm



ACRYLCUT CUBO

Macchina da taglio computerizzata per teli tende da sole con alimentazione automatica dei rotoli.

Design rivoluzionario per una massima efficienza

La macchina AcrylCut combina tecnologie altamente sviluppate con un design compatto senza precedenti, il quale è possibile solo con l'utilizzo di rulli di guida azionati attivamente. Lo spazio richiesto della macchina potrebbe essere ridotto fino all'85% rispetto al modello precedente.

Caratteristiche

- Taglio ad ultrasuoni trasversale o per la lunghezza
- Richiede davvero poco spazio
- Alta produttività grazie al taglio e all'avvolgimento della lunghezza durante il prelevamento del tessuto
- Automatico e preciso posizionamento delle taglierine di lunghezza
- Tempi di movimentazione più rapidi in combinazione con il sistema MHS
- Tempi di accesso ai rotoli più rapido attraverso alla connessione con il caricamento sopraelevato
- Capienza di stoccaggio fino a 54 rotoli
- Massimo 4 teste da taglio rotanti
- Velocità di taglio per tessuti standard 1.8 minuti (4m x 3m) i
- Svolgitore centrale integrato
- Tavolo illuminato integrato
- Dimensioni macchina: 2200x2700x2490(H)mm
- Diametro massimo del rotolo: 280mm
- Larghezza rotoli: 1200mm
- Larghezza taglio: da 100mm a 1300mm

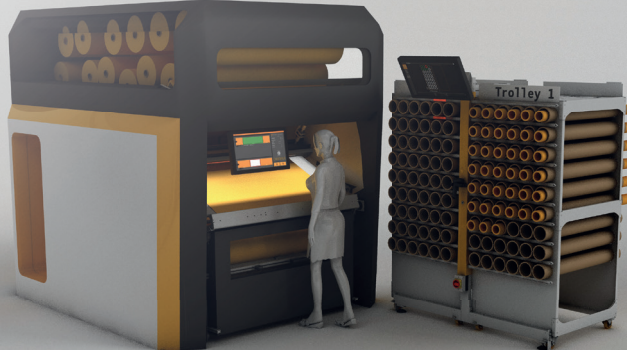
Computer controlled cutting machine for awning covers from roll incl. automatical connection to roll paternoster.

Revolutionary Design for maximum efficiency

The AcrylCut combines highly developed technologies with an unprecedented compact design. Which is only possible by the use of actively driven guide rollers. The required floor space of the machine could be reduced by up to 85% of the previous model.

Characteristics

- Length and cross cut with ultrasonic
- Very low space requirements
- High productivity due to length cutting and winding during fabric pull out
- Precise, automatic positioning of length cutters
- Fastest handling times in combination with the MHS system
- Fastest access time to rolls through paternoster connection
- Storage capacity up to 54 fabric rolls
- Rotatable cutting heads max. 4
- Cycle time cutting for standard fabric (W 4m x L 3m) 1.8 min
- Center unwinder integrated
- Fabric table lightning integrated
- Machine dimensions (LxWxH) L2200xW2700xH2490
- Maximum fabric roll diameter 280mm
- Fabric roll (width) 1200mm
- Cutting width 100mm - 1300mm



La ScreenCut è la macchina da taglio più veloce al mondo, controllata da computer e altamente dinamica per rotoli di tessuto tra 1,2m fino a 3,5m. Può tagliare ad ultrasuono, con coltelli a lama fredda o con la combinazione di entrambi. Lo ScreenCut è progettato per tagliare acrilico, poliestere, Screen, Soltis® e tessuti simili per la protezione solare esterna e interna. I dati dell'ordine sono trasmessi automaticamente tramite un collegamento dati al software di produzione JAG-NODE Explore.

La ScreenCut combina tecnologie avanzate in un incredibile design compatto assicurando un taglio assolutamente accurato e angolato grazie ad un trasporto controllato e senza slittamento dei materiali. Per evitare un allungamento del tessuto a causa del peso del rotolo, la macchina è dotata di uno svolgitore azionato attivamente e controllato elettronicamente. Questo permette di ottenere una tensione precisa durante il processo di taglio che è particolarmente utile per le tende da interno. Le coperture vengono poi avvolte automaticamente grazie ad un avvolgitore integrato.

La macchina è progettata per lavorare „da sola“ o in combinazione con differenti sistemi di stoccaggio tessuti.

Grazie alla messa in rete di ScreenCut con i sistemi ERP dei clienti attraverso il software Jentschmann di produzione JAG NODE, la macchina ScreenCut è in grado di fornire abbastanza materiale a tre/quattro macchine di unione automatiche e quasi il doppio della produttività rispetto alle macchine da taglio convenzionali con il tavolo.

Il design compatto della macchina riduce significativamente lo spazio richiesto ed assicura un alto livello di flessibilità ed efficienza.

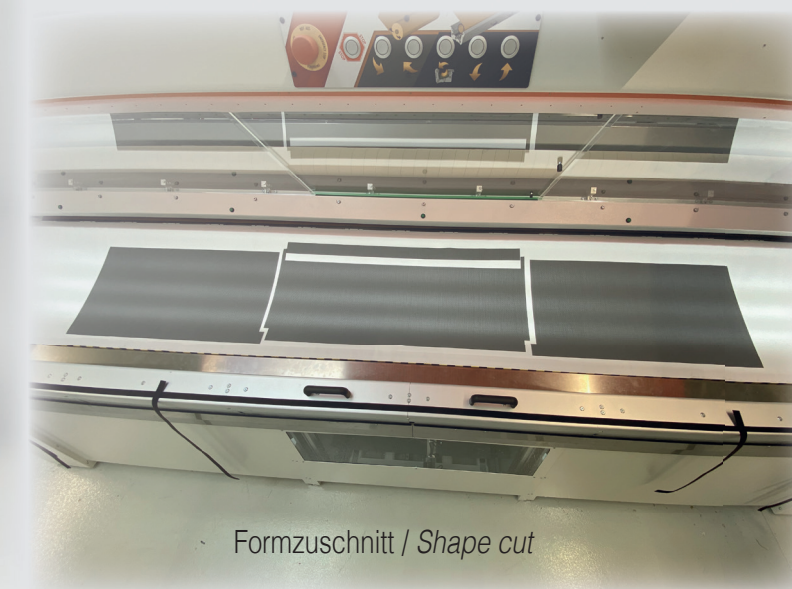
Vantaggi:

- Macchina facile e veloce
- Velocità di taglio fino a 1,2m/sec
- Alta produttività in quanto viene ottimizzato il taglio durante il trasporto del materiale
- Non è necessario ritoccare i pannelli lavorati
- La bordatura durante il taglio evita lo sfilacciamento del materiale
- Avvolgitura veloce e senza pieghe con l'avvolgitore integrato durante il trasporto del materiale
- Misuratore automatico dei tessuti
- L'elevata durata degli ultrasuoni riduce i tempi di fermo dei convenzionali strumenti da taglio
- Gli ordini dei clienti vengono letti e processati tramite un'interfaccia definita per lo ScreenCut evitando inserimenti manuale
- Software standard di gestione del taglio con diverse opzioni



The ScreenCut is the fastest, computer controlled and highly dynamic cutting machine in the world for fabric rolls between 1,2m up to 3,5m. It is cut by ultrasonic, crushed cut or a combination of both. The ScreenCut is designed to cut acrylic, polyester, screen, Soltis® and similar fabric for external and internal sun protection. The order data is automatically transmitted by a data link to the production software JAG-NODE Explore.

The ScreenCut combines advanced technologies in an incredibly compact design. An actively driven deflection roller also acts as an anvil for the ultrasonic cutting units. Through a controlled slip-free transport of materials an absolutely accurate and angled cutting is ensured. An actively driven and electronically controlled fabric roll unwinder avoids an elongation of elastic fabric by the weight of the fabric roll. It is also possible to achieve a defined fabric tension during the cutting process that is especially useful for the interior shading. An integrated winding device winds the covers automatically during the cutting process.



Formzuschnitt / Shape cut

The machine is designed to work as a "stand alone" version or in combination with different fabric storage systems.

Thanks to the networking of the ScreenCut with the customer's ERP systems via the Jentschmann production software JAG-NODE and the revolutionary machine concept, the ScreenCut is able to supply between three to four automatic joining machines with sufficient material and almost doubles the productivity in cutting compared to conventional cutting machines with table version.

The very compact design of the machine reduces the required floor space significantly and ensures a high level of flexibility and efficiency.

Your benefits:

- Easy and fast machine and control operation
- High cutting speed up to 1,2 m/sec
- High productivity as length cut is processed during material transport
- No recutting of the processed covers necessary
- Edge sealing during the cutting process avoids material fraying.
- Fast and wrinkleless winding of the covers by integrated winding device during the fabric transport
- Automatic measuring of the fabric width
- High service life of the ultrasonic tools reduces downtime compared to conventional cutting tools
- Client order data can be read in and processed over a defined interface to the ScreenCut therefore no additional manual input.
- Standard software "awning cutting manager" with several options

SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE DEL MATERIALE MHS

MATERIAL-HANDLING-SYSTEM MHS

Sistema di trasporto intelligente dei tessuti tagliati con supporto visivo dell'operatore.

Movimentazione in poco spazio

MHS è un sistema che facilita il trasporto dei tessuti tagliati su misura alla fase di lavorazione successiva e permette una produzione „senza carta“.

Ciascuna stazione MHS consiste sempre di almeno:

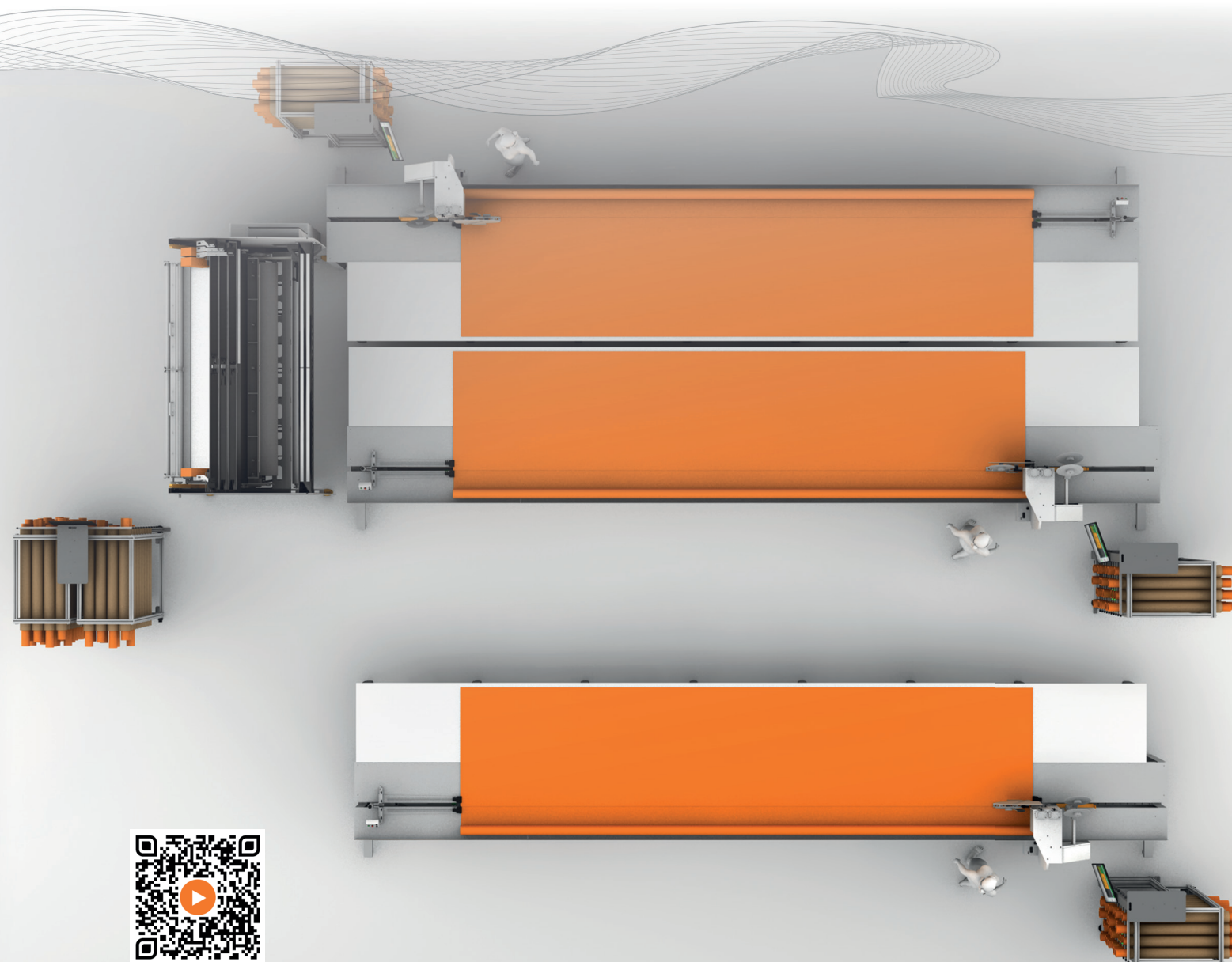
- Stazione di carico (alla ScreenCut)
- Carrello di trasporto
- Stazione di scarico (alla Sewsy o alla Weldsonic Twin)

Le stazioni di scarico possono essere ampliate come richiesto, a seconda del numero delle fasi di lavorazione. Il sistema MHS è dotato di un proprio database il quale monitora la collocazione dei tessuti e gli ordini a cui appartengono.

Durante il processo di carico, l'operatore viene guidato da un sistema di controllo a colori in modo che i pannelli di tessuto tagliati vengano disposti nella posizione corretta.

Quando il carrello viene agganciato a una stazione di scarico, viene riconosciuto da un tag RFID ed è possibile accedere alle informazioni associate all'ordine per la lavorazione.

L'operatore riceve un elenco degli ordini immagazzinati e può selezionarli. Non appena l'ordine è selezionato, lo scomparto contenente la pezza richiesta si illumina. L'operatore esegue l'ordine e procede con quelli successivi.



Intelligent transport system of cut fabrics with visual support for the operator.

Movement in the smallest space

The MHS is a system that facilitates the transport of cut fabrics to measure fabrics to the next processing step and allows a paperless fabrics manufacturing.

Each MHS always consists of at least:

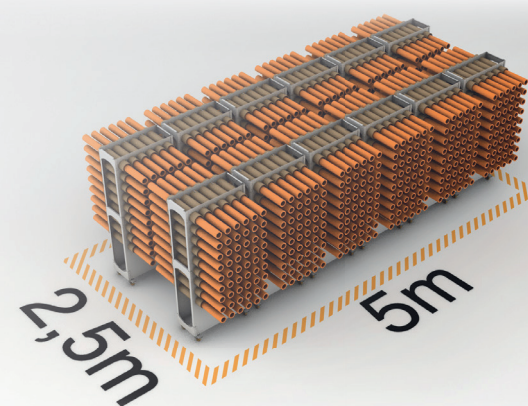
- Loading station (at ScreenCut)
- Transport trolley
- Unloading station (at Sewsy or Weldsonic Twin)

The unloading stations can be extended as required, depending on the number of downstream processing steps. The MHS comes with its own database, which keeps track of where fabric strips are located and which order they belong to.

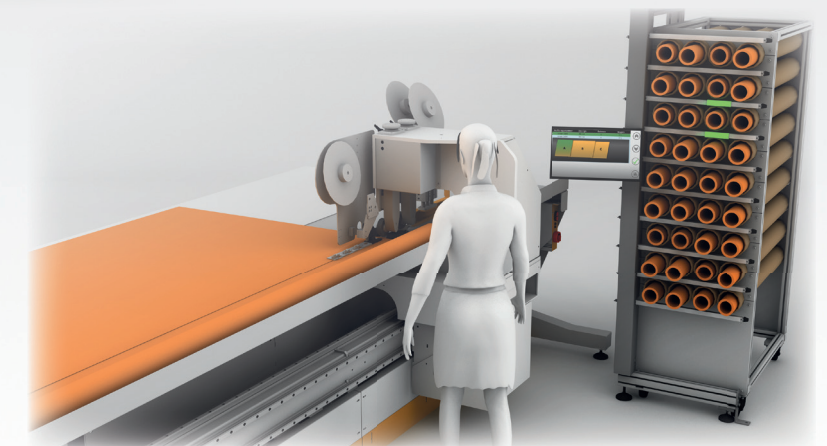
During the loading process, the operator is guided by a color control system so that the cut strip is stored in the correct location.

When the trolley is docked to an unload station, it is recognized by an RFID tag and associated order processing information is made available.

The operator receives a list of the stored orders and can select them. As soon as an order is selected, the storage compartment in which the desired stripe is stored lights up. The operator processes the stripe and acknowledges to get the next strip.



Zona per l'ordine di 130 tende / Footprint for 130 awning orders
(12 carrelli da 646 tagli / 12 Trolleys with 648 cuts)



WELDSONIC™ TWIN V2

Il sistema di incollaggio ad ultrasuoni Weldsonic Twin utilizza 2 unità rotanti ad ultrasuoni da 35kHz per unire l'acrilico, il poliestere e tessuti simili con i nastri adesivi attivabili a caldo.

La testa della macchina con gli ultrasuoni si sposta lungo il tavolo da lavoro mentre il materiale da unire viene bloccato. Sono disponibili più guide a seconda delle diverse operazioni e vengono montati sulla macchina con un dispositivo pneumatico di cambio rapido.

Il sistema di controllo integrato permette di impostare e salvare facilmente tramite touchscreen i parametri specifici di lavorazione. I programmi utilizzati frequentemente sono accessibili dai pulsanti „recall“. Il calore della saldatura viene monitorato durante la lavorazione da un apposito sensore garantendone anche la qualità.

Questa saldatrice a ultrasuoni utilizza i nastri adesivi attivabili a caldo di GLUETEX GmbH per l'incollaggio di tessuti spalmati e di tessuti acrilici/poliestere.

La Weldsonic Twin è ideale per essere utilizzata tutti i giorni con diversi tessuti tecnici

Le applicazioni principali sono:

- Produzione di tende da sole, ombrelloni e tende a rullo
- Produzione di geotessili, coperture per piscine, serre e fogli di drenaggio
- Fabbricazione di banner di grande formato, cartelloni pubblicitari in PVC
- Fabbricazione di tessuti per l'architettura e la costruzione

Caratteristiche:

- Velocità fino a 15m/min
- Spazio sotto alla testa di saldatura 380x215mm
- Larghezza di saldatura fino a 20mm

The Weldsonic™Twin ultrasonic gluing system uses two 35 KHz rotary sonotrodes to join acrylic, polyester, and similar membranes with hot melt adhesive tape.

The ultrasonic mechanism moves along the work table while the material being joined is clamped. Guiding devices for various seam operations are available to ensure correct material and adhesive alignment. The guiding devices are mounted to the machine with a pneumatic "quick change" holder.

The integrated control system allows material specific operating parameters to be easily set and saved using the touch screen. Frequently used programs are accessible by "single touch" recall buttons. A temperature sensor monitors seam heat during operation and can be used to ensure seam quality.

Ultrasonic welding machine for bonding thermoplastic coated membranes and gluing Acrylic/Polyester woven fabrics with heat activated adhesives tapes of GLUETEX.

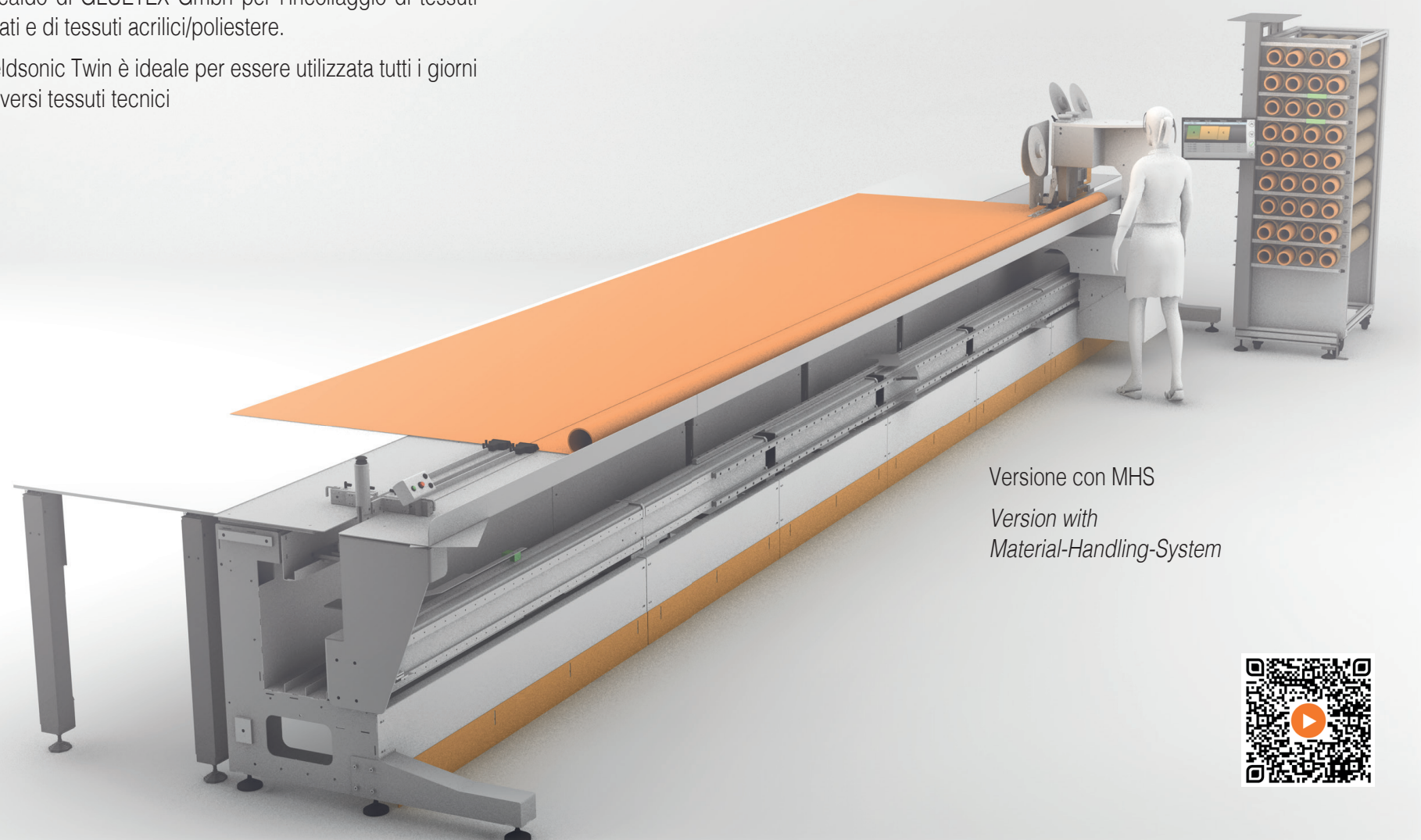
The Weldsonic Twin is ideal for everyday use with different technical textiles.

Typical applications are:

- Manufacturing of Awnings, Umbrellas and Roller Blinds
- Production of Geotextiles, Cover for Swimming Pools and Green Houses, Drainage films
- Fabrication of Large Format Banners, Promotional Textiles, PVC Billboards
- Making of fabrics for Architecture and Construction

Characteristics:

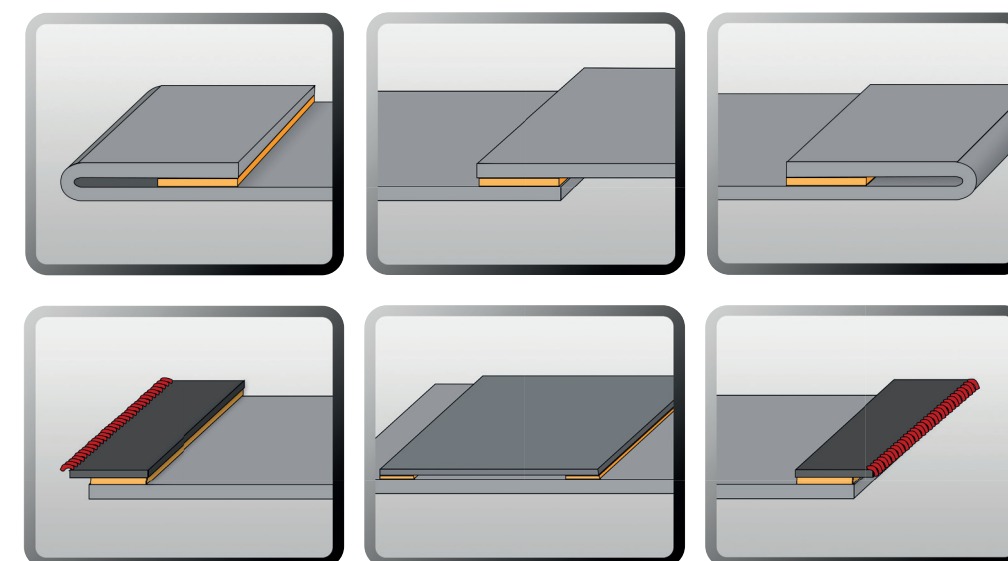
- Speed (depending on material) up to 15 m/min.
- Space below welding head 380x215mm
- Width of welding seam up to 20mm



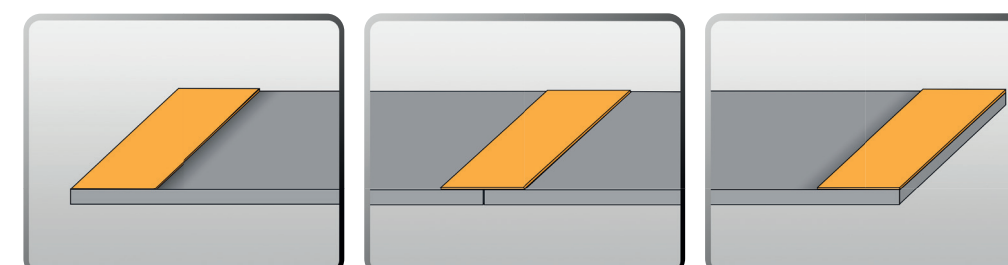
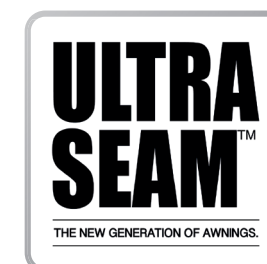
Versione con MHS
Version with
Material-Handling-System



Saldature standard | Standard glueing seams



Opzioni disponibili con la versione UltraSeam™
Optional available as UltraSeam™ version



La macchina da cucire Sowsy è un impianto semi automatico di cucitura per un ottimale e accurata unione dei pannelli di tessuto con la relativa orlatura laterale.

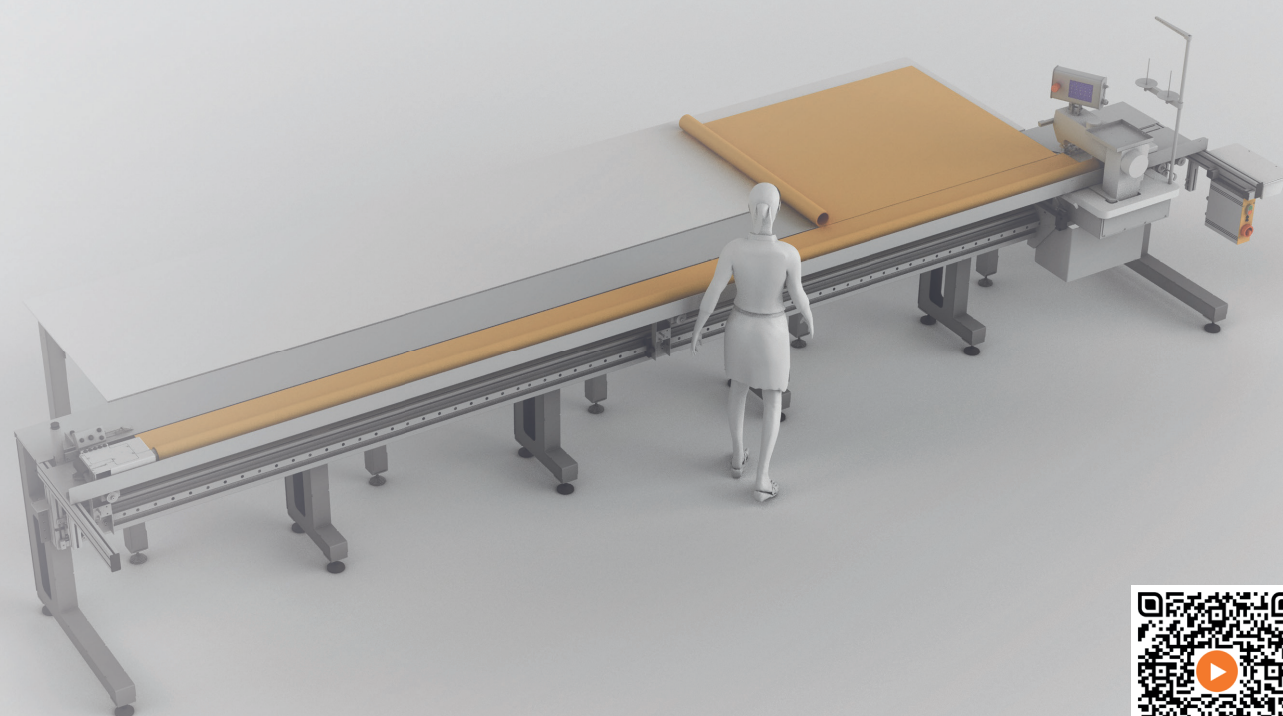
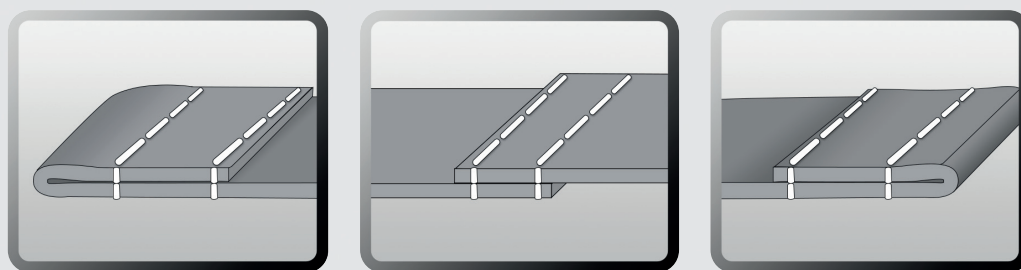
Caratteristiche

- Testa di cucitura mobile e sincronizzata elettronicamente al materiale bloccato per risparmiare spazio
- Riavvolgitore opzionale per pannelli di tessuto cuciti
- Sistema di controllo all'avanguardia
- Richiede poco spazio
- Connessione a MHS opzionale

The Sowsy sewing machine is a semi-automatic sewing plant for efficient and accurate joining and side hemming of awning panels.

Characteristics

- Electronically synchronized travelling sewing head with material clamped to work space-saving while providing perfect seams
- Optional re-winder for seamed panels
- State of the art digital control system
- Low space requirements
- Optional connection to MHS



Kesa è un sistema di cucitura semi automatico per un'accurata cucitura dell'orlo per l'inserimento del tubetto in PVC alle tende da sole.

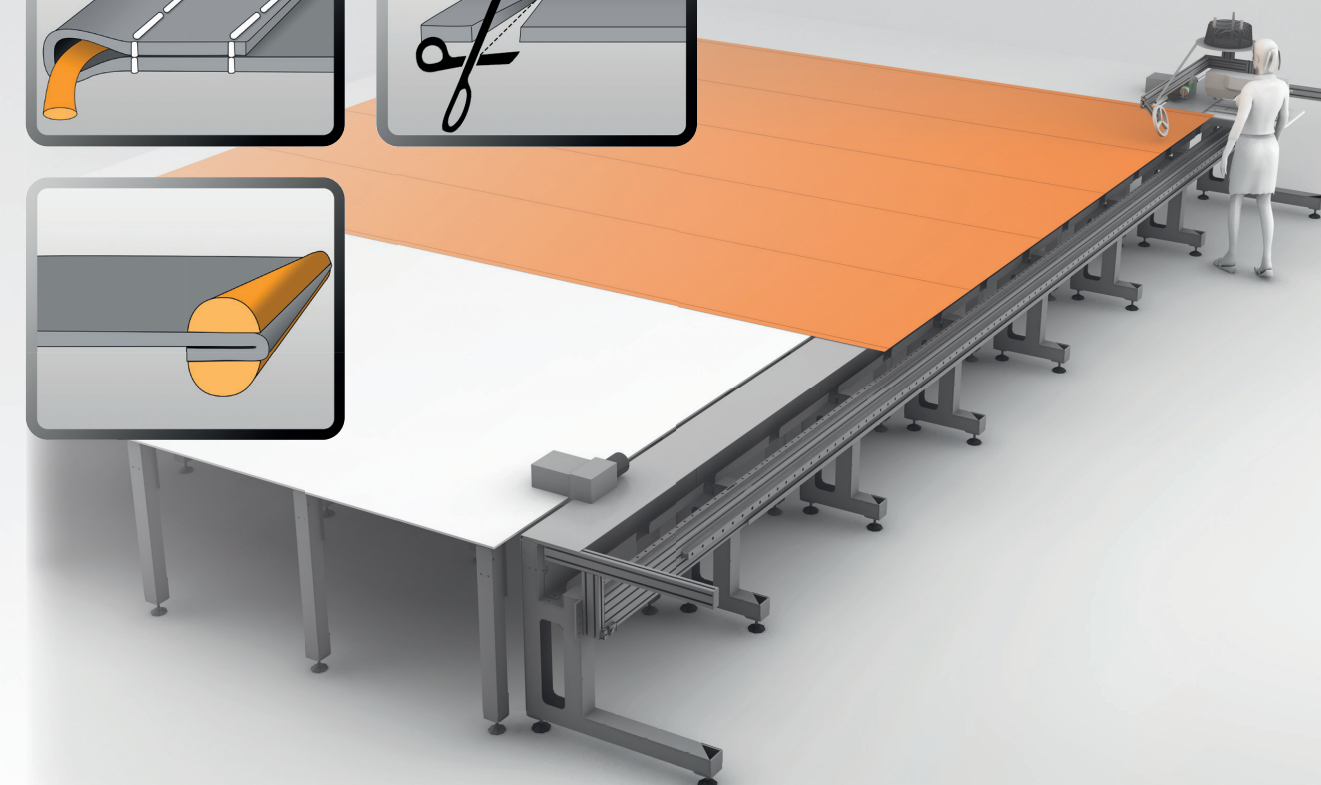
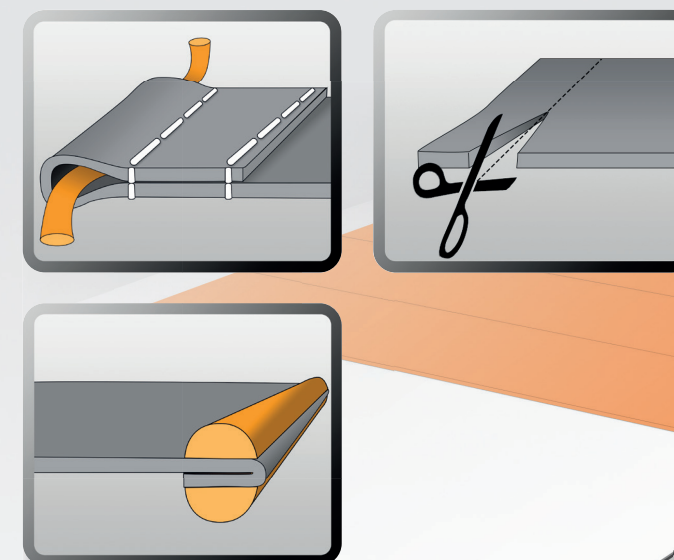
Caratteristiche

- Testa di cucitura mobile sincronizzata elettronicamente
- Taglierina per le mantovane opzionale
- Il tubetto può essere inserito nell'orlo con taglio automatico alla fine della cucitura
- Start e stop automatico
- Morsetto pneumatico regolabile per mantenere il materiale e il tubetto all'inizio della cucitura
- Identificazione automatica della fine del tessuto
- Riavvolgitore automatico o tavolo ad aria per ottimizzare spazio e movimentazione
- Unità di controllo all'avanguardia
- Richiede poco spazio

Kesa is a semi-automatic sewing system for efficient and accurate sewing of PVC splines on awning fabrics.

Characteristics

- Travelling sewing head with electronic synchronization of sewing and machine travel ensures trouble free sewing
- Optional valance strip cutter
- Spline can be fed into hem from large capacity rolls, with automatic cut-off at end of seam
- Automatic start and end tacks
- Adjustable pneumatic clamps hold material and spline at start of seam
- Automatic end of fabric detection
- Optional re-winder or air table optimizes material handling and space
- State of the art digital control system
- Low space requirements



Questo processo per la produzione di una cucitura invisibile per la protezione solare dei tessuti è stato presentato per il premio per l'innovazione R+T e ha vinto il premio d'oro nel giudizio finale alla fiera digitale R+T digital 2021.

This method for the production of an invisible welt seam for textile sun protection was submitted to the R+T Innovation award and is nominated to the final ceremony which is taking place during the trade fair R+T digital 2021.

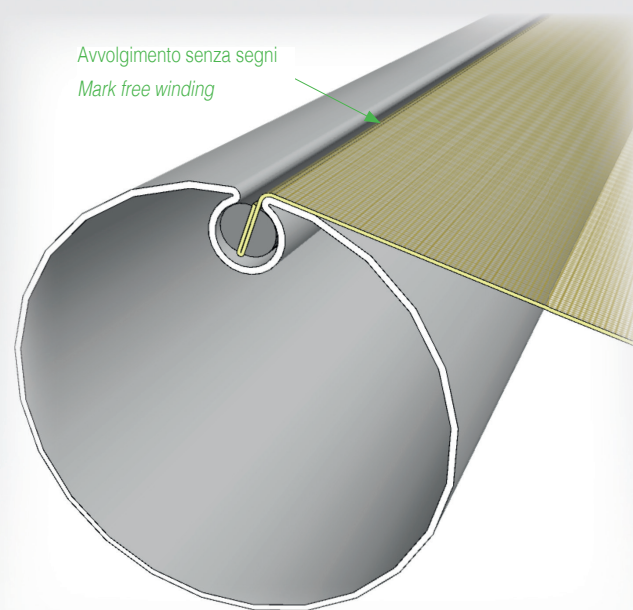
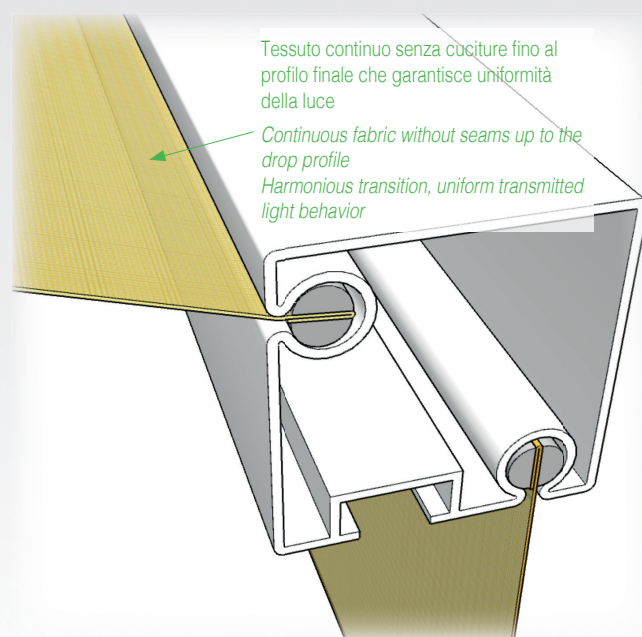


Descrizione

Invece di essere lasciato libero nell'orlo come è comune oggi, il tubetto viene saldamente bloccato al tessuto. Questo tondino è prevalentemente costituito da un profilo in due parti, che possono essere in materiali morbidi o duri. È possibile utilizzare un tondino costituito solo da metà profilo, a condizione che sia garantito un avvolgimento di sicurezza. Il telo viene ripiegato nell'area del bordo e le metà del tondino vengono cucite sulla parte del tessuto ripiegato. In questo modo, l'unione con questo tondino saldamente bloccato scompare completamente nell'apposito profilo di inserimento, garantendo così un aspetto senza cuciture e senza salti di strato. Inoltre l'assenza di una cucitura nella zona a vista garantisce l'impermeabilità su tutto il tessuto.

Functionality and description

A flagless welt is friction-locked to the fabric and not inserted loosely into a hemstitch as is common today. This keder usually consists of a two-part profile, which can be made of either soft or hard materials. Alternatively, a half keder profile can be used, provided that safety wrapping is ensured. The fabric is folded over in the edge area and the keder half(s) sewn onto the folded-over fabric edge. The now friction-locked keder connection disappears completely in the keder groove of the fabric shaft and/or in the existing profile, thus ensuring a seamless appearance without layer jumps. In addition, the absence of a seam in the visible area ensures watertightness over the entire fabric.

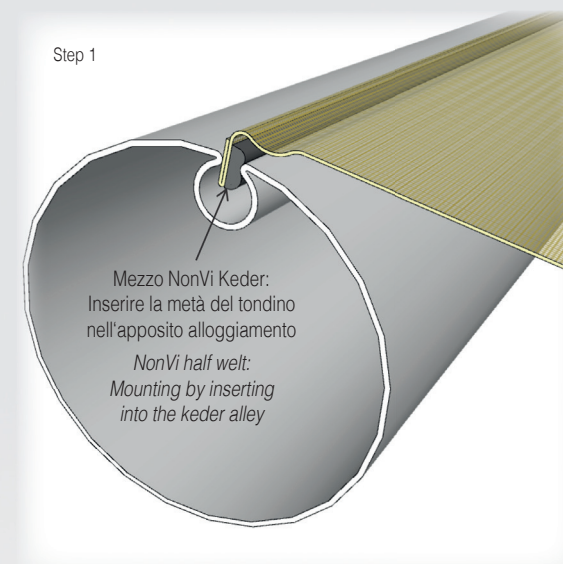


Quando il NonVi Keder viene utilizzato sul lato ondula-to del tessuto, non ci sono differenze di spessori sulla tela. Ciò garantisce un migliore avvolgimento ed elimina i segni che sono ancora oggi inevitabili a causa delle differenze tra i diversi strati.

Utilizzando materiali duri, si ha il vantaggio di fissare in maniera stabile il tondino all'interno del profilo finale. Il taglio preciso della lunghezza di questo tondino impedisce gli spostamenti interni al profilo, sia nella tenda da sole che nella tenda verticale. I materiali morbidi possono essere tensionati secondo necessità e fissati adeguatamente nell'apposito alloggiamento. Il risultato è una significativa riduzione delle pieghe.

When the NonVi Keder is used on the corrugated side of the fabric, there are no alternating ply thicknesses. This ensures better winding behavior and eliminates the marks that are still unavoidable today due to ply jumps.

If a hard material keder is used, this has the advantage that a fixation in the end profile can be produced. Precise cutting to length of the hard material keder prevents migration between the end caps in the end profile, both in the awning and in the vertical blind. Soft materials can be tensioned as required and fixed appropriately in the piping alley. The result is a significant reduction in wrinkling.



Vantaggi:

- Comportamento uniforme della luce trasmessa (nessuna cucitura visibile)
- Impermeabilità su tutto il tessuto (eliminazione dei fori di cucitura nell'area visibile)
- Stabilità dimensionale a lungo termine (migliore avvolgimento)
- Riduzione significativa delle pieghe (collegamento diretto keder-tessuto)

Contattateci per ricevere la brochure relativa con informazioni più dettagliate.

Benefits and USP's:

- Uniform transmitted light behavior (no visible seam)
- Waterproofness over the entire fabric (elimination of seam perforation in the visible area)
- Long-term dimensional stability (better winding behavior)
- Significant reduction of wrinkling (friction-locked connection of welt and fabric)

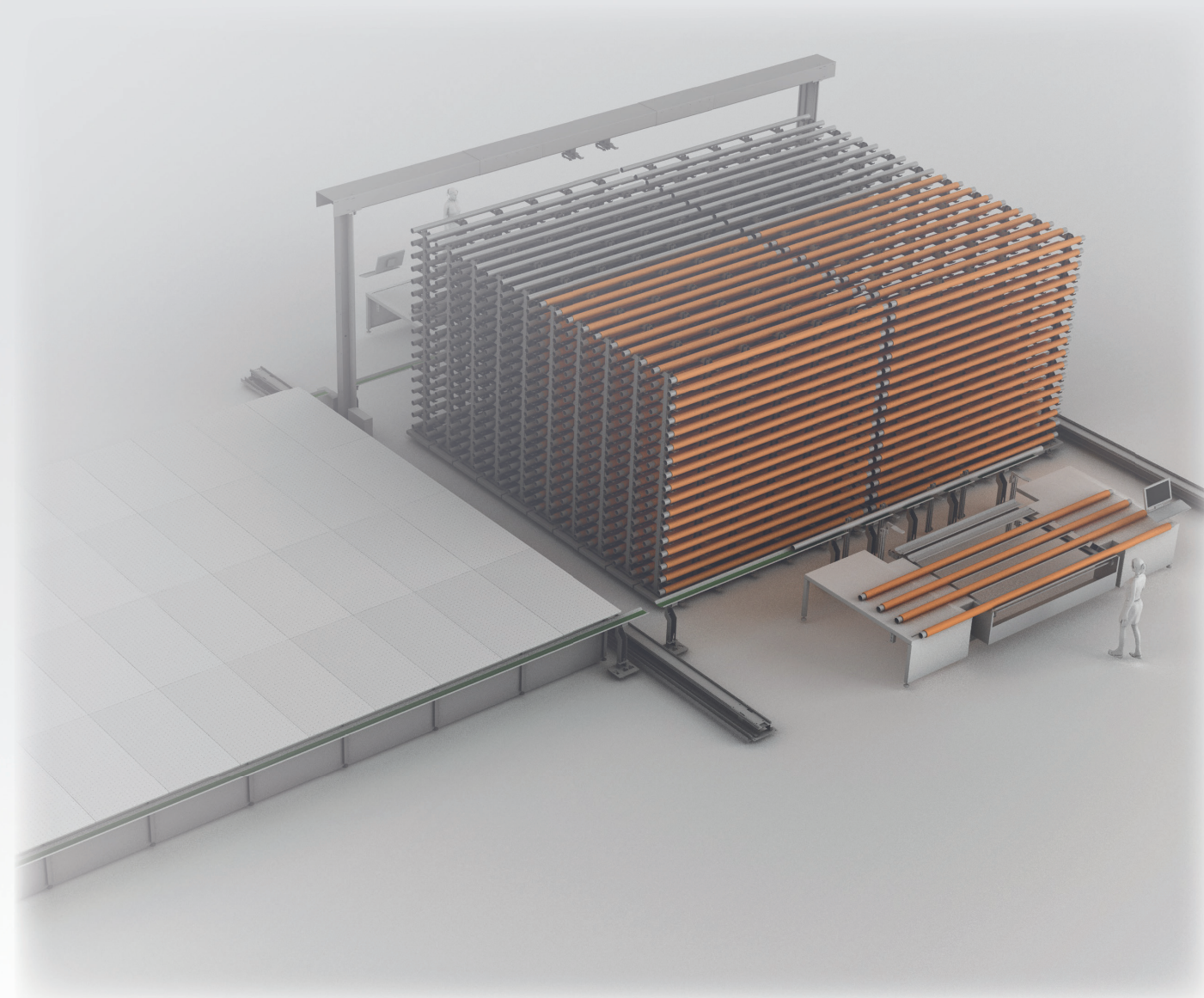
Detailed information on this innovation can be found in our special brochure. Please contact therefore our Sales Manager.

DEPOSITO TUBI DI TESSUTO

Il sistema di stoccaggio tubi TLS è utilizzato per la fornitura automatica di tubi tagliati a misura per l'avvolgimento del tessuto e per il successivo stoccaggio intermedio dei tubi con tessuto avvolto.

Caratteristiche

- Significativo risparmio di spazio
- Accesso completamente automatico
- Gestione dell'inventario del magazzino
- Accesso rapido al tubo di tessuto adatto, dopo la scansione dell'ordine



FABRIC TUBE STORAGE

The fabric tube storage system TLS is used for the automatic provision of cut-to-size fabric tubes for fabric winding and for the subsequent intermediate storage of the wound fabric tubes.

Characteristics

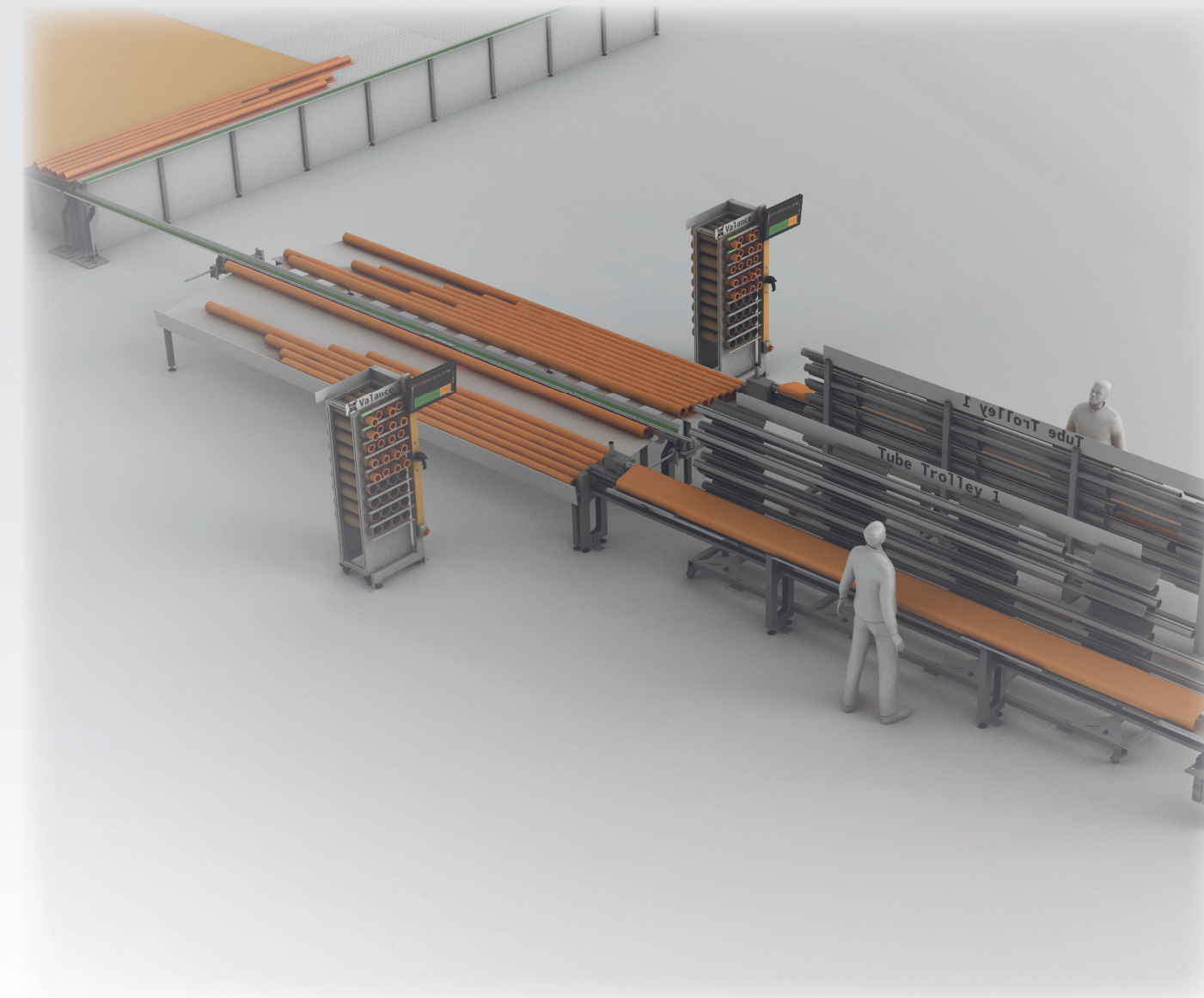
- *Very space-saving storage of finished and semi-finished fabric tubes*
- *Fully automatic access*
- *Inventory management of the storage*
- *Quick access to the suitable fabric tube after scanning the order*

INSERIMENTO TESSUTO

L'inserimento manuale del tessuto può essere automaticamente connesso al tavolo keder con un nastro trasportatore per ridurre la movimentazione al minimo. L'operatore scansiona il tessuto e il tubo e/o la mantovana corrispondente viene visualizzata tramite il pick-by-light.

Caratteristiche

- La produzione è connessa al software JAG NODE
- Accesso rapido
- Migliore movimentazione



FABRIC INSERTION

The manual fabric insertion can be automatically connected to the keder table via a conveyor belt. This reduces handling to a minimum. The operator scans the fabric and the matching fabric tube and/or valance is displayed via pick-by-light..

Characteristics

- *Production is connected with JAG-NODE*
- *Quick access times*
- *Improved handling*

Punchy

La Punchy è una macchina controllata da computer per tagliare le mantovane delle tende da sole.

Caratteristiche

- Ripetizione uniforme della curva sull'intera lunghezza della balza
- Regolazione della curva per compensare il sormonto delle cuciture
- Ampia libreria di programmi predefiniti di forme e di curve
- Identificazione automatica dell'inizio della balza
- Inserimento automatico della balza alla posizione di partenza
- Facile gestione dei modelli asimmetrici

Punchy is a computer controlled machine to cut valance shapes on awnings and window shades.

Characteristics

- Accurate adjustment of curve to match pattern repeat across entire width
- Curve shape is adjusted to compensate for seam overlap
- Large pre-programmed library of curve shapes
- Automatic detection of the valance beginning
- Automatic insertion of the valance to the start position
- Asymetric patterns are easily handled

Pfaff 937

Questa speciale macchina a zig-zag con trasporto superiore e inferiore serve per bordare le balze. Il bordatore fisso con dispositivo elettrico di alimentazione del nastro, permette un facile avanzamento della banda e una cucitura del nastro a zig-zag.

Caratteristiche

- Avanzamento superiore differenziabile (con pinza)
- Dispositivo pieghevole per la cucitura manuale delle „travette“ iniziali e finali
- Pinza larga
- Cucitura avanti e indietro
- Taglianastro
- Lubrificazione completamente automatica

This special zig-zag sewing machine with top and bottom feed „Easy-Feed“ is for binding the flounces with a cross tape. The fixed binder with electric tape feeding device enables easy feeding of the flounce and sewing of the folded cross tape with a zigzag seam.

Characteristics

- Differentiable top feed (pincer feed)
- Fold-out device for manual sewing of start and end bartacks
- Large gripper
- Sewing forward and backward
- Thread cutter
- Fully automatic lubrication

DA 867 Saum

Impianto di cucitura per l'orlatura precisa ed efficiente dei tondini superiori e inferiori sulle tende da sole con il tavolo a rullo inclinato per posizionare la tenda arrotolata durante il processo di cucitura.

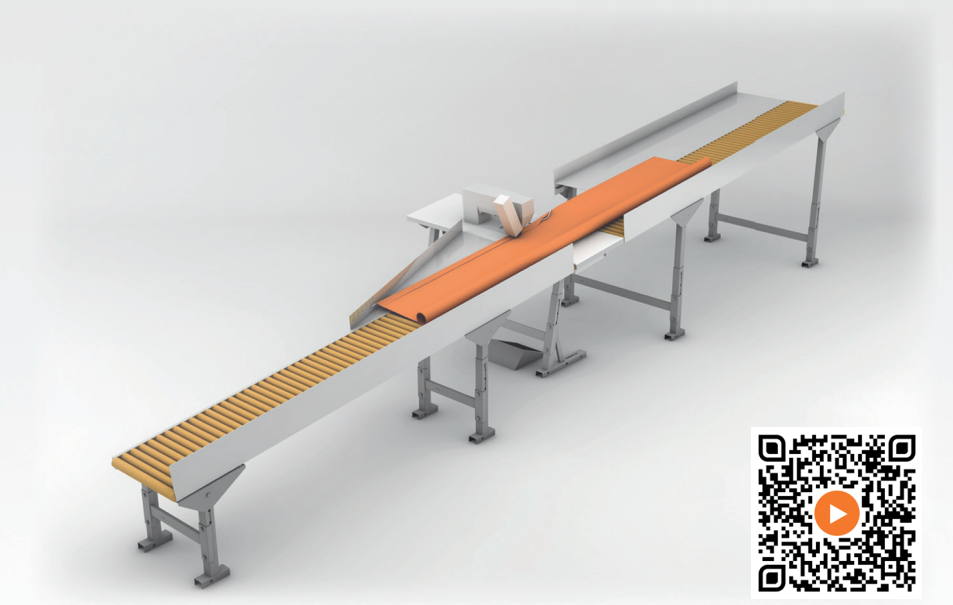
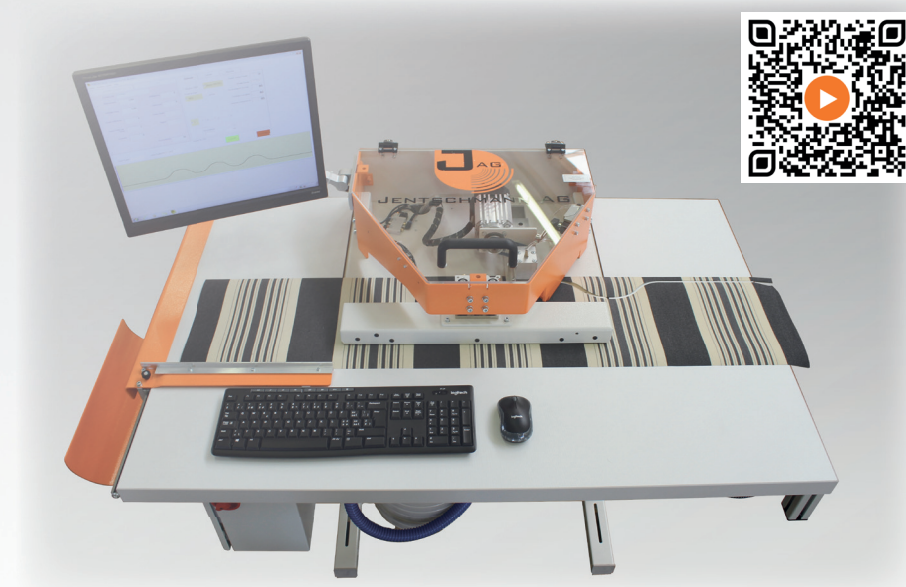
Caratteristiche

- Testa da cucire Durkopp Adpler con triplice trasporto
- Lunghezza del punto: 5,5mm
- Velocità cucitura: 2800 rpm
- Contatore punti per l'ago inferiore
- Guida con alimentatore del piping integrato
- Puller ad azionamento intermittente
- Tavolo a rullo: 2 x 3m o 2 x 6m

Sewing plant for precise and efficient sewing of upper and lower piping hems on awnings. With slanted roll table to put the rolled awning during sewing process.

Characteristics

- Application optimised design of the plant
- Dürkopp Adler sewing head with triple transport
- Stitch length: 5.5 mm
- Sewing speed: 2800 rpm
- Stitch counter for lower thread
- Guide with integral piping feed
- Intermittent puller
- Roller table: 2 x 3 m or 2 x 6 m



Jentschmann AG è produttore di macchinari, impianti e sistemi in rete necessari per la produzione di teli per tende da sole di alta qualità, tende tecniche da interno con sistema ZIP, tende a rullo e altri elementi per la protezione solare.

Trattasi di sistemi per il taglio di teli, incollaggio o cucitura di pannelli, cucitura di piping/keder/profili e macchinari per tagliare e orlare le mantovane.

I sistemi in rete includono non solo la produzione dei tessuti di protezione solare, ma anche lo stoccaggio e l'intera movimentazione dei materiali durante il processo di produzione.

Jentschmann AG is a manufacturer of machines, plants and networked systems which are necessary for the manufacture of high-quality awning fabrics, ZIP-Screens, roller blinds and other sun protection elements.

These are systems for cutting awning fabrics, gluing or sewing awning panels, sewing piping seams and machines for cutting and edging valance strips.

In addition to the fabrication of the sun protection textiles, the networked systems also include storage and the entire material handling during the fabrication process.

Tutto proveniente da Jentschmann – i vostri vantaggi:

- Consulenza e pianificazione competente dai nostri specialisti con molti anni di esperienza
- Servizio di prima classe durante tutto il tempo di funzionamento del macchinario/impianto
- Soluzioni innovative – dal macchinario individuale al più complesso impianto in rete
- Continui ulteriori sviluppi basati sulla tecnologia all'avanguardia

L'uso esclusivo di componenti di alta qualità garantiscono alta affidabilità e un servizio di lunga durata del sistema.

Everything from a single source from Jentschmann - your benefits:

- Competent advice and planning from our specialists with many years of experience
- First-class service during the entire runtime of your machine/plant
- Innovative solutions - from the individual machine to the complex, networked plant
- Continuous further development, based on the state of the art technology

The use of exclusively high-quality components guarantees high reliability and long service life of the system

JENTSCHMANN AG

Feldstrasse 2
CH-8194 Hüntwangen

Tel.: +41 44 735 83 83
Fax: +41 44 735 83 84

info@jentschmann.ch
www.jentschmann.ch



