



JENTSCHMANN AG



PRODOTTI PER IL SETTORE DELLA PROTEZIONE SOLARE

Edizione 1/2024



JENTSCHMANN AG

Feldstrasse 2
CH-8194 Hüntwangen
T: +41 44 735 83 83
info@jentschmann.ch
www.jentschmann.ch



SYN&TEK SRL

VIA XV Giugno 3
21052 Busto Arsizio (VA) - Italy
T: +39 0331 622 355
info@synteksrl.com
www.synteksrl.com

RIGUARDO JENTSCHMANN AG

La Jentschmann AG è da molti anni un produttore leader di macchine per la lavorazione di tessuti tecnici. Dall'inizio degli anni '70 la Jentschmann AG produce macchine e sistemi per la produzione di tessuti per tende da sole, la produzione di tessuti tecnici e altre applicazioni personalizzate. L'attività principale comprende sistemi di cucitura industriale, saldatrici ad ultrasuoni, incollatrici ad ultrasuoni e macchine da taglio. Una particolare specializzazione è stata raggiunta nel campo delle applicazioni ad ultrasuoni con sonotrodi a rullo, che trovano impiego in diversi settori dell'industria.

La Jentschmann AG ha numerosi clienti nel settore della protezione solare e offre soluzioni anche per l'industria della biancheria da letto, per la produzione di teloni e striscioni (con processi di stampa digitale), nonché nel settore dell'abbigliamento e nell'industria dei filtri. Grazie alla nostra pluriennale esperienza nel cucito, saldatura, incollaggio e taglio di tessuti tecnici, nonché alla nostra approfondita conoscenza del settore, siamo in grado di rilasciare continuamente nuove innovazioni. L'attenzione alla tecnologia ad ultrasuoni non è una coincidenza, ma una decisione consapevole di utilizzare processi di riduzione delle emissioni e di risparmio energetico e quindi di ridurre i costi di produzione nella produzione di tessuti tecnici.

La Jentschmann AG è membro dell'associazione ITRS e supporta i produttori di tessuti tecnici nella pianificazione dei processi di produzione e nella creazione dei relativi layout delle macchine, nonché nello sviluppo delle macchine di produzione. La nostra azienda offre prodotti innovativi che soddisfano le esigenze dei nostri clienti, soprattutto nel settore della protezione solare. Aspiriamo a offrire soluzioni adatte a ogni esigenza e siamo orgogliosi della nostra gamma di prodotti. Vi invitiamo a scoprire l'affascinante mondo della Jentschmann AG e speriamo che vi piaccia!

Il vostro team Jentschmann

SOMMARIO

Panoramica dei nostri prodotti

MAGAZZINO

06 Sistemi di stoccaggio su rotoli RLS Pro / Flex

08 Sistema di movimentazione materiali MHS

10 Tavolo di smistamento e stoccaggio SST

12 Stazione per inserimento telo nel tubo FTS

CUCIRE

14 Sewsy 4.0

16 Kesa 4.0

18 937 Volant / Zig Zag veloce

20 DA867 / Travettatrice

INCOLLAGGIO

22 WeldsonicTwin 4.0

24 ScreenSonic 360°



Area di utilizzo



Punti salienti del prodotto



Dati tecnici

TAGLIO

26 CutSonic

28 CutSonic Pro

30 AcrylCut

32 ScreenCut

34 Punchy

36 TapeMaster Pro

38 LaserCut / Lifttape Cutter

SOFTWARE

40 JAG NODE

CONSULENZA E PROGETTAZIONE

42 SmartFactory

Sistemi di stoccaggio su rotoli

RLS Flex

Il "sistema di stoccaggio rotoli" RLS Flex è un sistema dinamico di stoccaggio rotoli di tessuto con alimentazione automatica tramite un cambio rotoli di tessuto alle macchine da taglio ScreenCut o AcrylCut. I processi di stoccaggio e prelievo vengono eseguiti simultaneamente tramite una stazione di stoccaggio e prelievo separata. Le posizioni di stoccaggio dell'RLS sono ottimizzate per immagazzinare automaticamente tutti i tipici rotoli di protezione solare in tessuto con larghezze da 1,2 m. a 3,5 m.

RLS Pro

Il "Roll Storage System" RLS Pro è un sistema di stoccaggio ottimizzato per rotoli larghi 1,2 m, dotato anche di un'alimentazione automatizzata alla macchina da taglio AcrylCut e di una stazione di stoccaggio e recupero sul retro.



Lo stoccaggio diventa efficiente

L'RLS offre la massima capacità di stoccaggio in uno spazio minimo



Pro

- Produzione di tende da sole con teli da 1,2 mt
- Schermatura solare esterna



- Il cambio automatico del rotolo libera il personale
- Rotolo successivo già in posizione di attesa
- Tempi di configurazione ridotti al minimo
- Produttività incrementata
- Gestione magazzino e inventario in tempo reale tramite il modulo NODE Warehouse
- Stoccaggio e prelievo possibili contemporaneamente al taglio tramite una stazione separata
- Connessione all'ERP del cliente
- Selezione dei rotoli giusti tramite il modulo NODE Workflow
- Gli scaffali di stoccaggio mobili riducono al minimo lo spazio richiesto

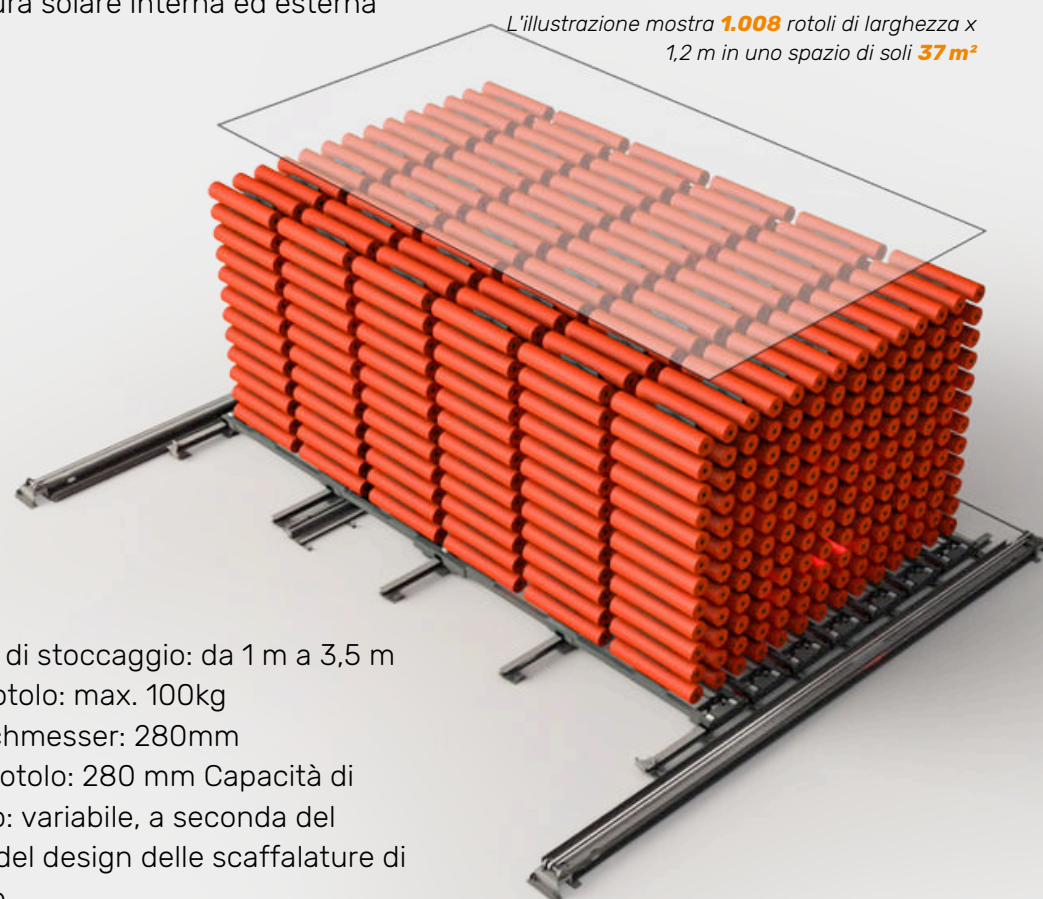


- Larghezza di stoccaggio: 1,3 m
- Peso del rotolo: max. 45 kg
- Diametro del rotolo: max. 280 mm
- Capacità di stoccaggio: variabile, a seconda del numero e del design delle scaffalature di stoccaggio

Flex

- Produzione di prodotti tessili per la protezione solare con una larghezza del rotolo di tessuto variabile tra 1,2 m e 3,5 m
- Schermatura solare interna ed esterna

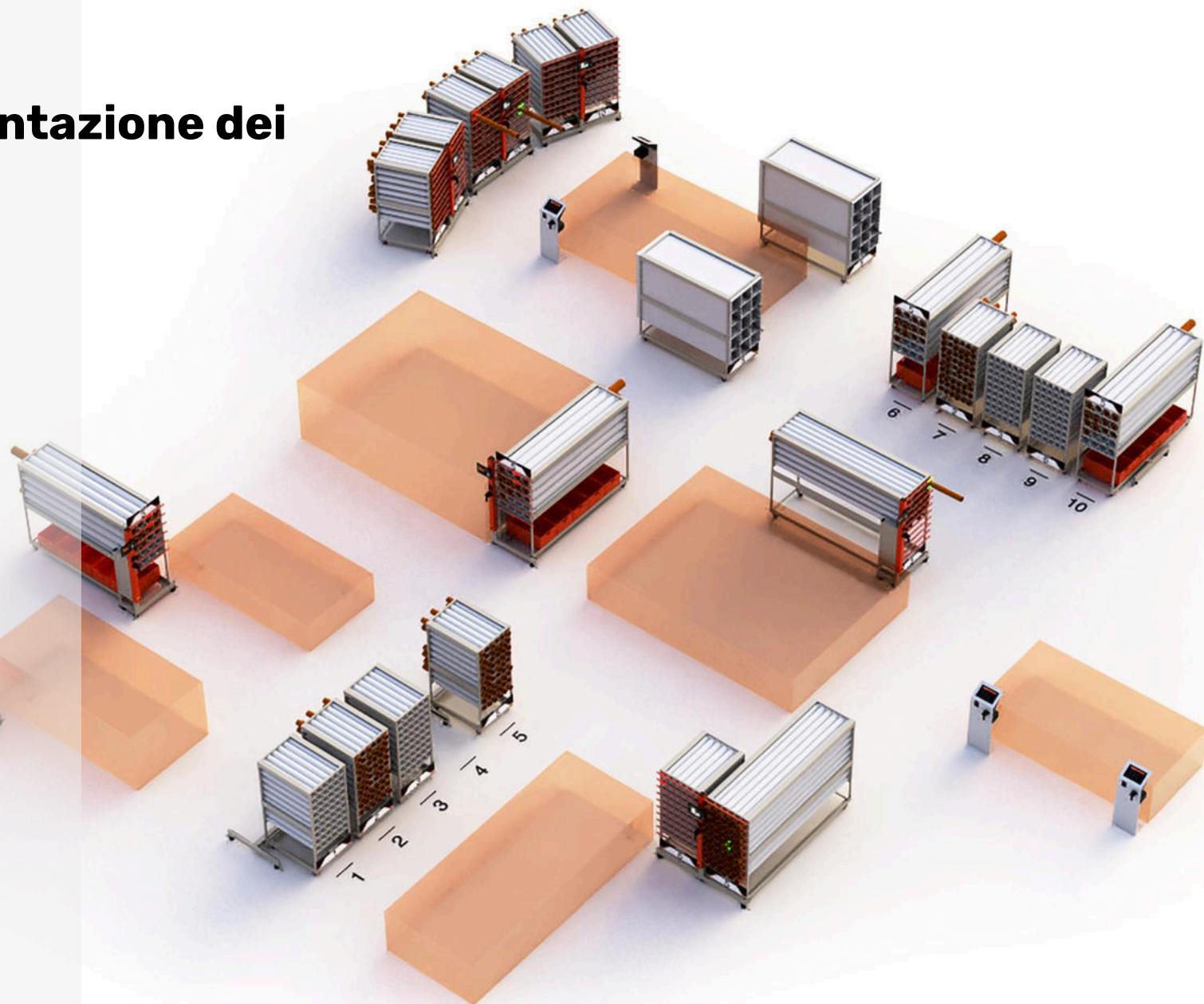
- Larghezze di stoccaggio: da 1 m a 3,5 m
- Peso del rotolo: max. 100kg
- Rollendurchmesser: 280mm
- Diametro rotolo: 280 mm Capacità di stoccaggio: variabile, a seconda del numero e del design delle scaffalature di stoccaggio



L'illustrazione mostra **1.008** rotoli di larghezza x 1,2 m in uno spazio di soli **37 m²**

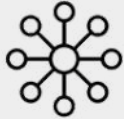
Sistema di movimentazione dei materiali

Il sistema di movimentazione dei materiali è composto da vari moduli che possono essere utilizzati per aiutare a digitalizzare la produzione. Può essere personalizzato in base ai processi di ogni singolo cliente. L'obiettivo è eliminare gradualmente i documenti dell'ordine dalla produzione e rendere disponibili in formato digitale i dati di processo necessari. Una volta implementato, gli ordini possono essere tracciati in ogni momento e si ottiene la massima trasparenza riguardo lo stato attuale degli ordini in produzione. Punti di reazione definiti possono controllare attivamente altri processi in modo da ottenere un tempo di elaborazione ottimizzato e coordinato.



Digitalizzazione del processo produttivo

La strada verso la produzione senza carta



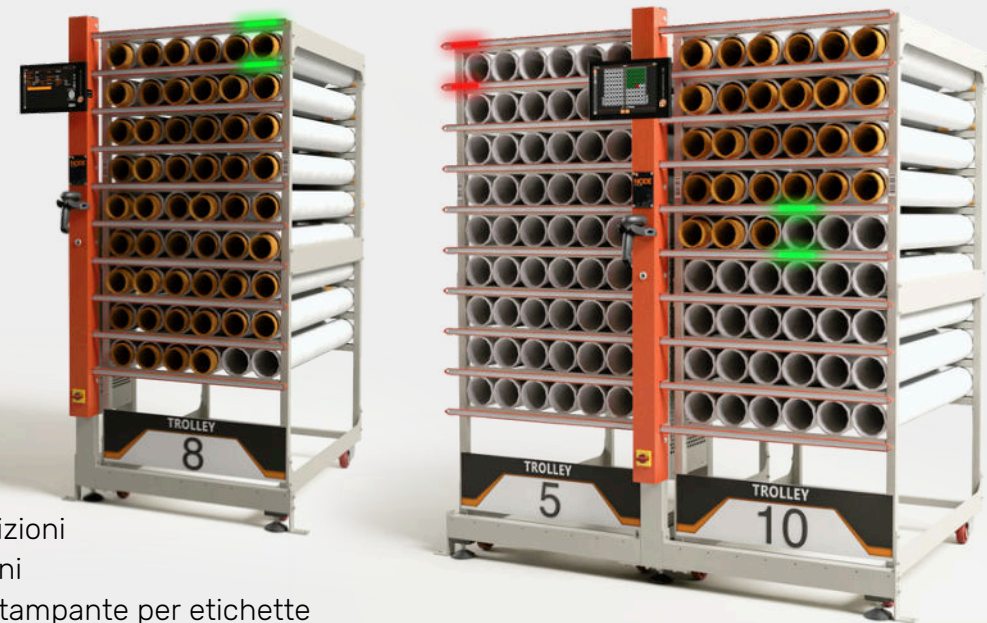
- Collegamento a varie fasi del processo come taglio, cucitura, incollaggio, saldatura, occhiellatura, macchine confezionatrici e altro



- Il sistema pick-by-light guida l'operatore attraverso l'ordine
- Ordinamento degli ordini in base all'urgenza
- Tracciabilità degli ordini al 100%
- Possibilità di monitoraggio dei tempi di lavorazione
- Previsione del tempo di elaborazione pianificato
- Il sistema di autoapprendimento rende i tempi di lavorazione pianificati sempre più accurate

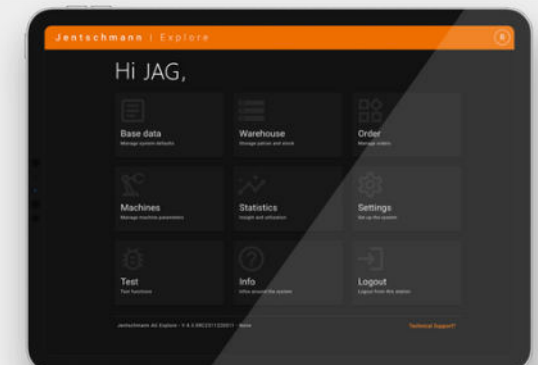


- LED con supporto doppio: per un massimo di 108 posizioni
- LED a supporto singolo: per un massimo di 54 posizioni
- Caratteristiche: Tablet PC, scanner di codici a barre, stampante per etichette



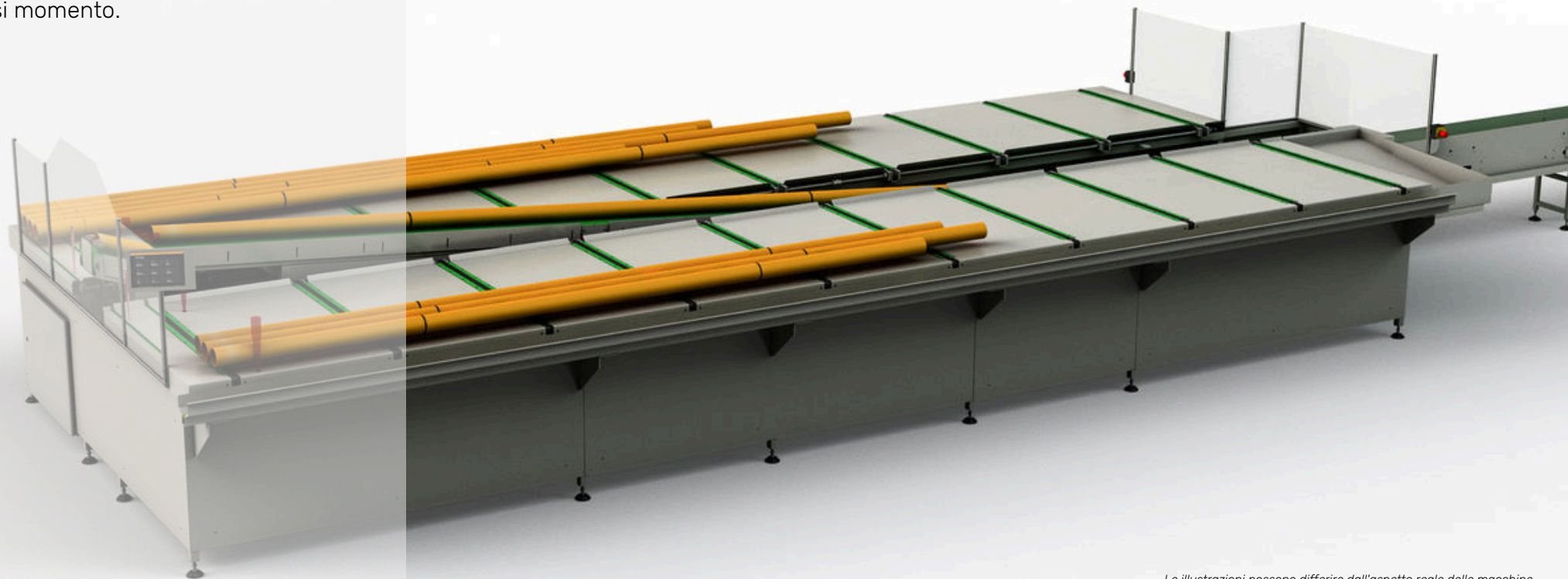
Dimensioni dei carrelli portaoggetti

- B: 56cm x L: 100cm (per acrilico)
- B: 56cm x L: 270cm (per Screen)



Tavolo di smistamento e stoccaggio SST

Il tavolo di smistamento e stoccaggio semplifica la movimentazione di tessuti lunghi e pesanti trasportando e smistando automaticamente i tessuti da A a B. I tessuti vengono immagazzinati uno accanto all'altro per proteggere il materiale e consente inoltre l'accesso diretto al tessuto. Collegati al "Material Handling System", i tessuti sono inventariati e possono essere ritrovati in qualsiasi momento.



La gestione è la chiave

Trasporto automatizzato tra le stazioni di processo



- Collegamento tra produzione di tessuti e produzione di hardware



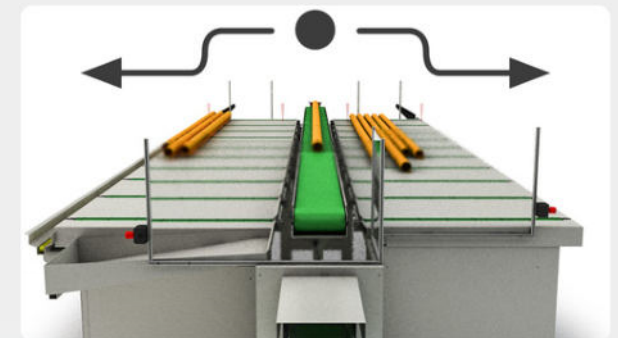
- Trasporto automatico dei tessuti
- Senza pieghe o rughe
- Aumento della produttività nella stazione di processo collegata
- Riduzione del raggio di movimento del personale operativo
- Sollievo per il personale



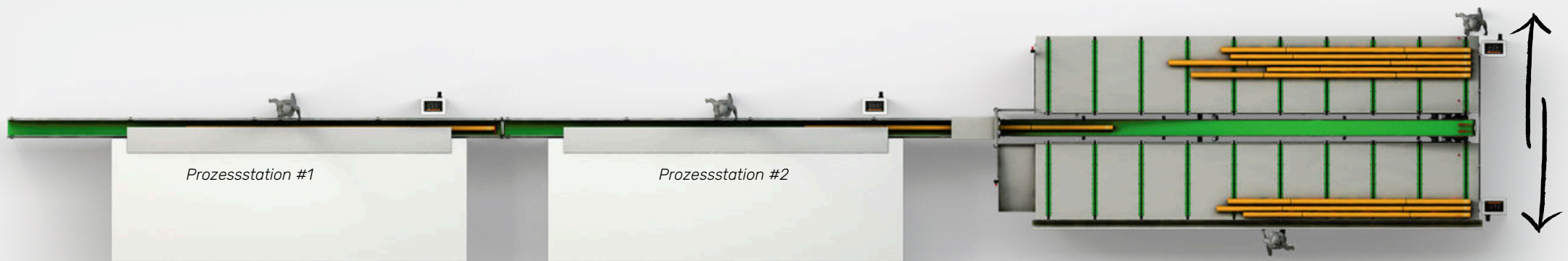
- Rapporto sull'utilizzo della capacità
- Smistamento per due processi successivi (es. ingresso albero tessuto, confezionamento)



Monitoraggio dell'utilizzo della capacità



Ordinamento in due direzioni



Stazione per inserimento telo nel tubo

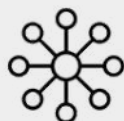
FTS

La "Fabric Tube Station" FTS è una macchina semiautomatica per l'alimentazione dei tessuti in grado di tirare i tessuti nell'albero portatessuti e di avvolgerli automaticamente.



Il connubio tra tessuto e tubolare in tessuto

Il processo assistito per un facile montaggio del tessuto sul tubo in tessuto



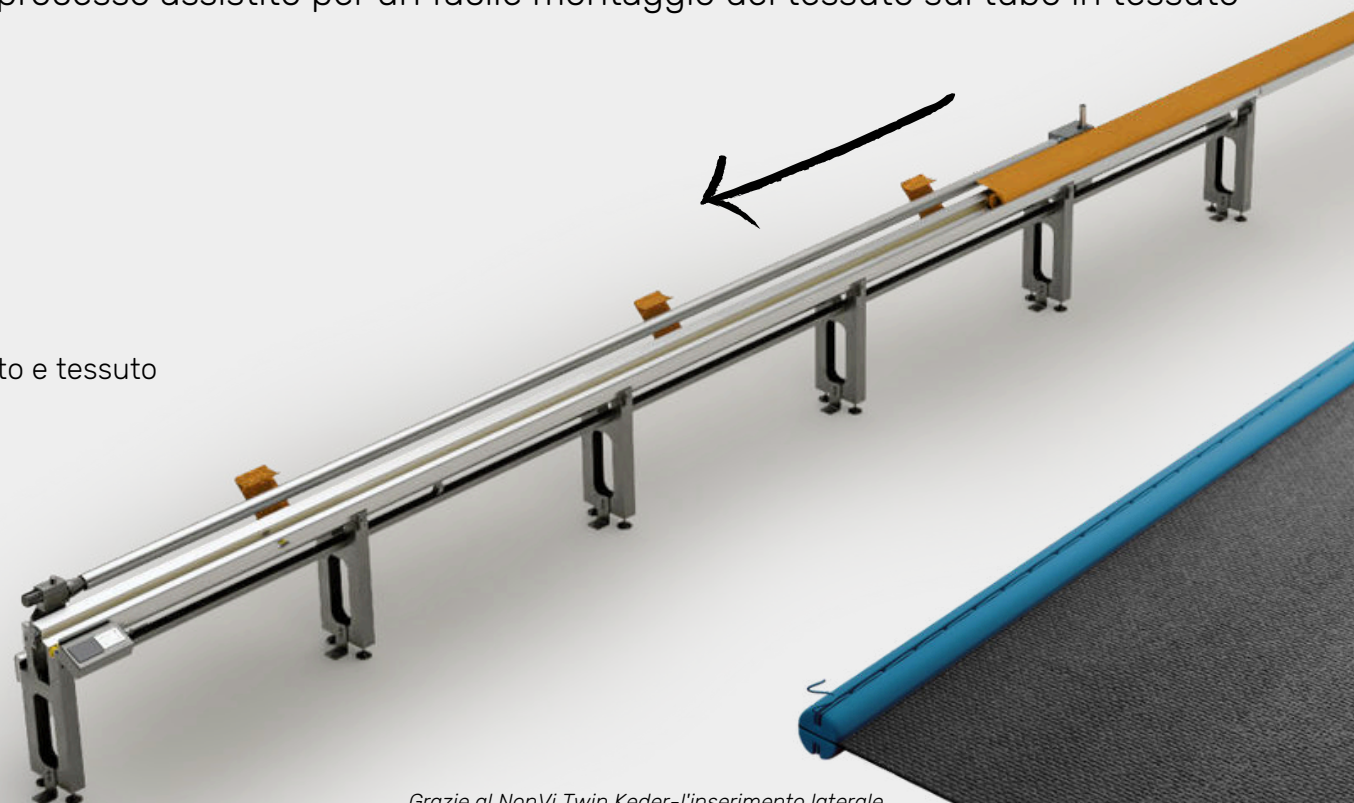
- Connubio tra tubolare in tessuto e tessuto assemblato



- Funzione di carica automatica
- Sollievo per il personale



- Disponibili in diverse lunghezze fino a 7m
- A scelta con dispositivo di inserimento elettronico (non necessario in caso di utilizzo del keder a innesto NonVi Flex o simili)



Grazie al NonVi Twin Keder-l'inserimento laterale nel tubo in tessuto è molto più semplice e veloce

Il keder plug-in NonVi Flex consente l'installazione dalla parte anteriore in modo che il tessuto non debba essere tirato dentro

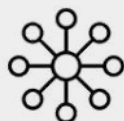
Sewsy 4.0

La Sewsy 4.0 è un'unità di cucitura ad alte prestazioni per unire i pannelli delle tende da sole e fare gli orli laterali. Il concetto è stato completamente rivisto e ora offre un'ampia gamma di nuove funzioni. Sewsy 4.0 può ora essere completamente integrato in una soluzione "SmartFactory" e può caricare e richiamare parametri di processo.



La macchina da cucire ad alte prestazioni

Ancora più intelligente adesso!



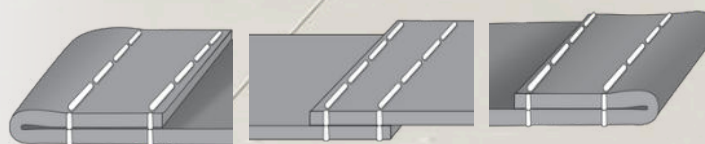
- Lavorazione di tessuti tecnici
- Lavorazione tipica: Sovrapposizione, orlo destro e sinistro
- Cucitura su cerniere e strisce di rinforzo



- Interfaccia utente moderna
- Morsetto elettrico per posizionamento automatico
- Tensione del tessuto definita in base alla lunghezza del tessuto
- Visualizzazione digitale della lunghezza rimanente del filo della bobina
- Diversi programmi di cucito
- Posizione dell'etichetta programmabile
- Manutenzione e diagnosi a distanza



- Unità di cucitura disponibile da 5m a 10m (altre lunghezze disponibili su richiesta)
- Distanza standard dell'ago: 16 mm
- Equipaggiamento opzionale:
 - Dispositivo di avvolgimento elettronico
 - guida all'inserimento



Sovrapposizione e orli laterali



Assistenza elettronica
opzionale per l'avvolgimento

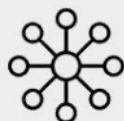
Kesa 4.0

La Kesa 4.0 è un'unità di cucitura ad alte prestazioni per attaccare keder, orli, cuciture e/o tagliare strisce di mantovane. Il concetto è stato completamente rivisto e ora offre un'ampia gamma di nuove funzioni. Kesa 4.0 può ora essere completamente integrato in una soluzione "SmartFactory" e può caricare e richiamare parametri di processo.



La lavorazione dei bordi diventa semplice

Ancora più intelligente adesso!



- Lavorazione di tessuti tecnici
- Operazioni tipiche del bordo: orlo, sormonto, keder a vestibilità rapida
- **Adatto anche per il nostro NonVi Keder**



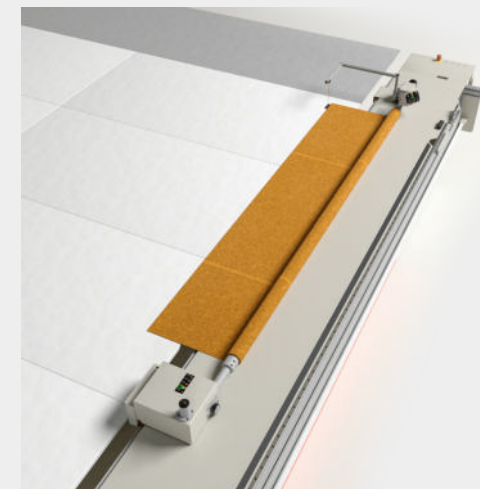
- Interfaccia utente moderna
- Taglierina per mantovane posizionabile elettronicamente
- Visualizzazione digitale della lunghezza rimanente del filo della bobina
- Diversi programmi di cucito
- Posizione etichetta programmabile
- Manutenzione e diagnosi remota



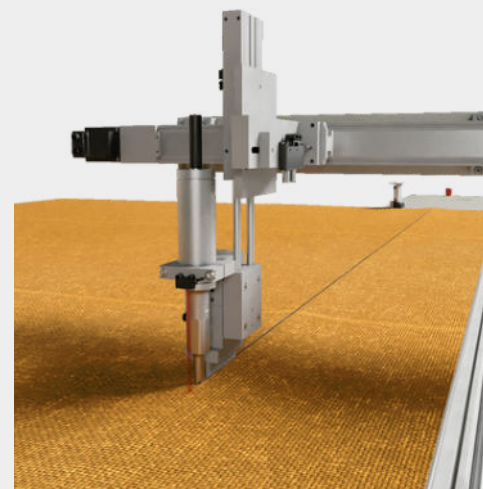
- Unità di cucitura disponibile da 5m a 10m (altre lunghezze disponibili su richiesta)
- Ago singolo o ago doppio
- Caratteristiche opzionali:
 - Taglierina per mantovane (a lama fredda o ad ultrasuoni)
 - Assistenza elettronica per l'avvolgimento
 - Portarotolo Keder



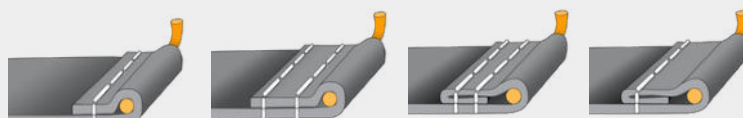
Portarotolo Keder



Assistenza elettronica per l'avvolgimento



Taglierina per mantovane



Operazioni sui bordi standard



Vari tipi di keder



NonVi Keder

937 Volant / Zig Zag veloce

La 937 Volant è una speciale macchina per cucire a zig-zag per bordare mantovane con un nastro di bordatura. L'alimentatore stazionario del nastro di rilegatura consente di inserire facilmente la mantovana e di cucire il nastro di rilegatura piegato con una cucitura a zig-zag. L'avanzamento del nastro azionato elettricamente assicura che il nastro di rilegatura venga cucito sciolto e senza tensione, il che garantisce che sia assolutamente piatto anche nei diversi raggi.



Zig Zag veloce



937 Volant

937 Volant

Il corridore di resistenza



- Cuciture generali a zig-zag
- Bordatura del materiale, ad es. mantovane per tende da sole, membrane parasole, ecc.



- Adatto per il funzionamento continuo
- Alimentatore di nastro elettrico
- Convertibile in punto dritto
- Rasafilo
- Controllo della velocità di cucitura tramite pedale
- Guida per nastro da 20 mm
- Distributore di nastro



- Velocità massima ca. 3.200 giri/min

Quick Zack

L'inizio



- Cuciture generali a zig-zag
- Bordatura del materiale, ad es. mantovane per tende da sole, membrane parasole, ecc.



- Adatto per funzionamento occasionale
- Alimentatore di nastro elettrico
- Convertibile in punto dritto
- Rasafilo
- Controllo della velocità di cucitura tramite pedale
- Guida per nastro da 20 mm
- Distributore di nastro



- Velocità massima ca. 2.000 giri al minuto

DA867

Unità di cucitura semiautomatica per mantovane kedering o tessuti per tende da sole con o senza trasporto keder integrato.

Travetta

Travetta automatica elettronica
Questa travetta automatica elettronica Brother è progettata per cucire travette sui nastri di sollevamento. Può essere utilizzata come macchina autonoma o direttamente accanto a una macchina da taglio per garantire un processo di produzione continuo e regolare.



DA867



- Lavorazione dei bordi per tessuti tecnici come orlatura, applicazione di vari keder, NonVi Keder



- Il tavolo a rulli sul lato della macchina per cucire semplifica la movimentazione
- Macchina da cucire con unità di guida con o senza guida keder e piedino speciale
- Puller dietro la macchina da cucire
- Contatore dei punti per il controllo del filo della bobina
- Dispositivo di cambio rapido degli attacchi guida
- Affrancatura iniziale e finale automatica



- Macchina da cucire con trasporto triplo
- Lunghezza del punto: 5,5 mm
- Velocità di cucitura: fino a 2.800 giri/min.
Rulliera 2x3 m o 2x6 m

Travetta

Incredibilmente veloce e facile



- Per cucire travette sui nastri di sollevamento
- Adatto a tutti i nastri (Texband e Webtex)



- Schema di cucitura: travetta a zig-zag longitudinalmente o trasversalmente al nastro
- Ciclo di cucitura veloce per un'elevata produttività
- Diversi schemi di cucitura per cuciture singole e doppie possono essere richiamati direttamente tramite la tastiera
- Come macchina indipendente o direttamente accanto alla macchina da taglio
- Tagliafilo speciale per estremità corte del filo
- Per nastri di sollevamento larghi 6, 8 e 10 mm



- 1.200 punti al minuto

Weldsonic Twin 4.0

L'incollatrice ad ultrasuoni Weldsonic Twin 4.0 è una macchina automatica per l'incollaggio in continuo di tessuti rivestiti in materiale termoplastico come fogli in PVC, schermi in poliestere o fibra di vetro, Soltis® ecc., nonché per l'incollaggio di materiali non termoplastici come tessuti acrilici o poliestere utilizzando un nastro adesivo hot-melt.



Incollare può essere così semplice

Progettato con precisione



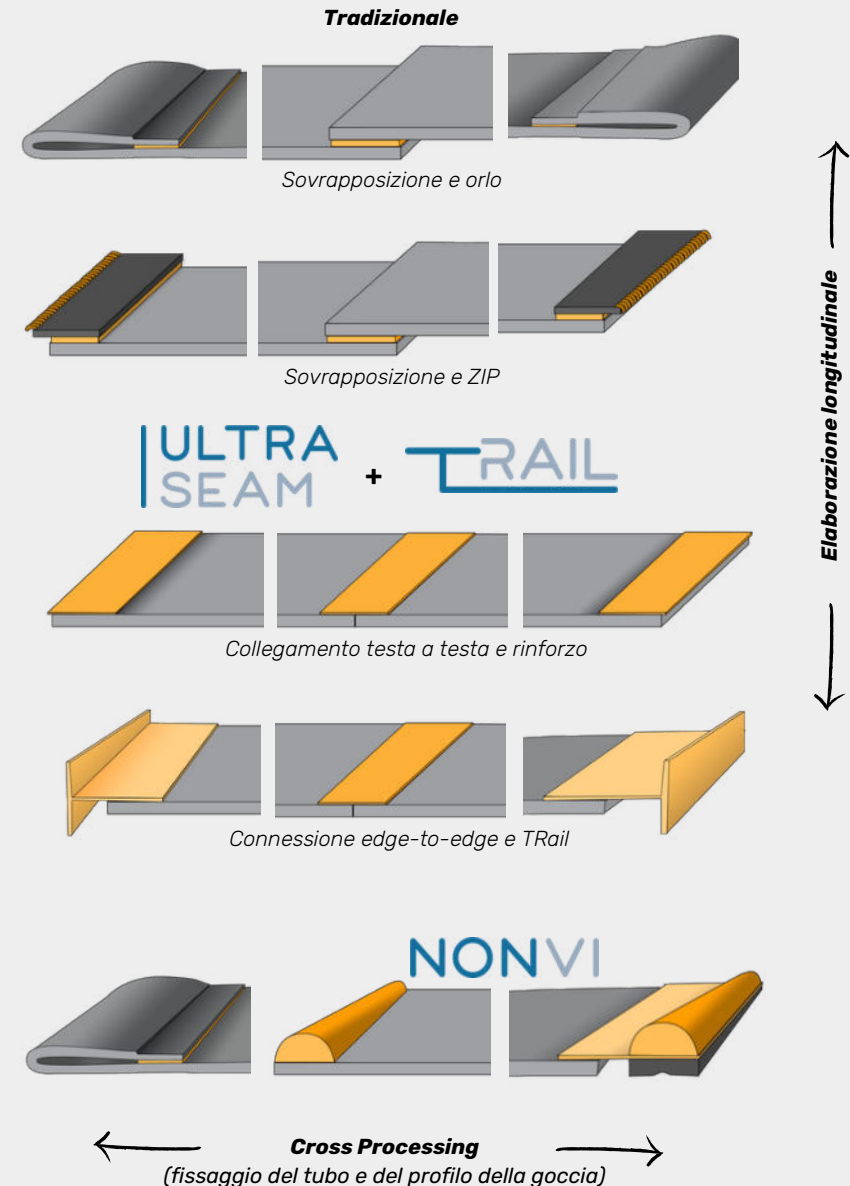
- Incollaggio di tessuti tecnici (tessuti rivestiti in PVC e senza PVC)
- Applicazioni tipiche: sovrapposizione, orlo destro e sinistro
- Adatto per componenti **TRail**, **UltraSeam** e **NonVi**



- Testa ad ultrasuoni con due sonotrodi rotanti
- Possibilità di lavorazione a **360°** se montato su un tavolo laterale
- Impostazioni del tessuto programmabili
- Display touch da 13" con design moderno dell'interfaccia utente
- Morsetto elettrico per posizionamento automatico
- Tensione del tessuto definita in base alla lunghezza del tessuto
- Elementi di comando facilmente accessibili
- Monitoraggio della temperatura della cucitura in tempo reale



- Lunghezze cucitura da 5m a 10m (altre lunghezze su richiesta)
- Larghezza della cucitura incollata: fino a 21 mm
- Equipaggiamento opzionale:
 - Kit UltraSeam
 - Misurazione automatica della larghezza del tessuto
 - Assistenza elettronica per l'avvolgimento
 - Guida all'inserimento



ScreenSonic 360°

L'incollatrice ad ultrasuoni ScreenSonic è la soluzione più veloce sul mercato per la lavorazione di tutti e quattro i bordi di uno schermo tessile. La macchina offre un metodo di lavorazione rivoluzionario in cui tutti e quattro i lati del tessuto possono essere lavorati su un'unica macchina ruotando gradualmente il tessuto di 360°. Ciò porta ad un aumento significativo della produttività fino all'80%.



QUATTRO bordi UNA macchina

Lavorazione del tessuto passo dopo passo a 360°



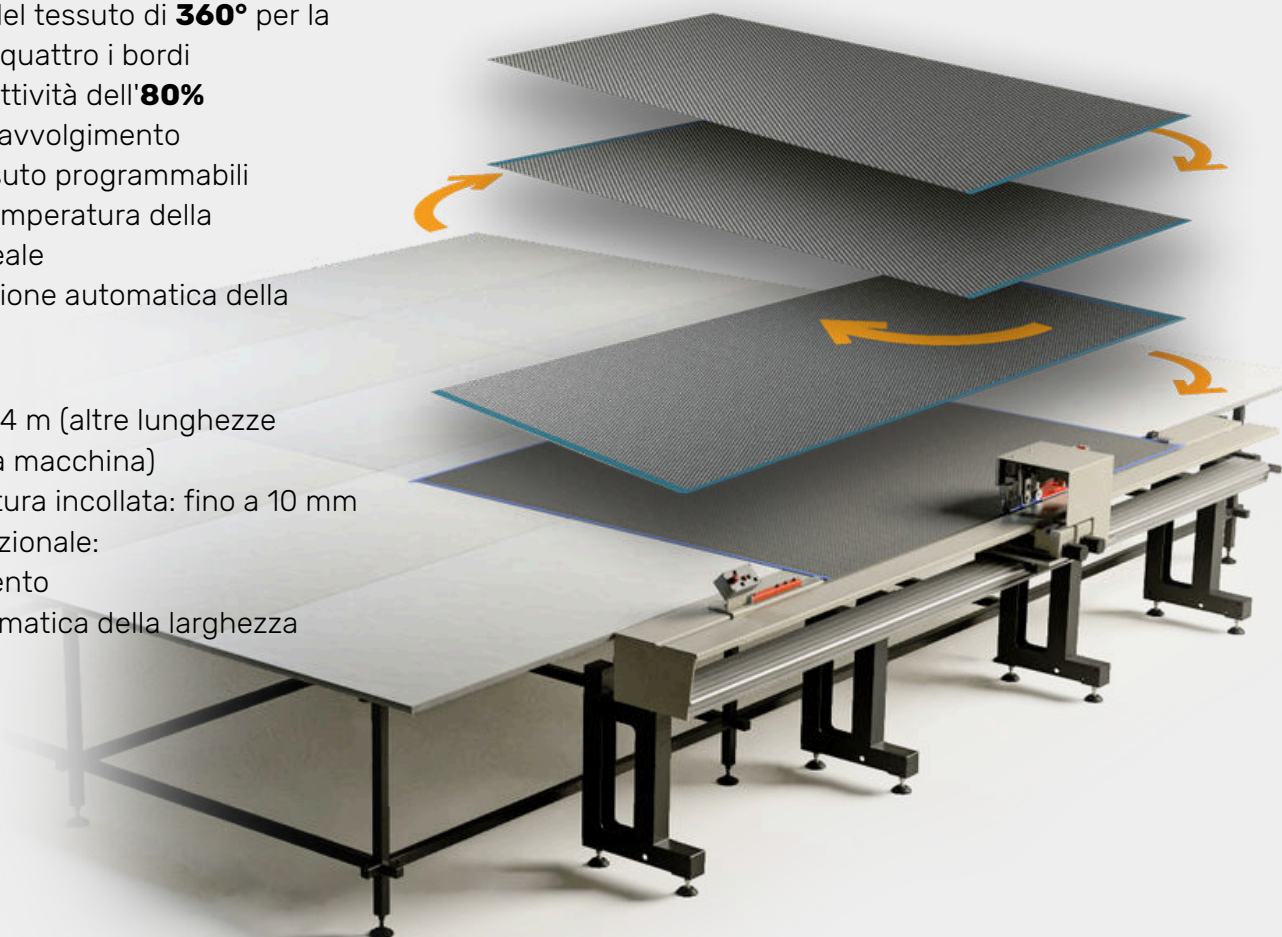
- Incollaggio di tessuti tecnici (tessuti rivestiti in PVC e senza PVC)
- Produzione di tende da sole verticali e per finestre
- Adatto per componenti **TRail** e **NonVi**
- Possibile anche la produzione tradizionale (ad es. overlay, ZIP e simili)



- Testa ad ultrasuoni con due sonotrodi rotanti
- Rotazione graduale del tessuto di **360°** per la lavorazione di tutti e quattro i bordi
- Aumento della produttività dell'**80%**
- Niente più tempi di riavvolgimento
- Impostazioni del tessuto programmabili
- Monitoraggio della temperatura della saldatura in tempo reale
- Possibilità di misurazione automatica della larghezza



- Lunghezza cucitura: 4 m (altre lunghezze possibili spingendo la macchina)
- Larghezza della cucitura incollata: fino a 10 mm
- Equipaggiamento opzionale:
 - Guida all'inserimento
 - Misurazione automatica della larghezza



CutSonic

La macchina da taglio da tavolo CutSonic è la macchina entry-level perfetta per il taglio manuale di vari tessuti tecnici. Che si tratti di teloni e striscioni, tende a rullo, schermi in PVC o tende da sole, quasi tutti i tessuti possono essere tagliati grazie all'utilizzo di diversi utensili da taglio.



Il tuttofare

Può essere utilizzato in una varietà di applicazioni



- Taglio manuale di tessuti tecnici
- Tessuto acrilico, PVC, poliestere



- Funzionamento semplice
- Selezionabile tra coltello ad ultrasuoni e coltello freddo con il semplice tocco di un pulsante
- Fermata regolabile manualmente
- Visualizzazione digitale della misurazione della lunghezza

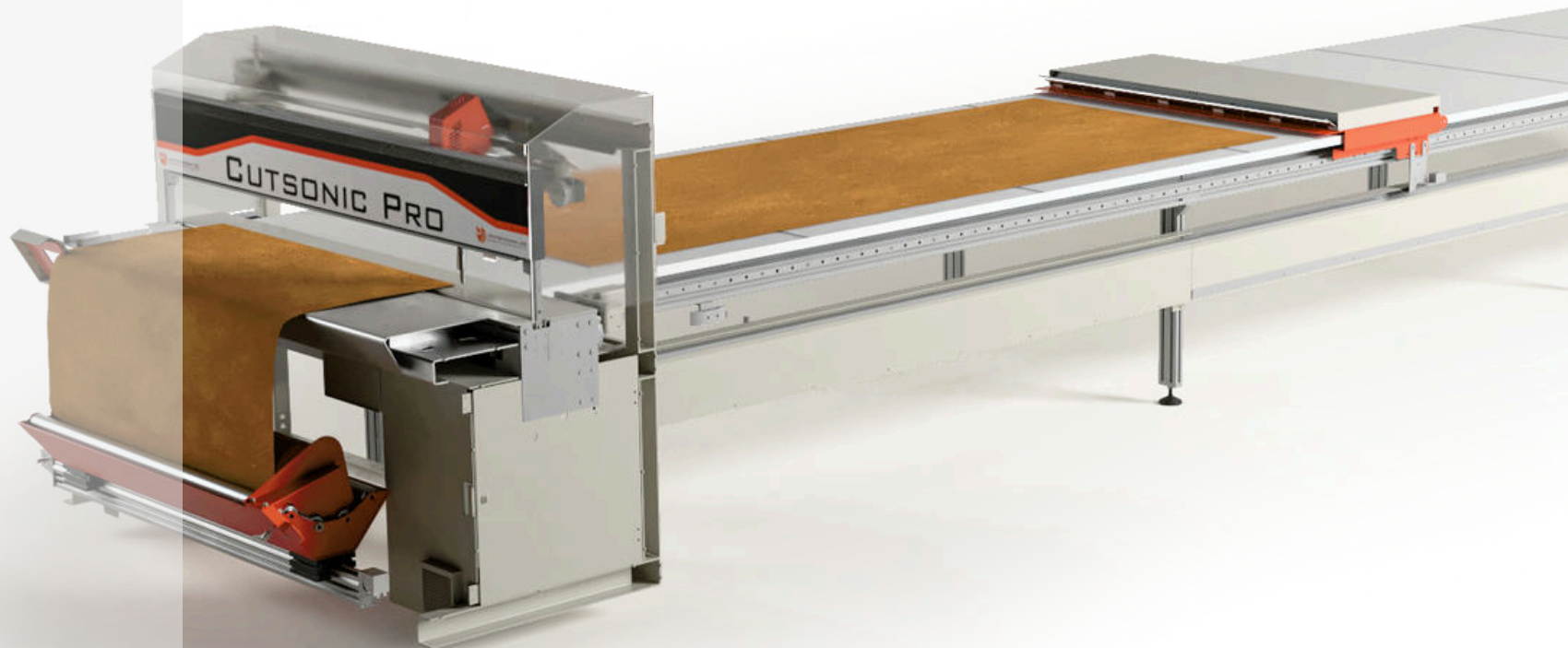


- Larghezze di lavoro: 4m, 5m, 6m
- Strumenti di taglio: Ultrasuoni, lama fredda
- Dimensione tavolo: variabile
- Velocità di taglio: regolabile



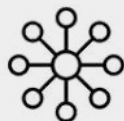
CutSonic Pro

La macchina da taglio da tavolo CutSonic Pro è la soluzione perfetta per iniziare con il taglio automatizzato delle tende da sole. Semplice ed efficiente. Che si tratti di teloni e striscioni, tende a rullo, schermi in PVC o tende da sole, quasi tutti i tessuti possono essere tagliati grazie all'utilizzo di diversi utensili da taglio.



La nuova generazione

L'ulteriore sviluppo di un concetto consolidato da tempo



- Taglio automatico di tessuti tecnici
- Tessuti tipici: tessuti acrilici e poliestere
- Utilizzare per la produzione di tende da sole



- Stesura automatica del tessuto
- Taglio della lunghezza durante la stesura del tessuto
- Lunghezza e taglio trasversale con ultrasuoni
- Programma di calcolo tende da sole



- Larghezze di lavoro: 1,3 m / 2 m
- Lunghezze di pull-off: da 5 m a 10 m (altre lunghezze su richiesta)
- Strumento di taglio: Ultrasonico
- Velocità di taglio: regolabile
- Equipaggiamento opzionale:
 - Assistenza elettronica per l'avvolgimento
 - Taglierina ultrasonica aggiuntiva



AcrylCut

La macchina da taglio per acrilico più piccola e veloce sul mercato. Ideale per chi vuole ottimizzare il processo di taglio dei rotoli acrilici. La macchina è facile da usare e grazie alla più recente tecnologia software NODE, il collegamento e l'integrazione con macchine e processi operativi esistenti non è un problema. Una soluzione imbattibile in combinazione con il sistema di stoccaggio automatico dei rotoli RLS Pro.



Design rivoluzionario

Il concetto "roll-to-roll"



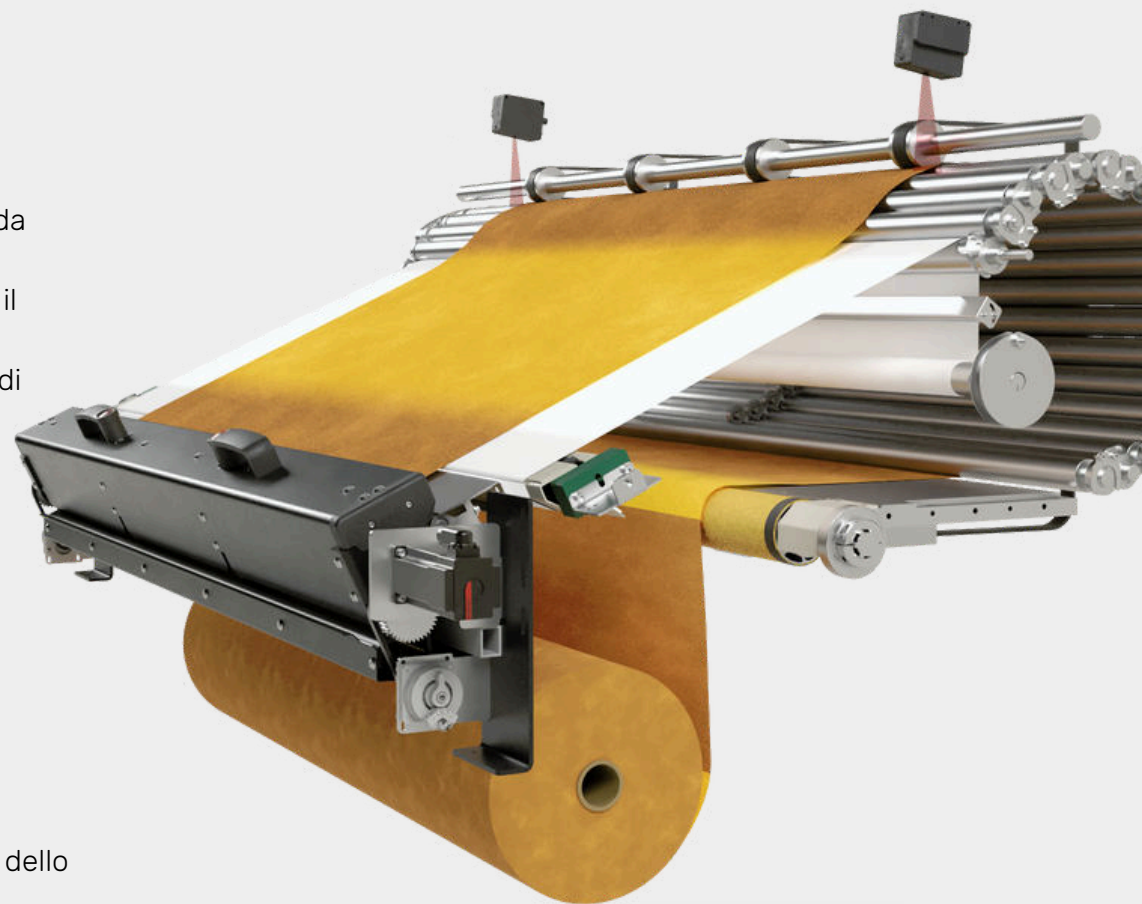
- Taglio automatico di tessuti tecnici
- Tessuti tipici: tessuti acrilici e poliestere
- Utilizzare per la produzione di tende da sole



- Necessità di spazio di soli **3 m²**
- Produttività molto elevata grazie al concetto "da rotolo a rotolo"
- Avvolgimento automatico del tessuto durante il taglio della lunghezza
- Misurazione precisa, calcolo e rifilatura dei bordi del tessuto
- Funzionamento intuitivo e interfaccia utente moderna
- Teste di taglio ad ultrasuoni con asse di rotazione elettronico
- Possibilità di collegamento al sistema di stoccaggio automatico dei rotoli RLS Pro

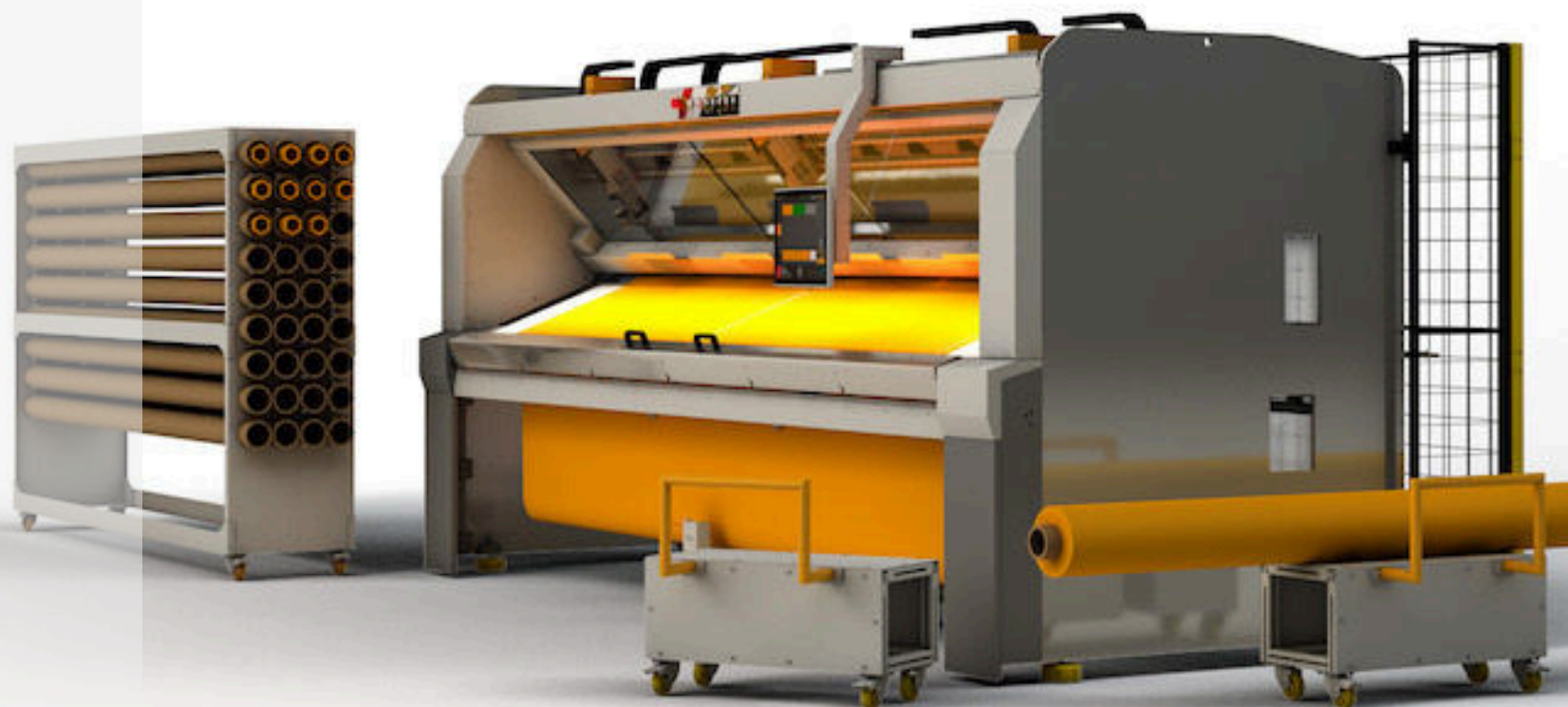


- Larghezze di lavoro: 1,3 m
- Lunghezze di pull-off: non limitate (a seconda dello spessore e del peso del tessuto)
- Strumento di taglio: Ultrasonico
- Dispositivo di carica automatica
- Posizione automatica del tessuto e misurazione della larghezza
- Equipaggiamento opzionale:
 - Taglierine ad ultrasuoni aggiuntive (max. 4 pz.)



ScreenCut

ScreenCut rivoluziona il taglio dei tessuti. La macchina è caratterizzata da una lavorazione semplice, veloce e precisa dei tessuti. Lo speciale design consente un notevole aumento della capacità produttiva, poiché i tempi di movimentazione manuale vengono quasi completamente eliminati. È possibile tagliare un'ampia gamma di tessuti poiché è possibile alternare tra coltelli a ultrasuoni e freddi.





- Taglio automatico di tessuti tecnici
- Tessuti tipici: Screen, Soltis, tessuti acrilici e poliestere
- Utilizzato per la produzione di tende da sole, pergole, tende a bracci, avvolgibili e molto altro
- Schermatura solare interna ed esterna



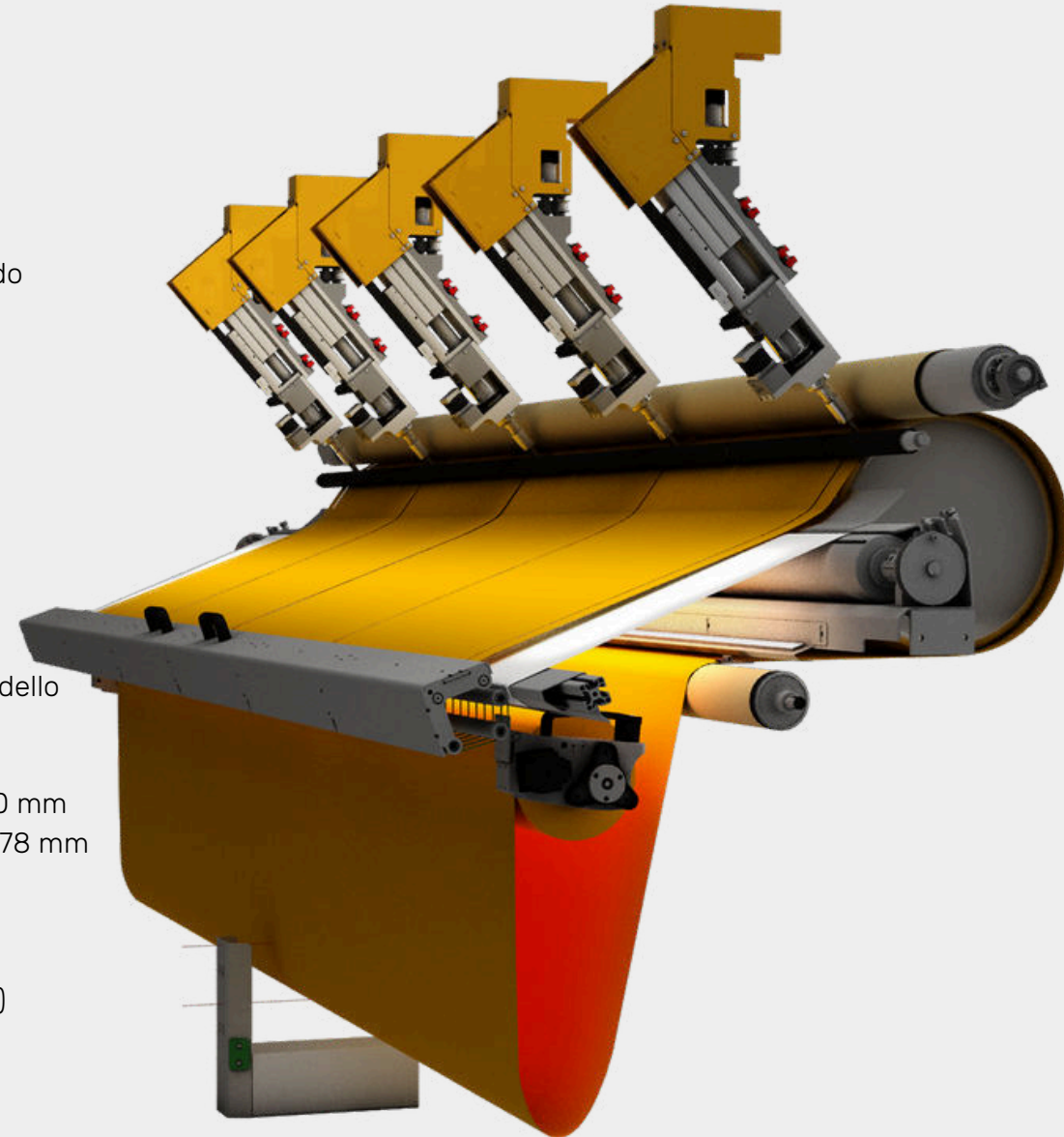
- Solo **9 m²** di spazio richiesto
- Schermo tagliato su misura in soli 38 secondi (dimensioni del tessuto: A: 2,4 m x L: 2 m)
- Ottimizzazione degli scarti possibile modificando gli ordini
- Funzionamento intuitivo e interfaccia utente moderna
- Possibile collegamento ad un sistema "pick-place-by-light"
- Possibilità di passaggio rapido tra taglio ad ultrasuoni e taglio a freddo
- Possibilità di taglio sagomato



- Larghezza di lavoro: max. 3,5 m
- Lunghezze di pull-off: non limitate (a seconda dello spessore e del peso del tessuto)
- Dispositivo di carica automatica
- Larghezza del tubo di cartone: 800 mm - 3.640 mm
- Diametro interno del tubo di cartone: 45 mm - 78 mm
- Peso del rotolo: 100 kg Max
- Diametro del rotolo: 280 mm
- Equipaggiamento opzionale:
 - Teste di taglio aggiuntive (fino a max. 6 pz.)
 - Tecnologia di taglio selezionabile (lama a ultrasuoni e/o fredda)
 - Rilevamento del contrassegno di errore

Design rivoluzionario

Il concetto "roll-to-roll"

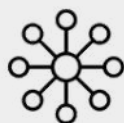


Punchy

La Punchy è una macchina da taglio controllata da computer per il taglio automatico di un'ampia gamma di curve sulle mantovane delle tende da sole. Dopo aver inserito manualmente le dimensioni della balza o averle trasferite tramite la rete computerizzata e selezionato il modello della curva della balza, la striscia della balza viene inserita nella macchina e tirata automaticamente nella posizione di partenza. Quando inizia il processo di taglio, la mantovana viene fatta avanzare tramite un sistema di trasporto e contemporaneamente tagliata.



Numerose forme di mantovane



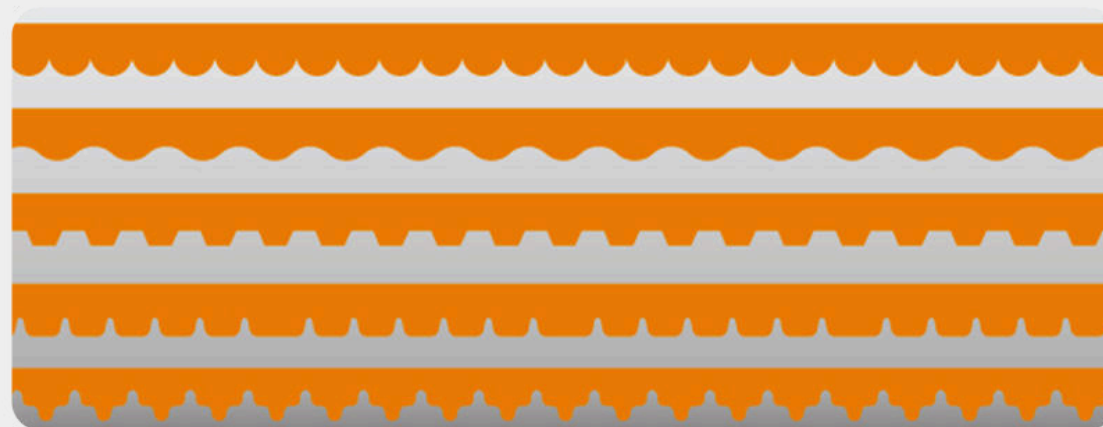
- Taglio mantovana



- Design compatto
- Anteprima del modello
- Selezione tra oltre 60 forme pre-programmate
- Ritrazione automatica della fascia della mantovana nella posizione iniziale
- Compatibile con la rete
- Possibile connessione dati all'ERP del cliente

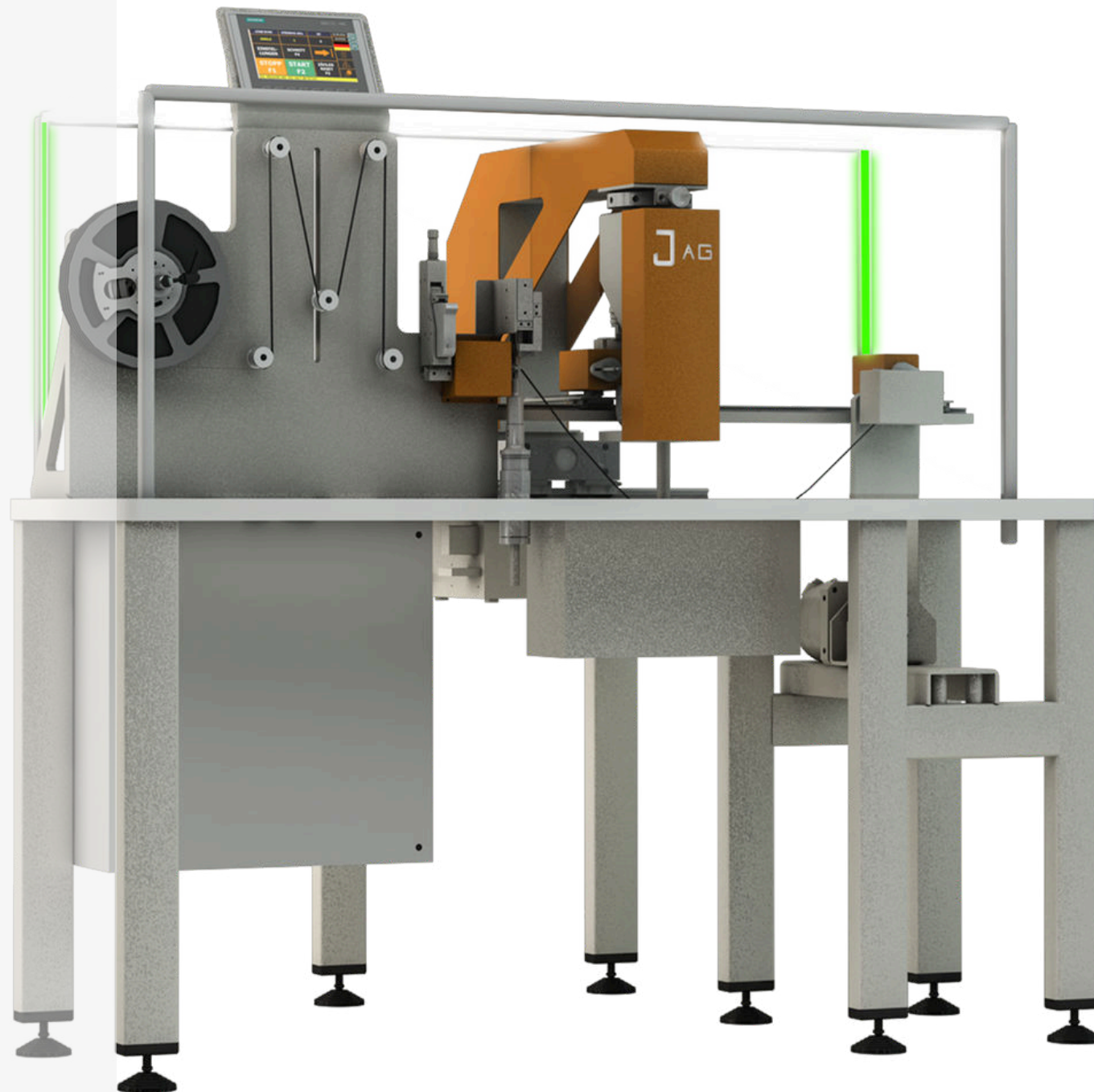


- Altezza mantovana: 120mm - 450mm
- Altezza rifinitura: min. 10mm
- Altezza dell'incisione: max. 70mm (90mm possibili anche a seconda del materiale)



TapeMaster Pro

La nostra ultima innovazione nel campo dell'elaborazione del nastro di sollevamento. Il TapeMasterPro è stato sviluppato appositamente per la lavorazione completamente automatica dei nastri di sollevamento per vengiane esterne. L'elevata capacità e i brevi tempi di allestimento portano la vostra produzione a un nuovo livello.



Taglio, piegatura, cucitura completamente automatici

con impilamento personalizzato dei nastri



- Lavorazione completamente automatica dei nastri di sollevamento
- Per alti volumi di produzione



- Elaborazione di Webtex (Julius Koch) e TEXBAND® (Huber Bandfabrik)
- Possono essere lavorati nastri con larghezza 6 e 8 mm
- Tempi di ciclo brevi e tempi di set-up brevi
- Lavora in gran parte in autonomia e alleggerisce il personale
- Gli ordini vengono letti tramite file CSV o inseriti manualmente tramite il display
- Il tipo di impilamento può essere personalizzato



- Posizione della cucitura 15-25 mm
- Lunghezza piega 10-40 mm

Pila singola



Multipila



Arrotolato

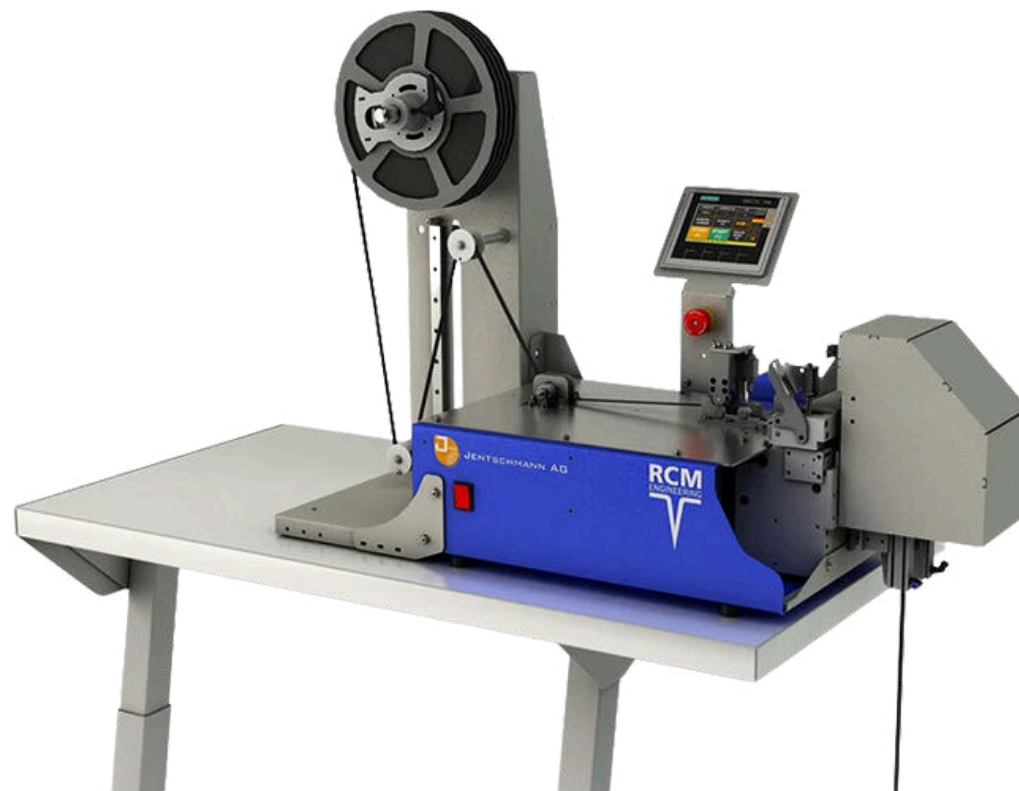


LaserCut

La nostra ultima innovazione nel campo del taglio del nastro di sollevamento. Il LaserCut è stato sviluppato appositamente per la lavorazione del nastro Webtex di Julius Koch e del Texband di Huber & Co. AG Bandfabrik. Ciò significa che i nastri di entrambi i produttori possono essere tagliati rapidamente e con una qualità costantemente elevata su una sola macchina e allo stesso tempo contrassegnati con una goffratura per il successivo processo di cucitura.

Lifttape Cutter

Il taglia-nastro completamente equipaggiato è stato sviluppato appositamente per la lavorazione del Texband della Huber & Co. AG Bandfabrik. Ciò significa che i nastri possono essere tagliati rapidamente e con una qualità costantemente elevata e contemporaneamente contrassegnati con una goffratura per il successivo processo di cucitura.



Tagliare può essere così semplice

Il classico per il taglio del Lifttape

LaserCut



- Taglio dei nastri di sollevamento
- Per alti volumi di produzione



- Possibile taglio di Webtex (Julius Koch) e TEXTBAND® (Huber Bandfabrik)
- Possono essere lavorati nastri con larghezza 6, 8 e 10 mm
- Taglio laser per bordi sigillati
- Marcatura dell'attorcigliamento per un facile riconoscimento del punto di attorcigliamento del cappio
- Precisione della lunghezza grazie alla marcatura delle pieghe
- Lunghezza e quantità possono essere immesse sul display o importate tramite scanner di codici a barre o rete
- Stampante di etichette
- Sistema integrato di controllo errori cinghia
- Impilatore per nastri tagliati

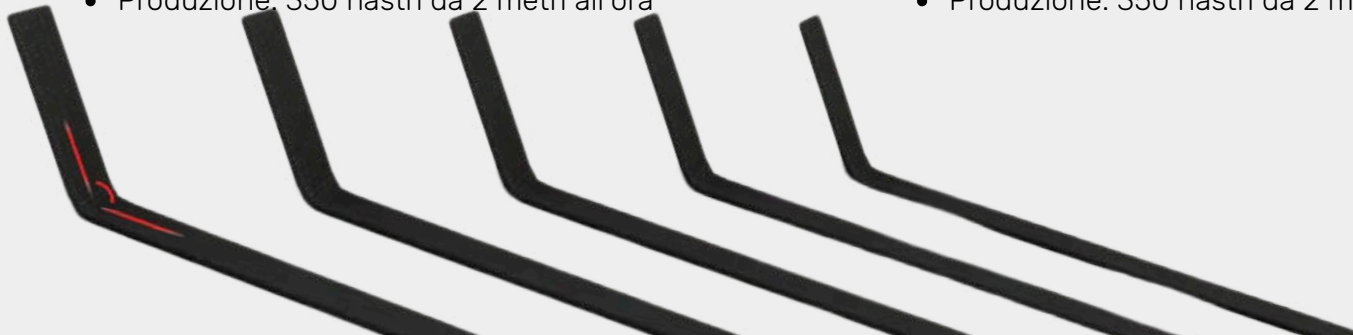


- Bobina di pellicola motorizzata
- Ballerino a rulli per lo sfilamento del nastro senza tensioni
- Produzione: 350 nastri da 2 metri all'ora

Lifttape Cutter

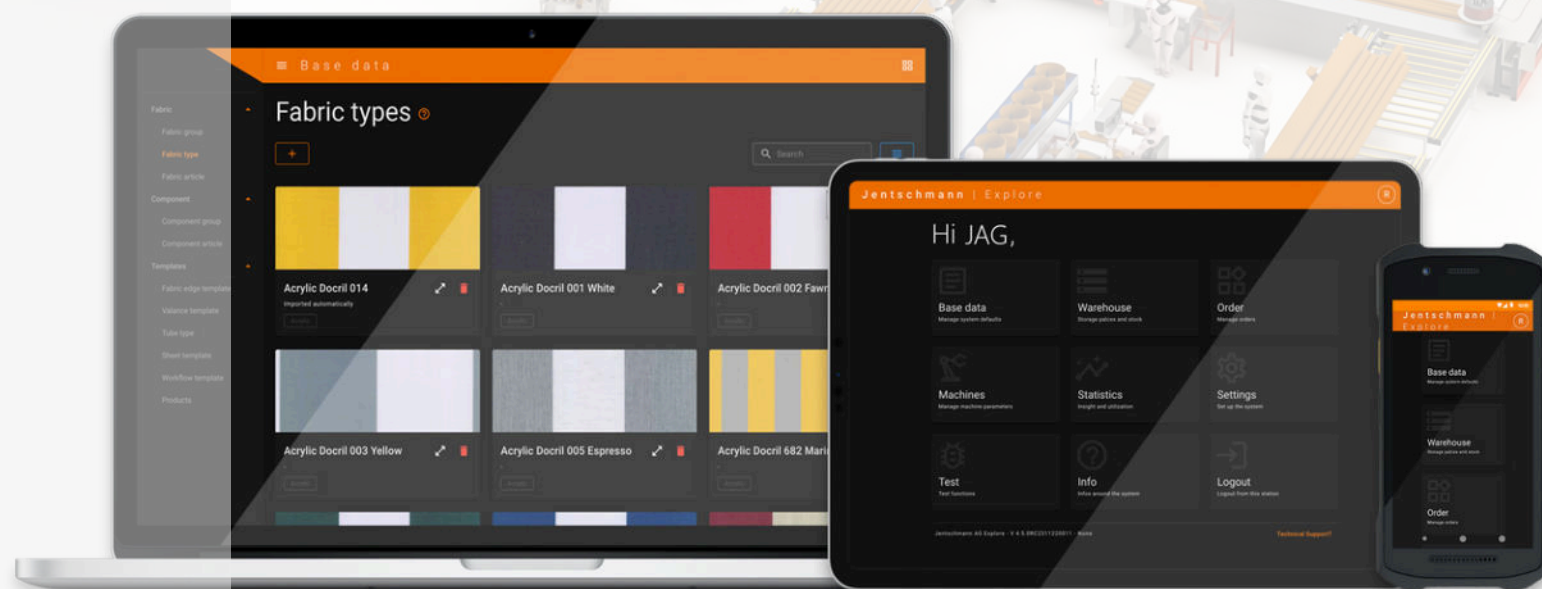
- Taglio Texband
- Per alti volumi di produzione
- Textband con larghezza 6, 8 e 10 mm
- Taglierina pneumatica
- Marcatura dell'attorcigliamento per un facile riconoscimento del punto di attorcigliamento del cappio
- Precisione della lunghezza grazie alla marcatura delle pieghe
- Sistema integrato di controllo degli errori del nastro
- Lunghezza e quantità possono essere immesse sul display o importate tramite scanner di codici a barre o rete
- Impilatore per nastri tagliati

- Bobina di pellicola motorizzata
- Ballerino a rulli per lo sfilamento del nastro senza tensioni
- Produzione: 350 nastri da 2 metri all'ora



NODE

Il sistema NODE è un software di pianificazione e controllo della produzione, conosciuto anche come MES. È possibile utilizzare diversi moduli per digitalizzare e mettere in rete la produzione in diverse fasi.



Il percorso verso SmartFactory

Industria 4.0



**NODE
CORE**

Gestione dei dati anagrafici

- Gruppi di tessuti/tipi di tessuti/articoli di tessuti ecc.



**NODE
WAREHOUSE**

Gestione inventario rotoli e componenti

- Mappatura in tempo reale dell'inventario
- Notifica automatica quando viene raggiunta la carenza di scorte
- Informazioni dettagliate sul rotolo
 - Mappa digitale degli errori dei rotoli



**NODE
WORKFLOW**

Strumento di pianificazione della produzione

- Importazione degli ordini dei clienti
- Gestione dei lotti di produzione
- Creazione di un'anteprima di taglio
- Confronto dei consumi previsti con le scorte disponibili
- Notifica di esaurimento delle scorte prima dell'inizio della produzione
- Ottimizzazione dei ritagli mediante ordini di piazzamento, tenendo conto della mappa digitale degli errori
- Creazione di flussi di lavoro (fasi di produzione) per i prodotti



**NODE
STATISTICS**

Dashboard sulle informazioni rilevanti per la produzione

- Tempo medio di consegna
- Numero di ordini completati
- Rapporto consumo di tessuto/scarto



**NODE
LINK**

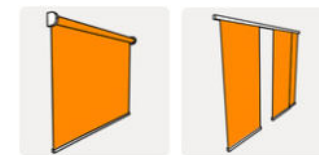
Interfaccia bidirezionale con le stazioni di processo

- Visualizzazione dei dati dell'ordine
- Tracciabilità
- Timbro temporale

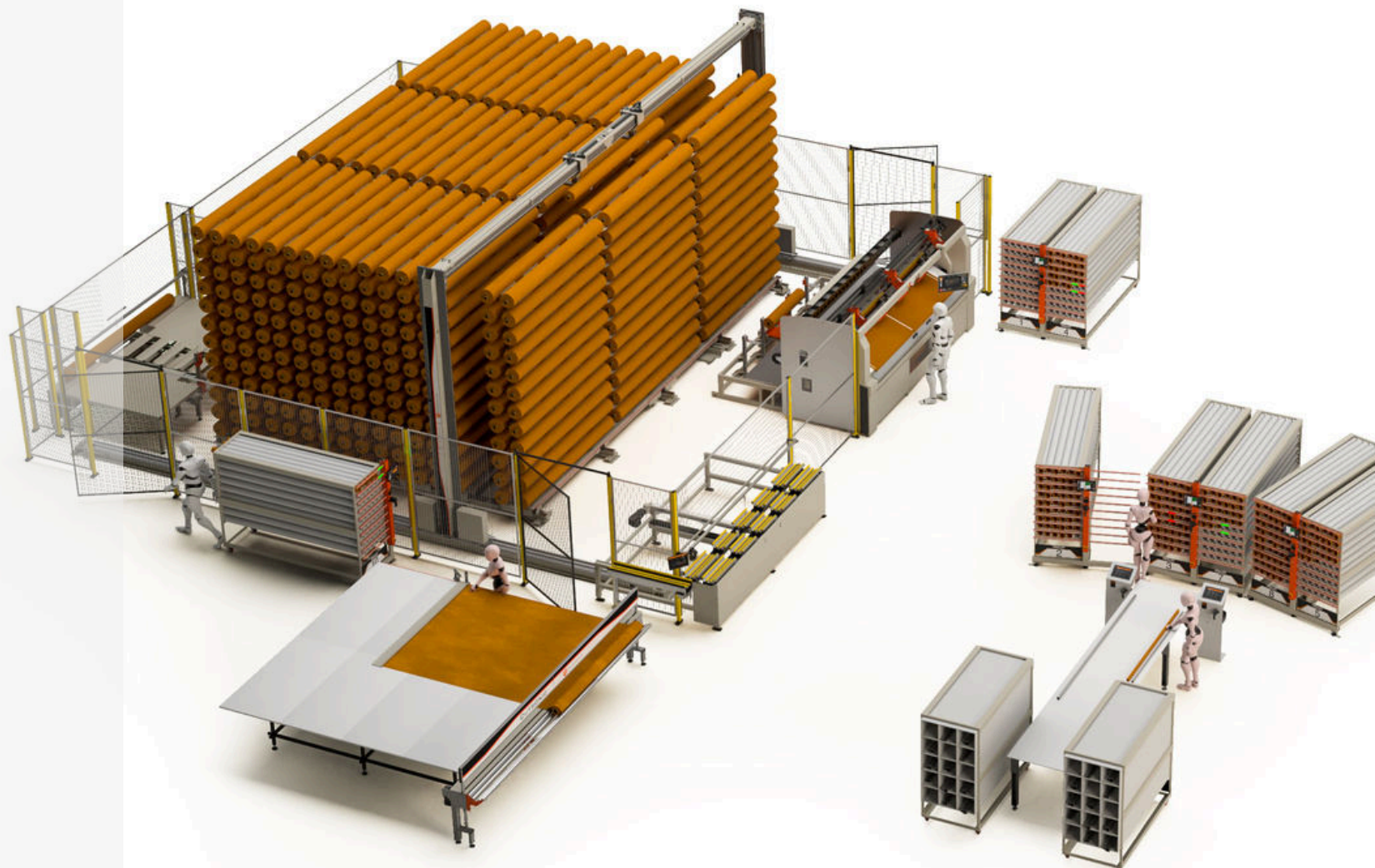


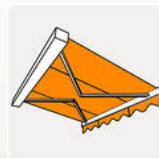
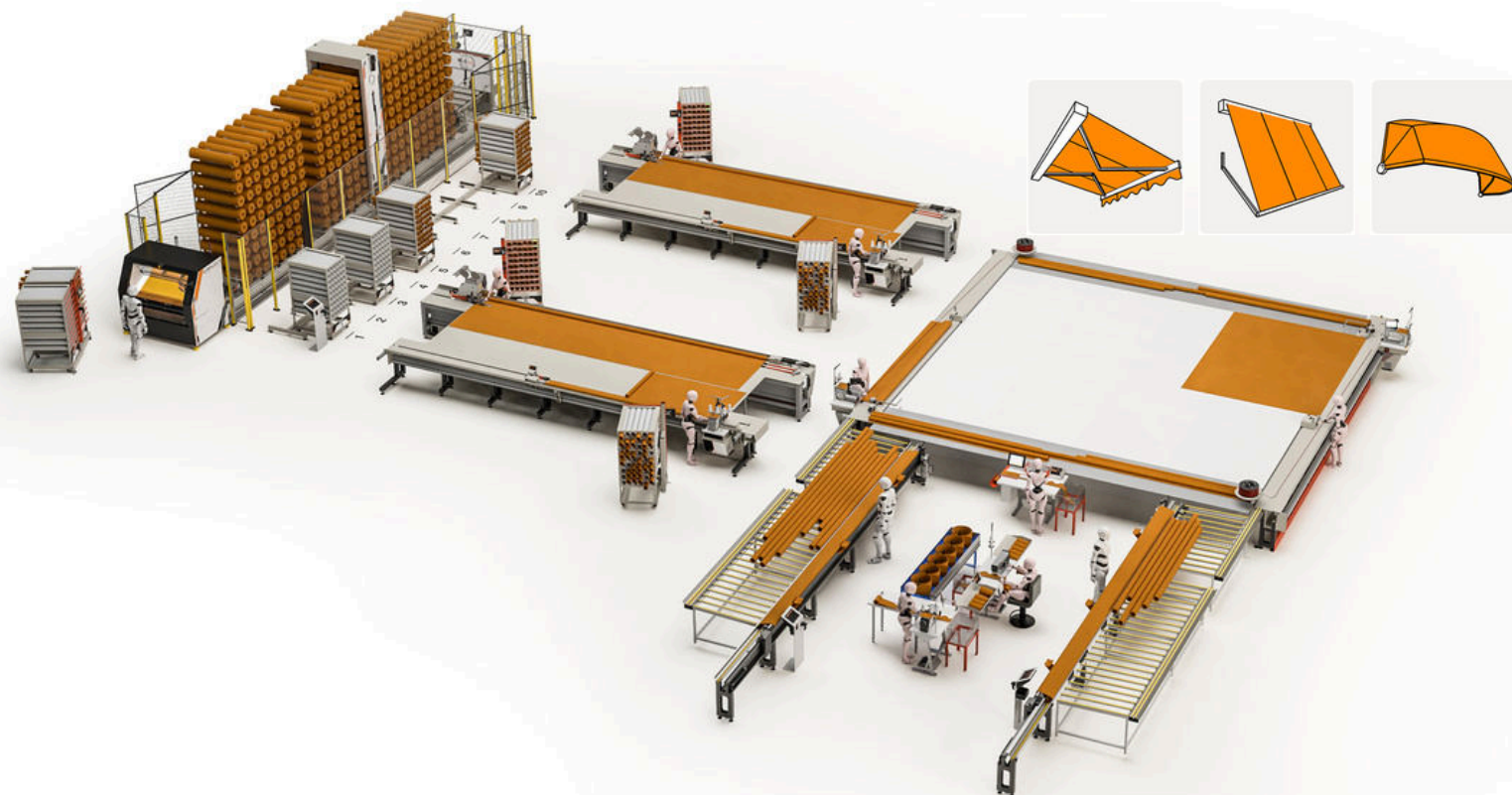
SmartFactory

La nostra azienda offre servizi di consulenza completi per i clienti che stanno progettando un nuovo capannone di produzione o desiderano ampliare o modernizzare gli impianti di produzione esistenti. In qualità di fornitore esperto di sistemi per il settore della protezione solare, supportiamo i nostri clienti con la nostra competenza dallo sviluppo del concetto fino alla realizzazione. Analizziamo le esigenze e gli obiettivi individuali di ciascun cliente al fine di sviluppare soluzioni su misura che aumentino l'efficienza e minimizzino i costi. Poniamo particolare enfasi su un approccio olistico che include aspetti come l'ottimizzazione del layout, la gestione del flusso dei materiali e l'integrazione della tecnologia. Attraverso il nostro approccio olistico, supportiamo i nostri clienti nell'ottimizzazione delle loro capacità produttive e nel garantire un successo a lungo termine.

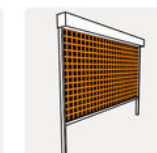
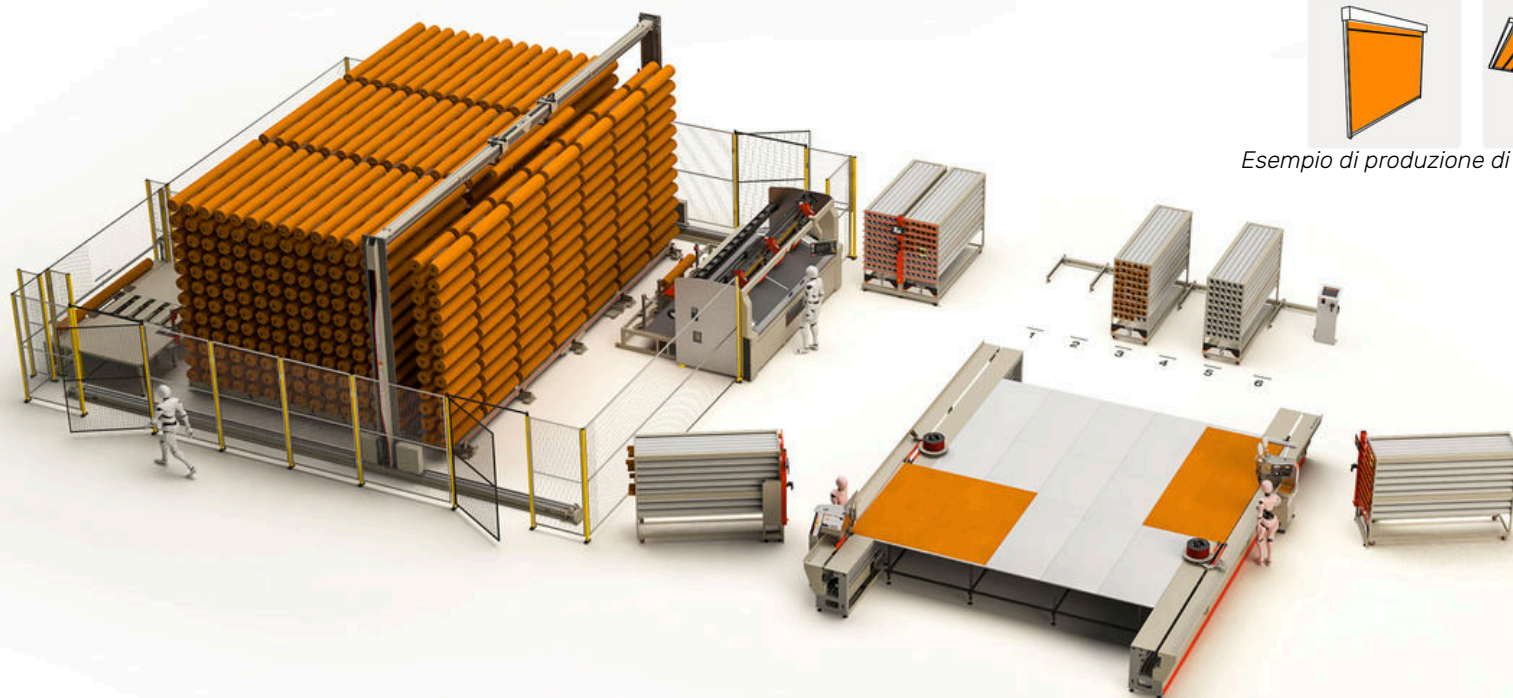


Esempio di produzione di tende a rullo e a pannello





Esempio di produzione di tende da sole con telo slim



Esempio di produzione di tende da sole con telo largo



JENTSCHMANN AG

Feldstrasse 2
CH-8194 Hüntwangen
T: +41 44 735 83 83
info@jentschmann.ch
www.jentschmann.ch



SYN&TEK SRL

VIA XV Giugno 3
21052 Busto Arsizio (VA) - Italy
T: +39 0331 622 355
info@synteksrl.com
www.synteksrl.com

