



ULTRA SEAMTM

LA NUOVA GENERAZIONE DELLE
TENDE DA SOLE

LE PIEGHE

PIEGHE COME MODELLI? QUESTO NON DEVE ACCADERE!

Stanchi che appaiono le pieghe? Pensate che sia normale così e non si possa fare nulla a riguardo?



telo con cucitura sovrapposta effettuata su un tessuto di altezza 120cm



telo con cucitura sovrapposta effettuata su un tessuto di altezza 120cm



Orlatura tirata all'eccesso

cuciture troppo tese

telo con cucitura sovrapposta effettuata su un tessuto di altezza 120cm



Orlatura agganciata

pieghe di compressione

telo senza cuciture su un tessuto in tutta altezza

IL TELO SENZA PIEGHE

LA SOLUZIONE - ULTRASEAM™

Una tenda UltraSeam, realizzata con un telo di 120cm, è la soluzione per non avere pieghe. L'unione dei teli è bordo a bordo grazie ad uno nastro adesivo speciale, il Nastro UltraSeam.



Cosa bisogna considerare per fabbricare e vendere queste tende:

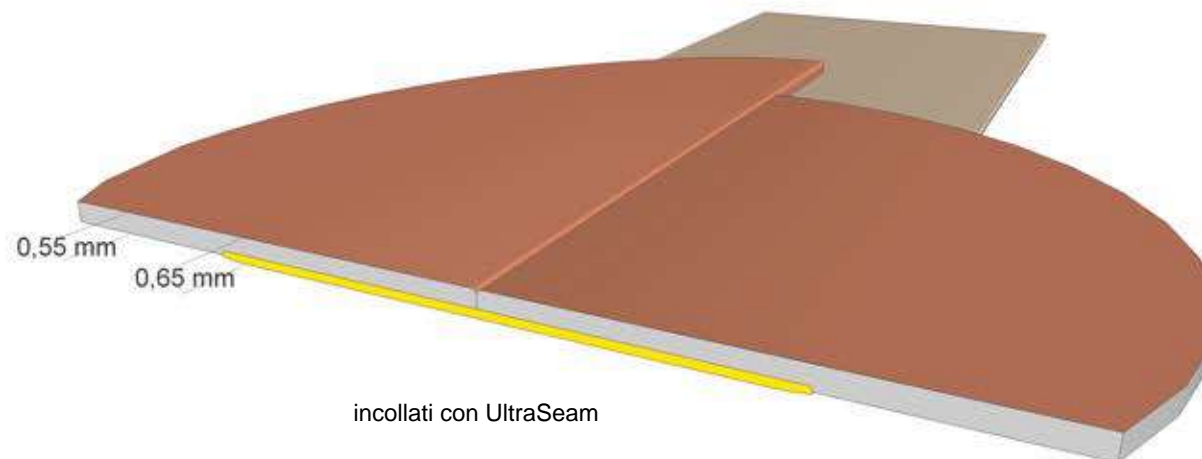
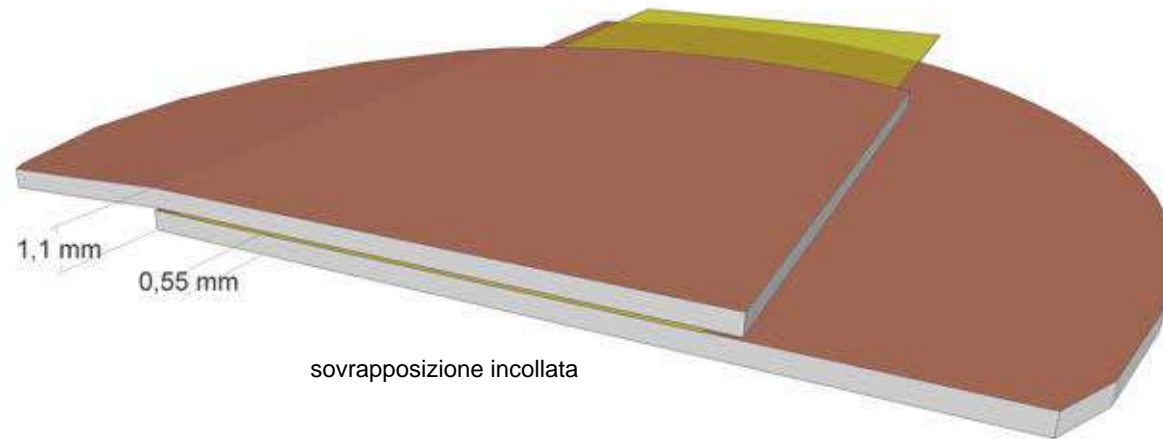
IMPORTANTE:

Il tessuto si avvolge tanto bene quanto il sistema lo consente

Per raggiungere un moderno standard qualitativo deve essere considerato, non solo il tessuto, ma l'intero sistema della tenda. I seguenti due requisiti sono essenziali per renderlo possibile..

1° REQUISITO - CUCITURA

Usare una macchina per la saldatura ad ultrasuoni in combinazione con il nastro UltraSeam è tanto facile quanto sovrapporre le cuciture con il metodo convenzionale



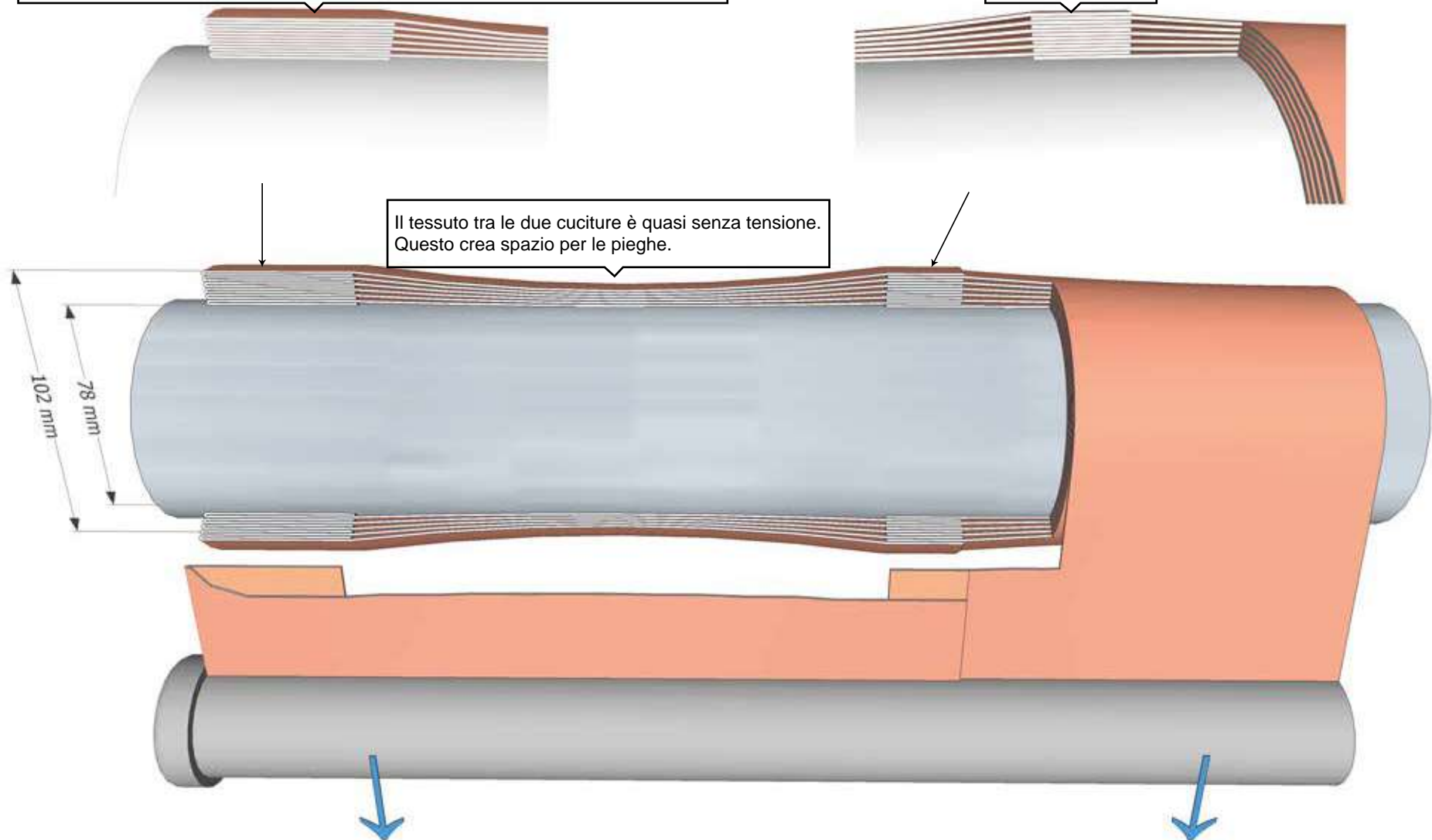
LE CARATTERISTICHE DELL'AVOLGITURA

TENDA CONVENZIONALE

Orlatura laterale: L'intera tensione del tessuto si trova nelle aree raddoppiate. Questo porta ad un sovratensionamento, a seconda del sistema di tensione.

cucitura
sovrapposta

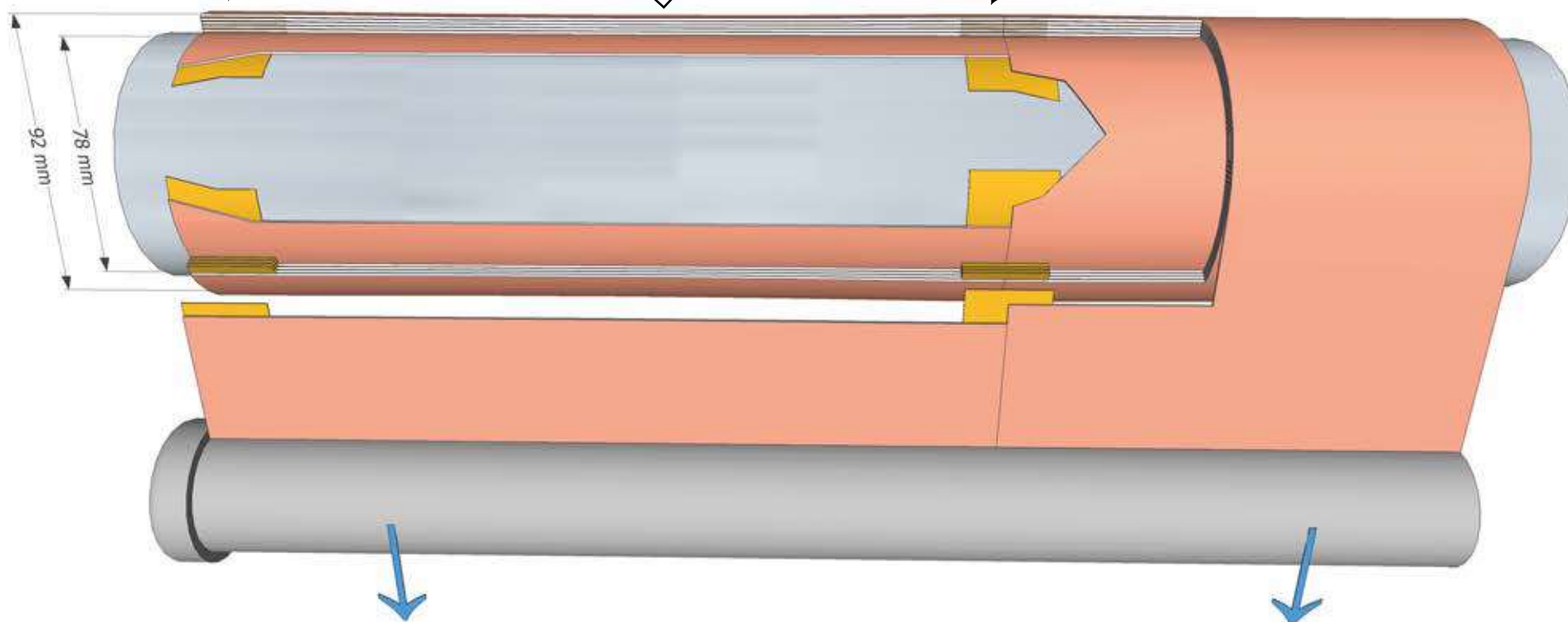
Il tessuto tra le due cuciture è quasi senza tensione.
Questo crea spazio per le pieghe.



Nastro UltraSeam come rinforzo laterale

testa a testa
(UltraSeam)

Anche l'area all'interno del telo può portare tensione.
Gli strati si appiattiscono uno sull'altro



IL SISTEMA DELLA TENDA

2° REQUISITO - IL SISTEMA ADATTO

Questa immagine di una tenda realizzata con un tessuto in tutta altezza (senza cuciture) mostra gli effetti della combinazione tessuto/sistema.
(Circa 6m di larghezza x 3m)

Curvatura del tubo

Causa: Il tubo si piega a causa della tensione del braccio necessaria per tensionare correttamente il telo. La curvatura dipende dal diametro del tubo e l'ampiezza del sistema.

Pieghe compresse:

Causa: La curvatura del rullo forza il tessuto verso il centro formando le pieghe all'interno del telo.

I sistemi fino a 4.5m di larghezza solitamente sono sufficientemente stabili.

Orlatura agganciata (sovratensionata):

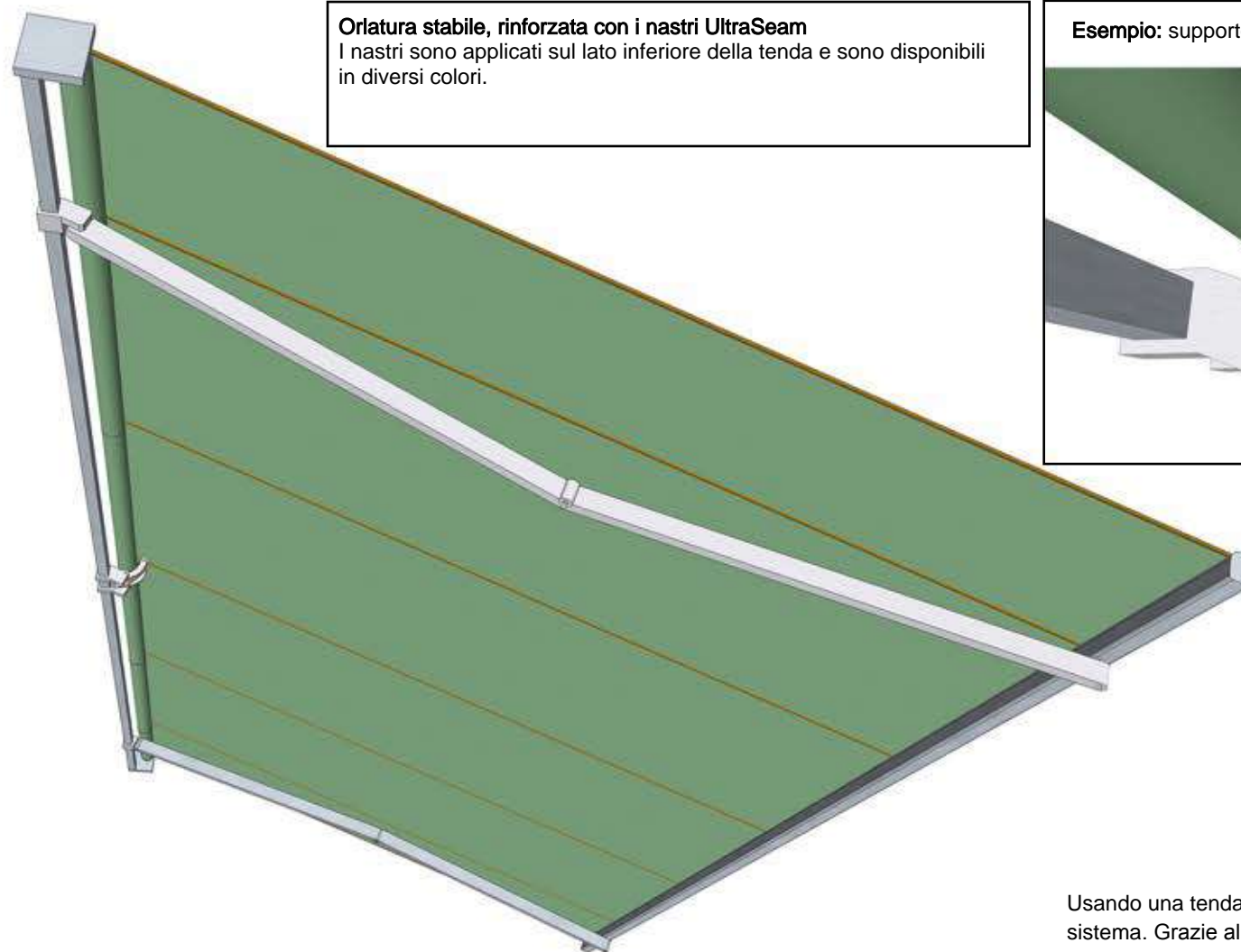
Causa: La resistenza del tessuto è minima nella direzione della trama del tessuto. L'alta tensione e la bassa resistenza portano ad un eccessivo allungamento dei bordi della tenda da sole.

SISTEMA OTTIMIZZATO

Come potrebbe essere un sistema ottimizzato:

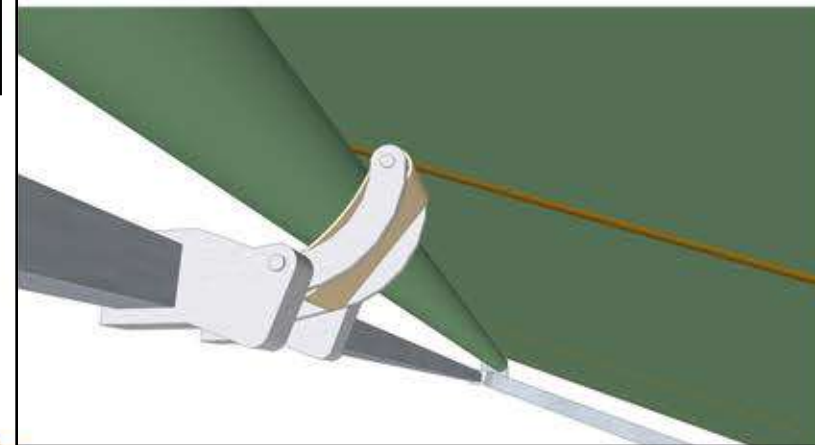
Disegno di esempio: vista dal basso di una tenda da sole con UltraSeam (circa 6m x 3m)

**ULTRA
SEAM™**
THE NEW GENERATION OF AWNINGS.



Orlatura stabile, rinforzata con i nastri UltraSeam
I nastri sono applicati sul lato inferiore della tenda e sono disponibili in diversi colori.

Esempio: supporto del tubo di accompagnamento



Supporto del tubo (supporto curvatura):

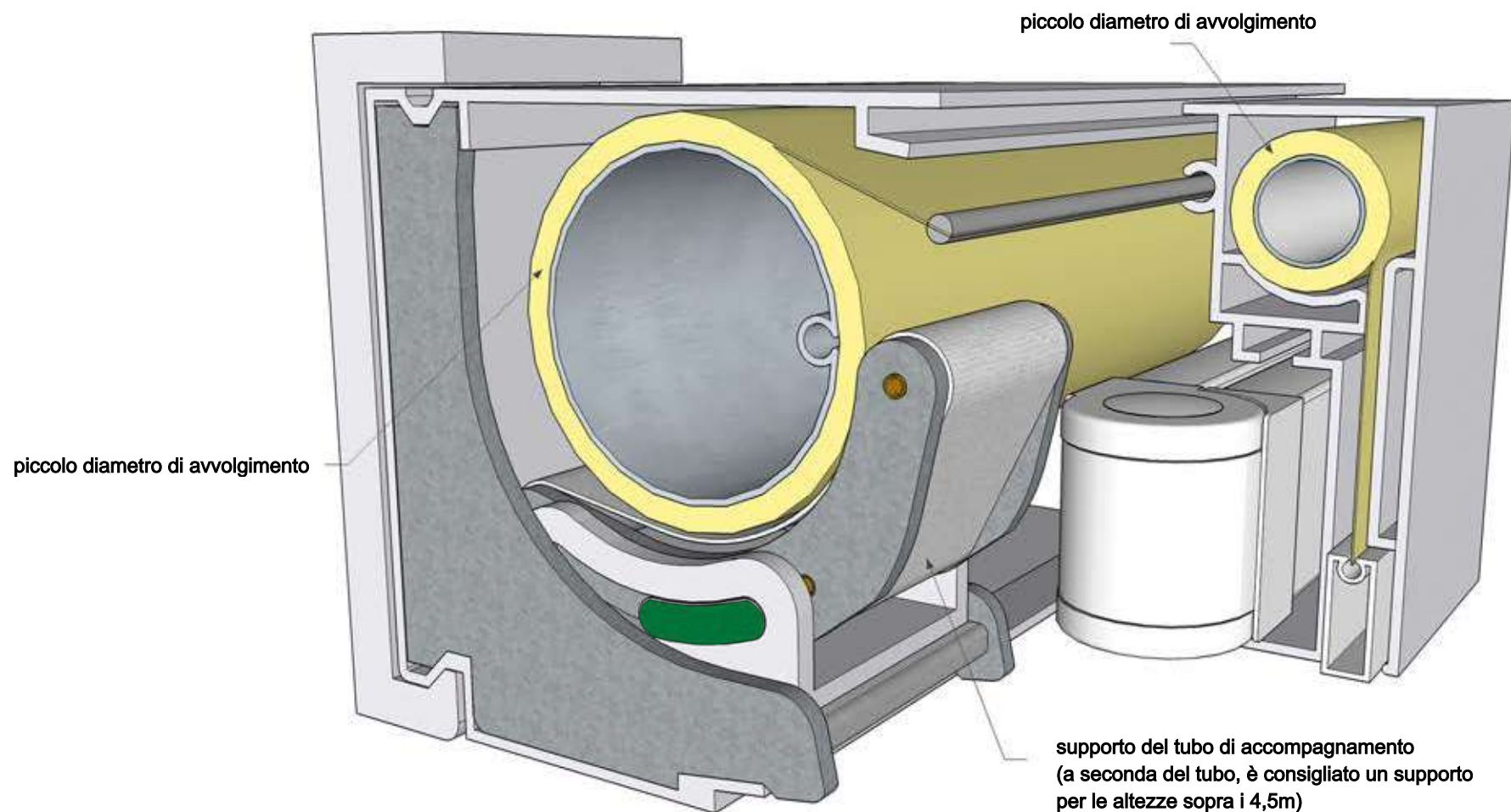
Alternativamente il tubo può essere supportato da due cuscineti flottanti.

Usando una tenda UltraSeam si ottiene una stabilità maggiore del sistema. Grazie alla riduzione del diametro nell'avvolgitura, si può scegliere un tubo più grande per assicurare maggior stabilità. Ad esempio un sistema di altezza 5,5m può anche non utilizzare un supporto.

IL DIAMETRO DELL'AVVOLGIMENTO IN CONFRONTO

Le tende da sole, con UltraSeam, hanno significativamente un diametro minore!

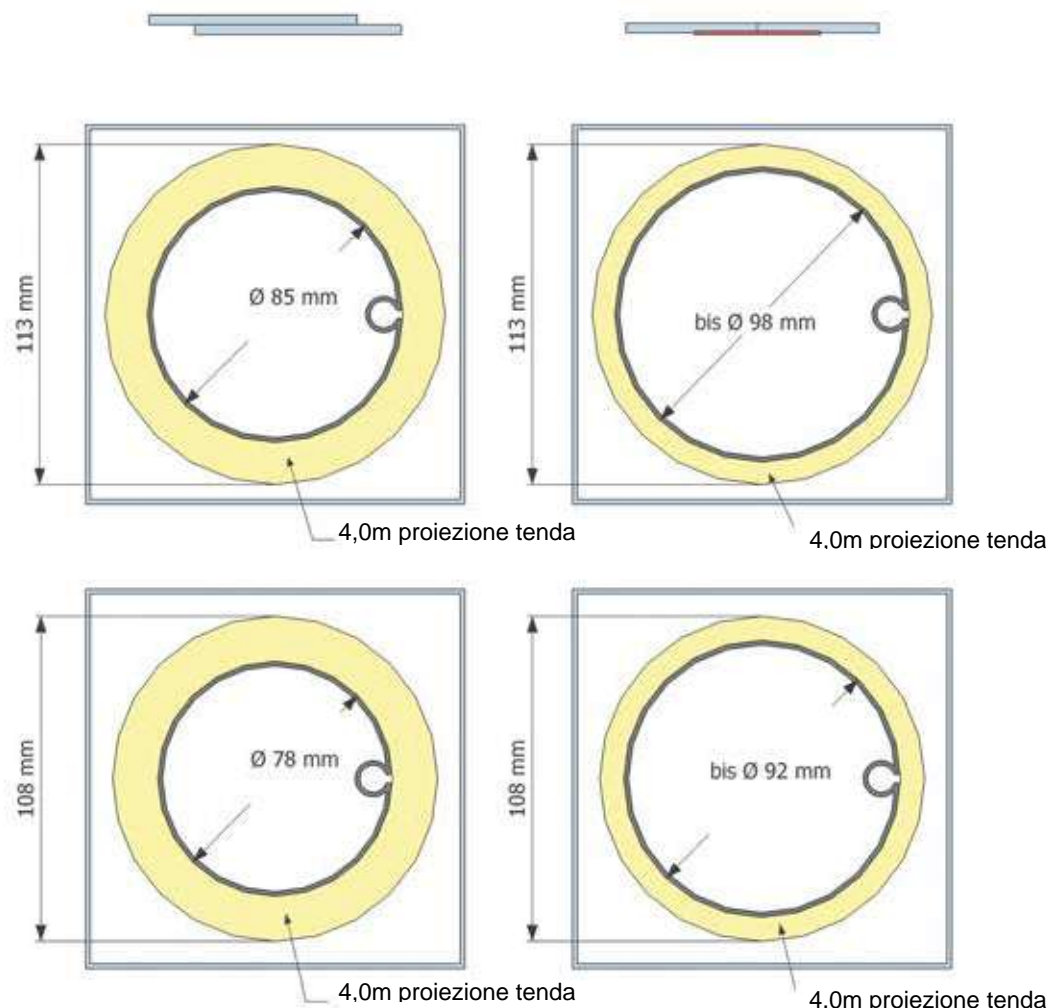
Di seguito la figura mostra il concetto di un braccio pieghevole con cassetta e supporto del tubo di accompagnamento.



Un tubo dritto e liscio è preferibile per evitare le pieghe!

Sovrapposizione

UltraSeam



La capienza:

Invece di un tubo di diametro 78mm, con UltraSeam si può utilizzare un 92mm di diametro. La figura mostra bene i due diametri a confronto.

Mantovana poliacrilica:

Fino ad ora è stato critico utilizzare un tubo di grandi dimensioni per la mantovana per evitare le pieghe. Le caratteristiche di avvolgimento più piccole e piatte della mantovana UltraSeam consentono l'uso di tubi con diametri minori.

Argomenti importanti per l'ingegneria:

A causa del diametro minore dell'avvolgimento, i supporti del tubo applicano una pressione inferiore al tessuto paragonato ai design convenzionali.

Si può ottenere un'ottimizzazione maggiore combinando i supporti con i due cuscinetti flottanti.

Vantaggio: Un tubo più grande e più stabile può essere usato nella stessa dimensione della cassetta

IL NASTRO ULTRASEAM

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza UV (lato superiore)

Con questo strato il nastro può essere utilizzato sullo strato superiore o inferiore della tenda

Colore

Il nastro è disponibile in diversi colori, adattabile al colore del tessuto o per evidenziare la visibilità

Strato di rinforzo

Questo strato aumenta la forza di trazione del nastro ed ha anche un perfetto equilibrio di elasticità e resistenza. Applicato sul tessuto si prende carico maggiormente delle tensioni del tessuto e migliora la resistenza dell'intero telo in maniera significativa.

Adesione colla a caldo (lato inferiore)

Questo strato adesivo formulato appositamente permette al nastro di essere usato con i sistemi ad ultrasuoni e su tessuti acrilici / in poliestere usati tipicamente nella protezione solare industriale

Caratteristiche

- Alta forza di trazione
- Buona resistenza
- Impermeabilità (nessuna azione capillare)
- Superficie durevole contro le abrasioni
- Resistenza UV

nastro orlatura

US_AU110_NA-21



Natura
Altezza: 21mm

nastro di unione

US-AU110_NA_SI-21



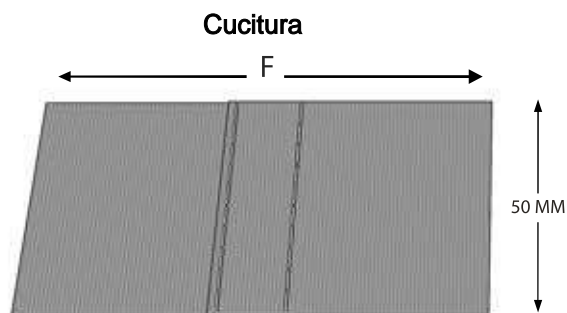
Natura - Silver
Altezza: 21mm

US_AU110_NA_GD-21



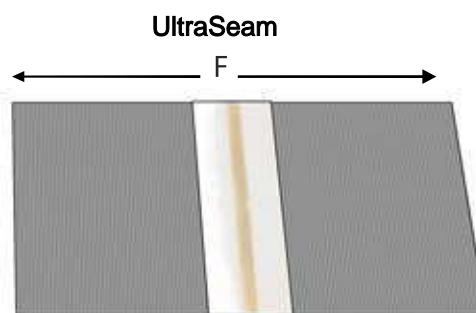
Natura - Gold
Altezza: 21mm

UltraSeam - forza di trazione



$F_{MAX} = \text{ca. } 500 - 600 \text{ N}$

(dipende dal materiale e dal taglio del bordo)



$F_{MAX} = \text{ca. } 500 - 800 \text{ N}$

(dipende dal materiale e dal taglio del bordo)

UltraSeam - Selezione colori



gold



metallic blue



silver



metallic red



black



white



sunflower



petrol



green



brown



mouse-gray



graphite-gray



cyan



mars-red



magenta

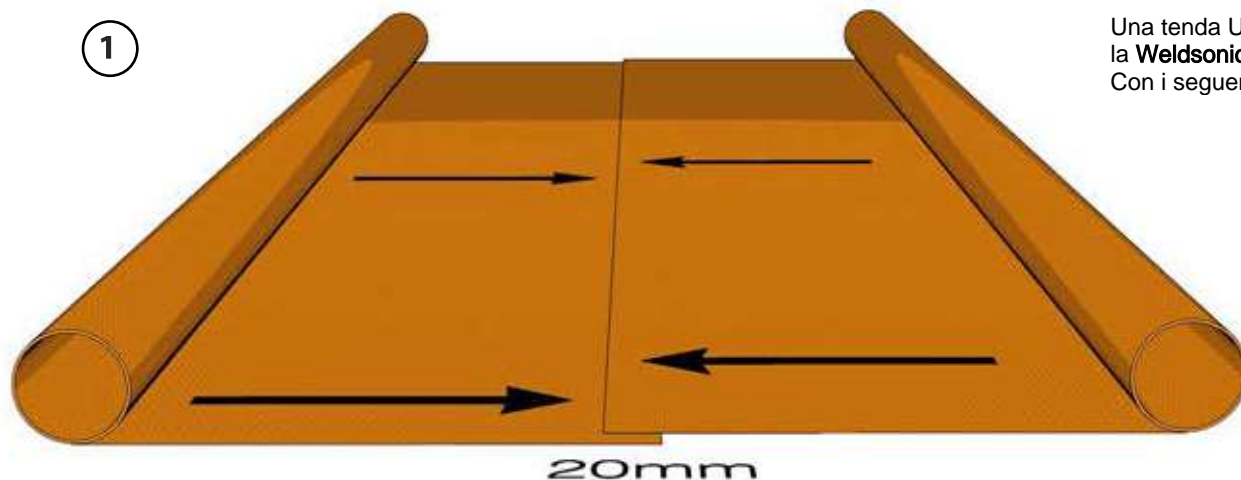


dark-blue

NB: I colori mostrati sono i colori base. A causa della trasparenza del nastro UltraSeam, il colore può leggermente non corrispondere al colore del tessuto.

CONFEZIONATURA

①

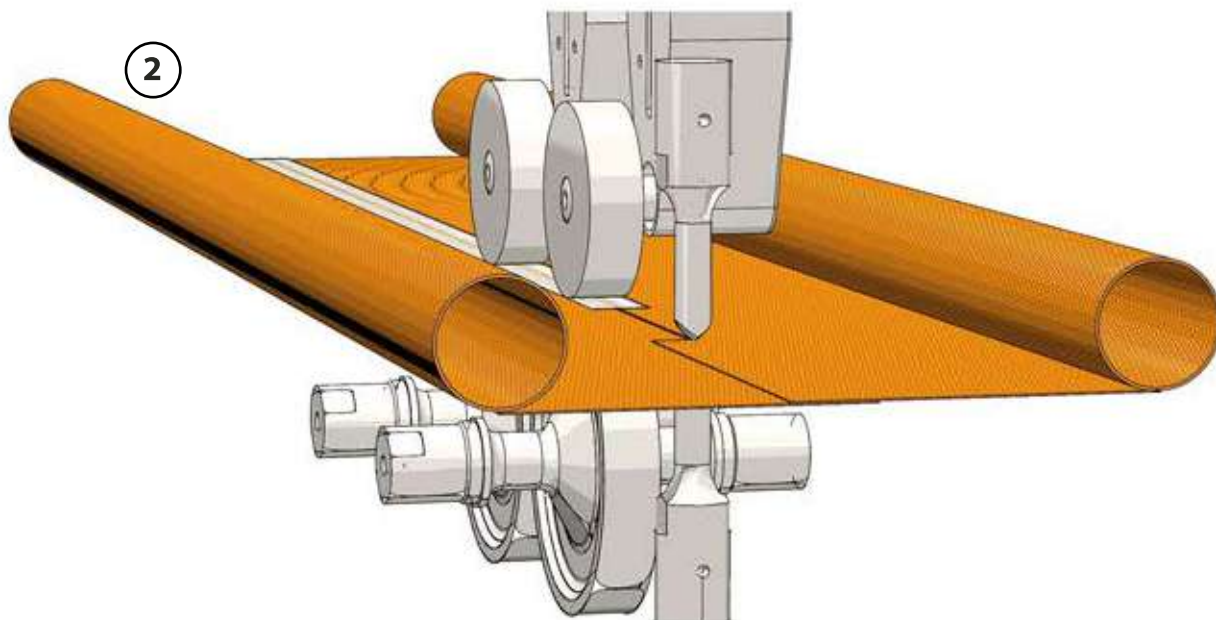


Una tenda UltraSeam viene elaborata da una macchina a saldatura ad ultrasuoni, la **Weldsonic Twin**, dell'azienda **Jentschmann AG**.
Con i seguenti passaggi si può ottenere un risultato perfetto:

1. SOVRAPPOSIZIONE

il tessuto è caricato nella Weldsonic Twin come al solito tramite una guida di sovrapposizione da 20mm e viene bloccato. Si seleziona il nastro UltraSeam più adatto che verrà guidato tra la ruota ad ultrasuoni e il tessuto.

②

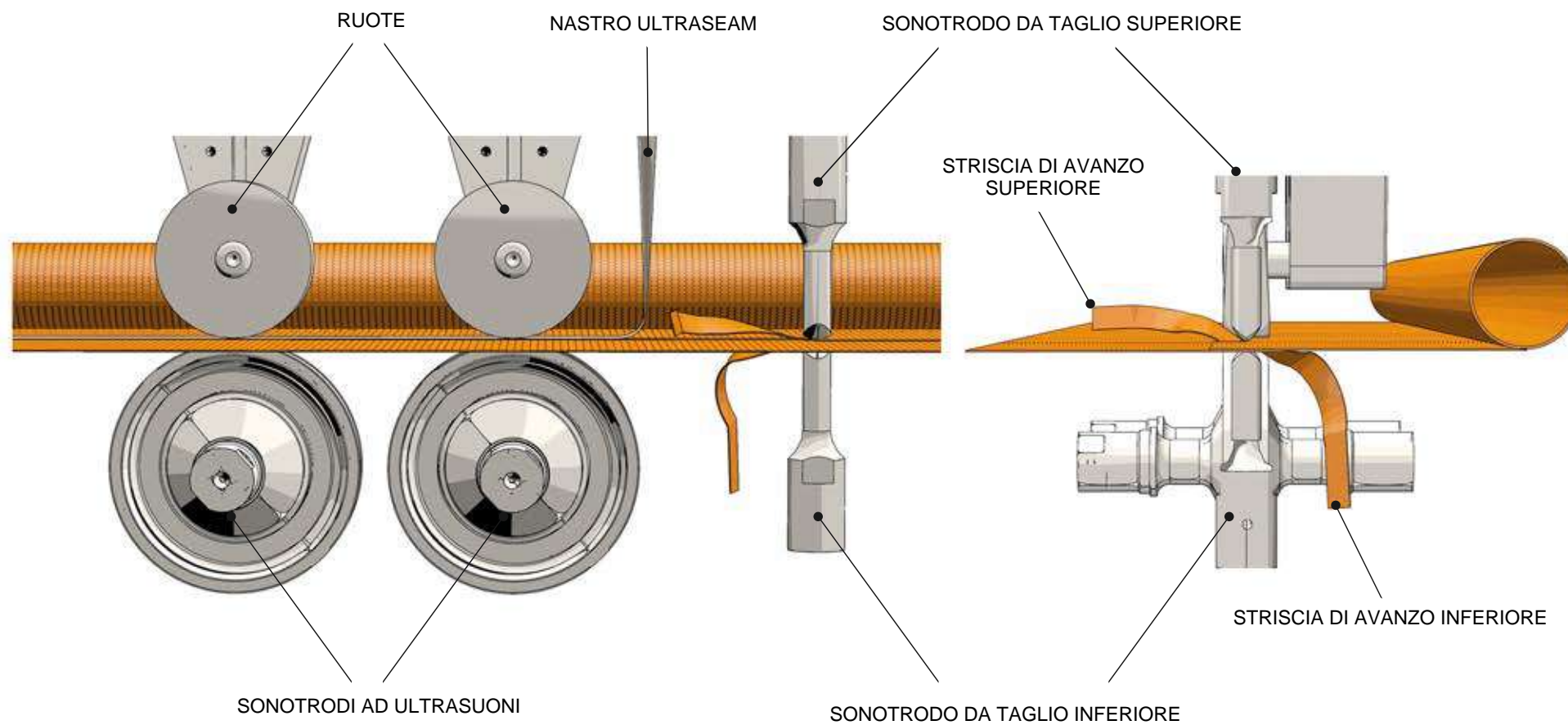


2. TAGLIO E INCOLLAGGIO AD ULTRASUONI

Due taglierine ad ultrasuoni, che sono implementate nella guida UltraSeam, tagliano il tessuto superiore ed inferiore durante l'avanzamento. Di conseguenza i seguenti aspetti sono garantiti:

- una costante qualità nel taglio
- una precisa guida testa a testa
- nessun offset del design del tessuto

Il nastro UltraSeam è applicato simultaneamente sul lato superiore del tessuto. La combinazione della pressione e dell'energia dell'ultrasuono attiva il nastro e lo incolla al telo. L'unione viene compressa allo spessore del tessuto così non c'è nessuno spessore extra alla giuntura.





**ULTRA
SEAM™**
THE NEW GENERATION OF AWNINGS.

SYN&TEK SRL - Distributori per l'Italia
Via XV Giugno, 3
21052 Busto Arsizio (VA)
Tel. 0331 622355
Fax. 0331 325666
info@synteksrl.com
www.synteksrl.com